

EFFECI



EFFECI 101 CM DD series MANUALE D'USO E MANUTENZIONE ITALIANO

Fusè Carlo Spa

Via Don Primo Mazzolari 12, 20013, Magenta (MI), Italy

Avvisi di sicurezza da rispettare

1. Segni e definizioni relativi ad avvisi di sicurezza

Questo manuale utente e i marchi di sicurezza apposti sul prodotto servono per utilizzare correttamente il macchinario in modo da evitare lesioni personali.

I segni e le definizioni dei marchi sono mostrati di seguito:

| | |
|--|--|
|  Danger | Pericolo: il funzionamento errato dovuto a negligenza causerà gravi lesioni personali o addirittura la morte |
|  Caution | Attenzione: l'operazione errata dovuta a negligenza causerà lesioni personali e danni al meccanismo |
|  | Questo segnale significa "Prestare attenzione"; la figura all'interno del triangolo sottintende il motivo dell'avviso (l'esempio a sinistra indica "Prestare attenzione alle mani!") |
|  | Questo segnale indica qualcosa che è "Vietato" |
|  | Questo segnale indica qualcosa che "Deve" essere fatto; l'esempio a sinistra indica di eseguire "Messa a terra" |

| | |
|---|---|
|  Danger (Pericolo) | |
|  | Prima di aprire il control box, spegnere l'alimentazione e togliere la spina dalla presa quindi attendere almeno 5 minuti; toccare la parte dove è presente alta tensione causerà lesioni personali. |
|  Caution (Avvertenza) | |
| Ambiente di utilizzo | |
|  | Non usare questa macchina per cucire vicino a fonti dove sono presenti disturbi elettronici quali saldatrici ad alta frequenza. La fonte di disturbo elettronico influenzerà il normale funzionamento della macchina per cucire. |
|  | La fluttuazione della tensione deve rientrare in un intervallo di $\pm 10\%$ della tensione nominale. Una forte fluttuazione di tensione influenzerà le normali operazioni della macchina per cucire; in quella circostanza sarà necessario l'uso di uno stabilizzatore |
|  | Temperatura di utilizzo: $0^{\circ}\text{C} \sim 45^{\circ}\text{C}$; il funzionamento della macchina per cucire sarà influenzato da ambienti con temperature che non rientrano nell'intervallo sopra indicato |
|  | Umidità relativa: $35\% \sim 85\%$; assicurarsi che non vi sia condensa all'interno della macchina o il funzionamento della macchina per cucire sarà compromesso |
|  | La fornitura di aria compressa dovrebbe essere superiore al consumo della macchina per cucire. L'alimentazione insufficiente causerà il funzionamento anomalo della macchina (solo per il modello dotato di sensore di fine spolina) |
|  | In caso di tuoni, fulmini o temporali, spegnere l'alimentazione e staccare la spina dalla presa poiché tali eventi influirebbero sul funzionamento della macchina per cucire |
| Installazione | |
|  | Rivolgersi sempre a tecnici qualificati per installare la macchina per cucire |
|  | Non collegare la macchina all'alimentazione finché l'installazione non è terminata. In caso contrario il funzionamento della macchina per cucire può causare lesioni personali quando l'interruttore di avvio viene premuto per errore. |
|  | Quando si inclina o si colloca la testa della macchina per cucire, usare entrambe le mani. Non premere mai con forza la macchina per cucire; se questa perde l'equilibrio, cadrà sul pavimento provocando lesioni personali o danni meccanici |
|  | La messa a terra è obbligatoria; se il cavo di messa a terra non fosse correttamente fissato, potrebbe causare scosse elettriche e malfunzionamenti della macchina |
|  | Tutti i cavi devono essere posizionati ad una distanza di almeno 25 mm dalle parti in movimento. Non piegare eccessivamente o fissare il cavo con chiodi o morsetti; questo potrebbe causare incendi o scosse elettriche |
|  | Fissare il carter di sicurezza alla testa |

| Cucitura | |
|---|---|
|  | Questa macchina per cucire può essere utilizzata esclusivamente da personale qualificato |
|  | Questa macchina per cucire non ha altri utilizzi se non il cucito |
|  | Quando si utilizza la macchina per cucire, indossare gli occhiali; in caso contrario, la rottura dell'ago potrebbe causare lesioni personali |
|  | Nelle seguenti circostanze, interrompere immediatamente l'alimentazione in modo da evitare lesioni personali causate dall'errato funzionamento dell'interruttore di avvio: 1. infilatura; 2. sostituzione aghi; 3. quando la macchina per cucire rimane inutilizzata o fuori controllo |
|  | Durante il lavoro, non toccare o appoggiare nulla sulle parti in movimento, poiché entrambi questi comportamenti potrebbero causare lesioni personali o danni alla macchina per cucire |
|  | Durante il lavoro, se si verifica un malfunzionamento o si riscontrano rumori o odori anomali provenire dalla macchina per cucire, interrompere immediatamente l'alimentazione e contattare un tecnico qualificato o il fornitore della macchina per risolvere il problema |
|  | Per qualsiasi problema, contattare un tecnico qualificato o il fornitore della macchina |
| Manutenzione ed ispezione | |
|  | Solamente personale tecnico qualificato può eseguire la riparazione, la manutenzione e l'ispezione di questa macchina per cucire |
|  | Per la riparazione, la manutenzione e l'ispezione dei componenti elettrici, contattare tempestivamente i professionisti designati dal produttore del sistema di controllo |
|  | Nelle seguenti circostanze, interrompere l'alimentazione e staccare la spina in modo da evitare lesioni personali causate dall'errato funzionamento dell'interruttore di avviamento: 1. riparazione, regolazione e ispezione; 2. sostituzione di pezzi di maggior usura come ago, coltello eccetera |
|  | Prima di controllare, regolare e riparare qualsiasi apparecchiatura azionata ad aria (solo per il modello dotato di sensore di fine spolina), l'utilizzatore deve interrompere l'entrata di aria ed attendere che l'indicatore di pressione scenda a "0" |
|  | Se si rende necessario regolare la macchina quando è accesa, attenersi scrupolosamente alle norme di sicurezza |
|  | Se la macchina per cucire si danneggia a causa di modifiche non autorizzate, la garanzia decade automaticamente |

3. Utilizzo in sicurezza

● **Installazione**

- **Control Box**
 - ◆ Installate il control box come da istruzioni.
- **Dispositivi**
 - ◆ Se sono necessari altri accessori, spegnere l'alimentazione e staccare la spina di alimentazione.
- **Cavo di alimentazione**
 - ◆ Non premere il cavo di alimentazione con forza o attorcigliare eccessivamente il cavo di alimentazione.
 - ◆ I cavi di alimentazione devono essere collocati ad una distanza di almeno 25 mm da parti in movimento.
 - ◆ Prima di alimentare il control box, controllare attentamente la tensione di alimentazione e la posizione dell'ingresso di alimentazione sul control box. Se viene utilizzato un trasformatore di corrente, l'utilizzatore deve controllarlo prima di alimentare la macchina.
Durante quel periodo, l'interruttore di alimentazione della macchina per cucire deve essere impostato su "Off".
- **Messa a terra**
 - ◆ Per evitare il disturbo acustico e gli shock causati da scariche elettriche, l'utilizzatore deve effettuare la messa a terra.
- **Dispositivi**
 - ◆ Se fosse necessario effettuare collegamenti elettrici, assicurarsi di rispettare le posizioni.
- **Smontaggio**
 - ◆ Quando si rimuove il control box, l'utilizzatore deve spegnere la corrente e staccare la spina di alimentazione.
 - ◆ Quando si stacca la spina, tenerla saldamente per rimuoverla, senza tirare solo il cavo di alimentazione.
 - ◆ Nel control box vi è pericolo di alta tensione: prima di aprire il control box, spegnere la corrente e togliere la spina dalla presa, quindi attendere almeno 5 minuti prima di aprire il box.

● Manutenzione, ispezione e riparazione

- Solamente personale tecnico qualificato può eseguire la riparazione e la manutenzione di questa macchina.
- Quando si sostituiscono aghi e navette, l'utilizzatore deve spegnere la corrente.
- Utilizzare solamente ricambi dei produttori autorizzati.

● Varie

- Non toccare parti della macchina in movimento, in particolare l'ago e la cinghia, quando la macchina è in funzione. L'utente deve anche tenere i capelli lontani dalle suddette parti in movimento, per non incorrere in situazioni molto pericolose.
- Non fare cadere il dispositivo per terra, né inserire oggetti nella fessura del box.
- Non fare girare la macchina quando manca qualche carter.
- Se questo dispositivo di controllo è danneggiato o non può funzionare normalmente, chiedere ad un tecnico di regolarlo o ripararlo. Non azionare la macchina se il problema non è stato risolto.
- Non cambiare o modificare il box senza una preliminare autorizzazione.

● Smaltimento RAEE

- Smaltire il presente dispositivo come normale rifiuto industriale.

● Avvertimento e pericolo

- Operazioni errate possono causare seri pericoli; fare riferimento a quanto segue:

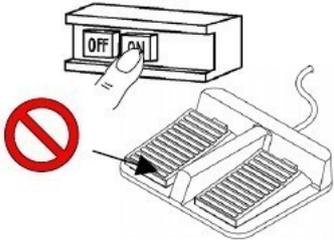
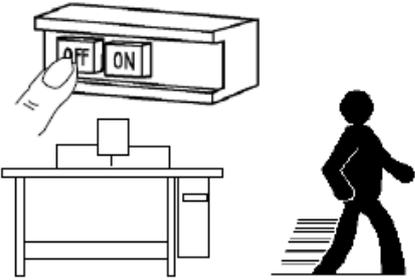
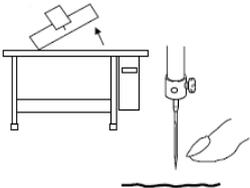
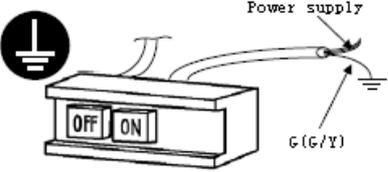
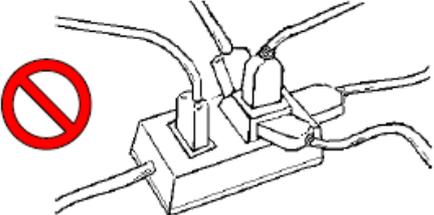
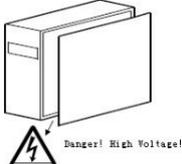
| | | | |
|---|--|---|--|
|  Avvertenza | Operazioni sbagliate possono causare lesioni o morte |  Attenzione | Operazioni sbagliate possono causare lesioni o danni gravi |
|---|--|---|--|

- Il significato delle figure è mostrato di seguito:

| | | | |
|---|--|---|----------------------------|
|  | Azionare la macchina secondo le istruzioni |  | Attenzione: Alta tensione |
|  | Attenzione: Alta temperatura |  | Messa a terra obbligatoria |
|  | Non fare mai | | |

4. Precauzioni di utilizzo

Avvertenza

| | |
|---|--|
| <p>1. Quando si preme [ON] togliere il piede dal pedale.</p>  | <p>2. Spegnere la macchina quando non si utilizza.</p>  |
| <p>3. Spegnere la macchina se si deve inclinare la testa, sostituire l'ago o infilare l'ago.</p>  | <p>4. Effettuare la messa a terra con un cavo adatto.</p>  |
| <p>5. Non usare una presa multipla domestica per collegare diverse apparecchiature insieme.</p>  | <p>6. Per aprire il control box, spegnere prima la macchina e togliere la spina dalla presa, quindi attendere almeno 5 minuti prima di aprire il control box.</p>  |
| <p>7. Dopo aver sostituito il motore, impostare l'angolo di installazione del motore principale in base a queste istruzioni.</p> | |
| <p>8. Stare lontani da campi magnetici per evitare interferenze.</p> | <p>9. Usando una presa esterna per collegare gli accessori, il cavo di collegamento deve essere il più corto possibile. Un cavo lungo potrebbe causare un funzionamento errato. Il cavo di collegamento sarà isolato.</p> |
| <p>10. Se il fusibile è bruciato, sostituirlo con uno nuovo avente la stessa tensione.</p> | |

INDICE

| | |
|---|----|
| 1. Disimballaggio macchina..... | 2 |
| 2. Impostazione macchina..... | 2 |
| 3. Rotazione e velocità del volantino..... | 2 |
| 4. Cura e manutenzione macchina..... | 3 |
| 5. Sostituzione ago..... | 3 |
| 6. Infilare la macchina..... | 4 |
| 7. Iniziare a cucire..... | 4 |
| 8. Regolazione battuta foratura ago..... | 5 |
| 9. Regolazione lunghezza punto..... | 5 |
| 10. Sistema ago..... | 6 |
| 11. Dispositivo salto battuta ago..... | 6 |
| 12. Fine lavoro e rimozione tessuto..... | 7 |
| 13. Regolazione molla ferma tessuto..... | 7 |
| 14. Guida stabilizzazione punto..... | 7 |
| 15. Manuale operativo control box Prefazione..... | 8 |
| 16. Sincronizzatore..... | 9 |
| 17. Installazione sincronizzatore..... | 9 |
| 18. Pannello frontale | 10 |
| 19. Visualizzazione pannello frontale | 10 |
| 20. Impostazione parametri..... | 11 |
| 21. Tabella parametri..... | 12 |
| 22. Tabella codici errore..... | 14 |
| 23. Controllo funzione..... | 14 |
| 24. Funzioni speciali..... | 15 |
| 25. Display tabella caratteri..... | 15 |

1. Disimballaggio macchina

Aprire la scatola dell'imballaggio rimuovendo con attenzione il coperchio per non danneggiare la macchina e le sue parti, soprattutto quelle che sporgono dall'alto o in fuori (come per esempio il gruppo tensione).

Gli accessori sono imballati separatamente in piccole confezioni singole.

Pulire accuratamente la macchina ad intervalli regolari liberandola da polvere, filaccia, lanugine e prestando particolare attenzione all'area intorno alla griffa trasporto e al crochet.

2. Impostazione macchina

Montare la leva ginocchiera sulla macchina; posizionare la macchina sul tavolo in modo che la leva ginocchiera venga a trovarsi a 13 mm di distanza al bordo anteriore del tavolo.

Allineare la scanalatura della cinghia alla puleggia del volantino quindi al meccanismo di azionamento (motore o frizione).

Segnare 3 ganci a vite per fissare la macchina al tavolo quindi posizionare il feltrino sotto il basamento prima di serrare la macchina.

3. Rotazione e velocità del volantino

Girare il volantino in direzione opposta all'operatore per la rotazione in senso orario. Assicurarsi che l'azionamento del motore sia cablato al fine di ottenere la stessa rotazione in senso orario.

La velocità operativa consigliata per una macchina nuova è compresa fra 1800 e 2000 punti al minuto.; dopo il rodaggio la velocità può aumentare fino a 2500 punti al minuto.

4. Cura e manutenzione macchina

E' importante non utilizzare la macchina prima che ciascun foro di entrata dell'olio lungo la parte superiore della macchina sia stato riempito con olio di buona qualità.

Quando si utilizza la macchina per la prima volta, l'oliatura deve essere eseguita più volte al giorno; successivamente sarà sufficiente una volta al giorno.

Dopo ogni oliatura ripulire accuratamente le parti per evitare di macchiare il tessuto da cucire.

Non operare senza posizionare tessuto sotto al piedino a meno che non sia premuta la leva ginocchiera; questo eviterà danni all'ago, alla griffa trasporto e alla piastra trasporto.

5. Sostituzione ago

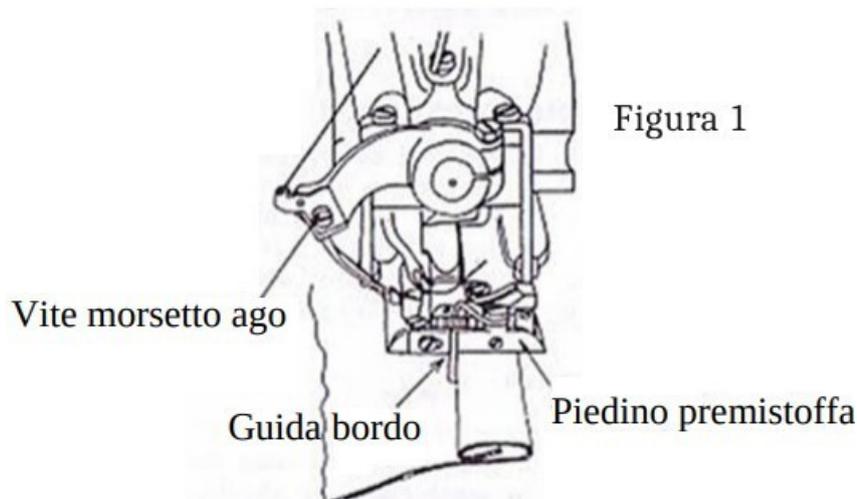
Girare il volantino in senso antiorario finché l'ago non raggiunga la fine della sua corsa di ritorno (posizione estrema sinistra); regolare il quadrante di penetrazione ago nel suo punto minimo (ruotare in senso orario verso 1).

Rimuovere l'ago da sostituire allentando la vite del morsetto ago; inserire il nuovo ago nella sede del morsetto spingendo fino in fondo, quindi stringere la vite del morsetto ago.

Ruotare lentamente il volantino per verificare il movimento dell'ago: la parte curva dell'ago dovrebbe appoggiare leggermente sulla scanalatura della guida dell'ago a sinistra del piedino.

Sostituire regolarmente gli aghi: aghi piegati, spuntati o sbeccati influiscono significativamente sulla buona riuscita della cucitura e sull'usura delle parti.

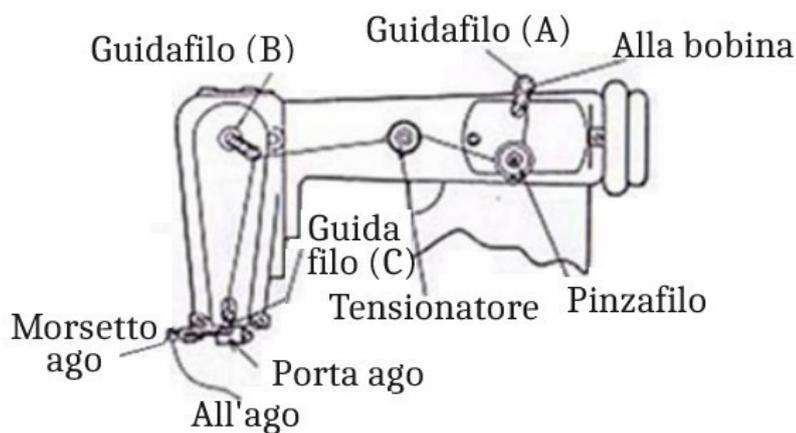
Per i dettagli circa il sistema aghi della macchina fare riferimento al paragrafo 10.



6. Infilare la macchina

Girare il volantino in senso orario finché il porta ago non raggiunga la sua posizione più a sinistra quindi procedere come segue: estrarre il filo dalla bobina sul portafilò e farlo passare attraverso il guidafilò (A) posto sul lato posteriore del pinzafilò. Fare passare il filo attraverso i dischi tensione posti fra pinzafilò e tensionatore guidandolo in avanti attraverso il guidafilò (B); farlo passare attraverso il guidafilò (C) nella parte superiore del braccio dalla parte anteriore. Passare quindi il filo nel morsetto ago e in ultimo nella cruna dell'ago dal basso verso l'alto tirando indietro una coda di scarto di circa 5 mm.

Figura 2

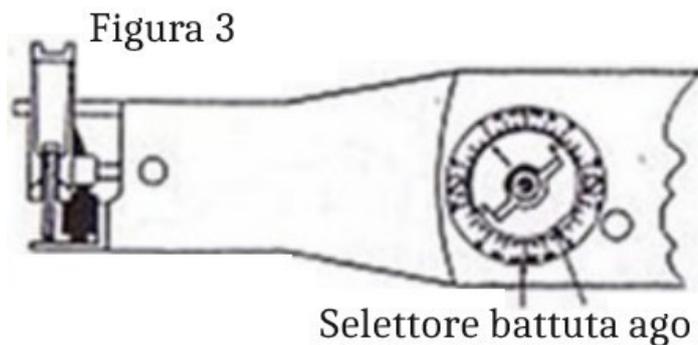


7. Iniziare a cucire

Abbassando la ginocchiera la piastra trasporto oscilla verso il basso creando uno spazio fra quest'ultima e il piedino; inserire il tessuto proprio sotto questo spazio in modo che il bordo piegato o cucito del tessuto venga a trovarsi accanto al guida bordo del piedino (riferimento Figura 1). Una volta che il tessuto è stato correttamente posizionato, rilasciare la ginocchiera; avviare lentamente la macchina avendo cura di guardare il guida bordo piuttosto che l'ago.

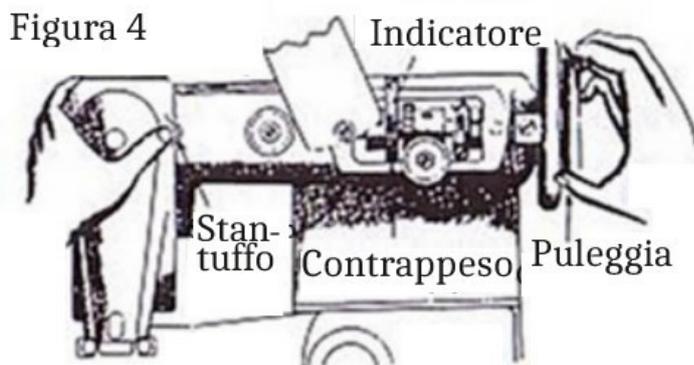
8. Regolazione battuta foratura ago

Il tipo di tessuto da cucire determina il grado di battuta della foratura dell'ago; si consiglia pertanto di eseguire una prova su un campione di tessuto di scarto per determinarne la corretta regolazione intervenendo sull'apposito selettore. Ruotare il selettore in senso orario per arretrare la battuta dell'ago e in senso antiorario per avvanzarla.



9. Regolazione lunghezza punto

La regolazione della lunghezza punto può essere facilmente eseguita regolando l'eccentrico di guida dell'ago. Per procedere, girare il volantino spingendo manualmente lo stantuffo finché non si avverte che cade nella rientranza posta nel meccanismo del braccio macchina. Continuare quindi a girare il volantino in avanti oppure indietro fino a raggiungere il numero desiderato di punti sull'apposito indicatore.



10. Sistema ago

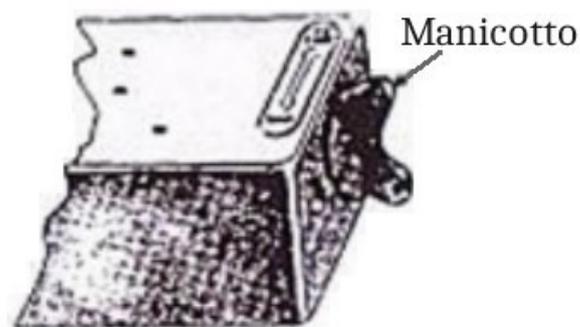
Il sistema ago corrisponde a LW X 6T.

| Misura | Tessuto |
|------------------------------------|--|
| 3 (11) | Cotone, seta, acetato, dacron e simili |
| 3 ¹ / ₂ (14) | Tessuto medio, lana e simili |
| 4 (16) | Tessuto pesante, tappezzeria e simili |

11. Dispositivo salto battuta ago

Il manicotto del dispositivo del salto della battuta ago è posizionato sul lato destro della macchina. Quando è posizionato su NO SKIP l'ago penetra nel tessuto ad ogni battuta; quando è posizionato su SKIP l'ago penetra nel tessuto una battuta sì e una no; passando da un posizionamento all'altro, verificare che il manicotto sia correttamente posizionato in una delle due direzioni.

Figura 5



12. Fine lavoro e rimozione tessuto

Arrestare la macchina quindi ruotare il volantino verso sé finché l'ago non sia completamente Fuori dal tessuto; premere la ginocchiera verso destra e tirare indietro il tessuto cucito con un colpo Rapido al fine di annodare l'ultimo punto e spezzare il filo.

13. Regolazione molla ferma tessuto

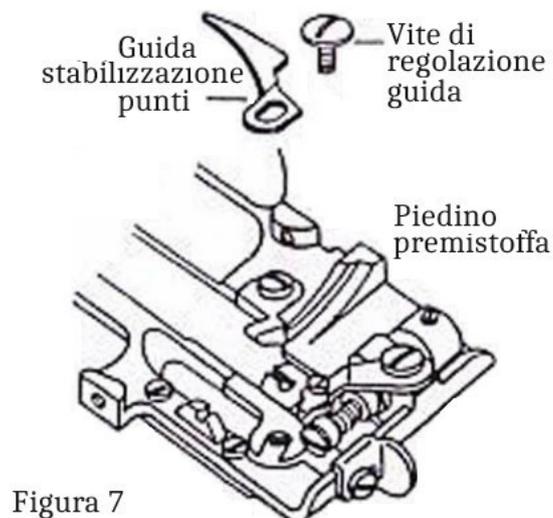
La tensione della molla di trattenimento del tessuto può essere regolata ruotando l'apposita vite di regolazione; per aumentare la tensione della molla ferma tessuto, girare verso destra in senso orario (adatto per tessuti spessi); per allentare la tensione della molla ruotare verso sinistra in senso antiorario (adatto per tessuti leggeri).



14. Guida stabilizzazione punto

La guida per la stabilizzazione del punto è adatta per rendere uniforme la cucitura su tessuti particolarmente impalpabili e sottili; se fosse necessario smontarla, allentare la vite di fissaggio per rimuovere la guida per la stabilizzazione del punto.

Assicurarsi di stringere saldamente la vite quando si rimonta la guida in posizione originale.



MANUALE OPERATIVO CONTROL BOX

15. PREFERAZIONE



ATTENZIONE

Leggere attentamente le istruzioni riportate seguendo scrupolosamente il corretto abbinamento fra i dispositivi prescritti (non è consentita l'interconnessione con dispositivi non previsti).

L'installazione motore va eseguita da un tecnico specializzato.

SICUREZZA

- Seguire le indicazioni durante l'installazione e la messa a punto del motore.
- Prestare attenzione al segno  e seguire le istruzioni fornite per evitare danni.
- Il motore deve essere installato esclusivamente da tecnici specializzati.
- Assicurarsi che la rete sia messa a terra e che tensione e voltaggio soddisfino i requisiti richiesti.
- Quando si accende la macchina togliere il piede dal pedale.
-  Spegnere l'alimentazione prima di procedere alle seguenti operazioni:
 - installazione;
 - collegamento/scollegamento di prese e spine del control box;
 - infilare la macchina, sostituzione dell'ago, inclinazione della testa.
 - Quando la macchina non è operativa o durante la manutenzione e riparazione.
- Stringere saldamente viti e tensione per evitare spostamenti dell'ago e vibrazioni.
- Attendere almeno 30 secondi da quando si spegne a quando si riaccende la macchina
- La manutenzione e l'impostazione parametri vanno eseguite esclusivamente da tecnici specializzati.
- I pezzi di ricambio utilizzati per la riparazione devono essere originali o accreditati dal produttore.

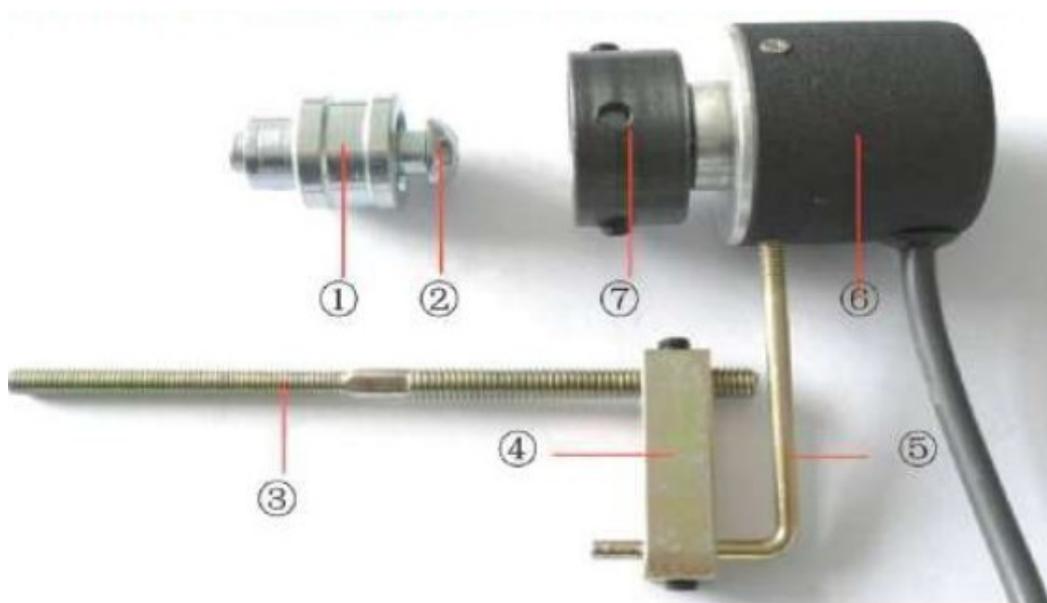


ATTENZIONE

Verificare la messa a terra del controller per evitare scosse elettriche e malfunzionamento.

16. SINCRONIZZATORE

1. ADATTATORE ALBERO PRINCIPALE
2. VITE ADATTATORE ALBERO PRINCIPALE
3. BULLONI M5 e M6
4. BARRA DI COLLEGAMENTO A DOPPIO FORO
5. BARRA DI SUPPORTO A L
6. SINCRONIZZATORE
7. GIUNTO DEL SINCRONIZZATORE

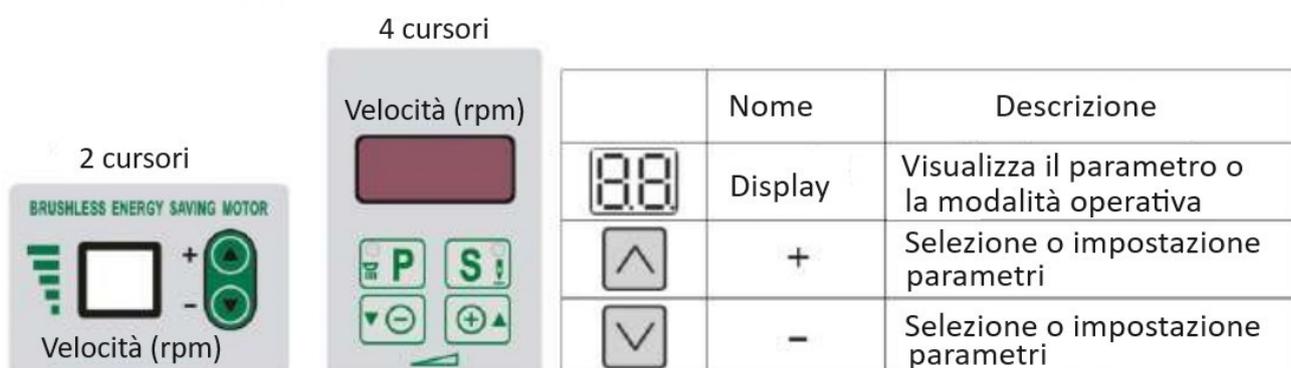


17. INSTALLAZIONE SINCRONIZZATORE (riferimento figura sopra)

- A) Fissare l'adattatore dell'albero principale (1) all'albero principale della macchina con la vite di collegamento (2); mantenere l'adattatore concentrico con l'albero della macchina in modo da rendere il sincronizzatore stabile e privo di vibrazioni durante il suo funzionamento.
- B) Fissare i bulloni M5 e M6 (3) alla macchina servendosi di una chiave adeguata in modo da rendere lo stabilizzatore stabile e privo di vibrazioni.

C) Fissare il giunto del sincronizzatore (7) all'adattatore dell'albero principale (1); ruotare il volantino verso sé e quando la barra ago si trova nella sua posizione più alta, girare il giunto del sincronizzatore (7) fino a che la luce LED blu non si accende; fissare quindi il giunto del sincronizzatore (7) all'adattatore dell'albero principale (1) con una chiave esagonale. Inserire il lato filettato della barra di supporto a L (5) nel foro del sincronizzatore (6) e l'altra estremità ai bulloni M5 e M6 (3) sulla testa della macchina attraverso la barra di collegamento a doppio foro (4) stringendole per bloccare in posizione.

18. PANNELLO FRONTALE



19. VISUALIZZAZIONE PANNELLO FRONTALE

A) 2 cursori

Dopo l'accensione verranno visualizzati due cursori rotanti; quando si accede alla modalità, viene visualizzato l'indice o il valore parametro. Dopo la sua impostazione, tornerà a mostrare i cursori rotanti autonomamente.

Se il parametro 4 è impostato su ON la barra di sinistra visualizza "P" mentre la barra destra visualizza il parametro.

Se viene riscontrato un avviso, la barra visualizza EX (X indica il codice errore).

B) 4 cursori

- 1) dopo l'accensione il display visualizza la velocità massima; accedendo alla funzione parametri il display mostrerà il numero di serie e il valore parametro. Dopo l'impostazione premere "P" per tornare (diversamente il ritorno sarà automatico dopo alcuni secondi).
- 2) premere il tasto " + " oppure " - " per modificare la velocità (riferimento pagina precedente).
- 3) se appare un punto nel tassello di sinistra significa che il motore gira in senso orario (diversamente girerà in senso antiorario).
- 4) se appare un punto nel tassello di destra significa che il posizionamento ago è attivo (diversamente il posizionamento ago non sarà attivo) Il LED sul lato superiore destro dei cursori, indica la posizione ago alto (diversamente indicherà la posizione ago basso).
- 5) se viene riscontrato un avviso, il tassello visualizza ErrorX (X indica il codice errore).

20. IMPOSTAZIONE PARAMETRI

A) 2 cursori

| Passi | Descrizione |
|--|--|
| 1 | Premere " - " fino alla visualizzazione Nr. 0 |
| 2 | Premere " + " per incrementare l'indice, quindi selezionare il parametro da modificare |
| 3 | Premere " - " per mostrare il valore |
| 4 | Premere " + " oppure " - " per modificare il valore, quindi attendere il ritorno |
| 5 | Dopo la modifica, attendere il ritorno |
| Nota: per le impostazioni dei parametri N6-NY contattare il rivenditore o il produttore. | |

B) 4 cursori

| Passi | Descrizione |
|-------|---|
| 1 | Premere i tasti " P " e " S " contemporaneamente per visualizzare Nr. 0 |
| 2 | Premere i tasti " + " oppure " - " per selezionare il numero di serie |
| 3 | Premere il tasto " S " per accedere al parametro che verrà mostrato sul display |
| 4 | Premere i tasti " + " oppure " - " per modificare il parametro |
| 5 | Premere il tasto " S " per tornare alla pagina senza serie e modificare altri parametri |
| 6 | Dopo l'impostazione premere " P " per uscire o attendere qualche secondo per uscire automaticamente |

21. TABELLA PARAMETRI

| Indice | Intervallo | Predefinito | Descrizione |
|--------|------------|-------------|---|
| 1 | 30 - 90 | 35 | Velocità di avvio. Velocità = valore x 10 (rpm) |
| 2 | 05 - 45 | 30 | Velocità massima. Velocità = valore x 10 (rpm) |
| 3 | 0 - 1 | 0 | Posizione ago. 0: basso; 1: alto |
| 4 | ON - OFF | OFF | Sincronizzatore. ON: attivo; OFF: non attivo Nota: non aprire il parametro se non è collegato al sincronizzatore |
| 5 | ON - OFF | OFF | Rotazione inversa motore. ON: attiva; OFF: non attiva |
| 6 | 10 - 60 | 30 | Aumenta il tempo da 0 a 4500 (rpm); un valore maggiore significa che l'accelerazione è più rapida |
| 7 | 10 - 60 | 30 | Diminuisce il tempo da 0 a 4500 (rpm); un valore maggiore significa che l'accelerazione è più rapida |
| 8 | 0 - 6 | * | Intensità frenata motore |
| 9 | 1 - 24 | 10 | Regolazione posizione alta. Ha effetto solo quando ND è 1 |
| N.A | 1 - 24 | 10 | Regolazione posizione bassa. Ha effetto solo quando ND è 1 |
| N.B | ON - OFF | OFF | Blocco velocità. ON: attivo; OFF: non attivo |
| N.C | ON - OFF | OFF | Quando è attivo il motore si sposta in posizione alta fermandosi automaticamente all'accensione |
| ND | 1 - 2 | * | Tipo di sincronizzatore. 1: segnale singolo; 2: doppio segnale |

| | | | |
|------|----------|-----|---|
| N.E | ON - OFF | OFF | Pedale indietro. ON: attivo; OFF: non attivo Quando il valore è ON se il motore si ferma in posizione bassa, il tacco sposta il motore in posizione alta |
| N.G | ON - OFF | OFF | Quando il valore è ON riaccendere l'alimentazione; una volta che "IN" smette di lampeggiare tutti i parametri verranno ripristinati |
| N.H | 0 - 9 | * | Tipo di motore (non è prevista la modifica) |
| N.I | * | * | Versione software |
| N.K | 0 - 9 | 0 | Partenza lenta e numero PIN |
| N.L | 10 - 90 | 40 | Massima velocità partenza lenta |
| N.M. | 05 - 45 | 45 | Limitatore velocità di sistema; la velocità del motore non supera mai questo parametro. Velocità = valore x 100 (rpm) |
| N.Y. | 10 - 90 | 60 | Arresto velocità. Velocità = valore x 10 (rpm) Eseguita collegandosi al sincronizzatore |
| N.A | 1 - 24 | 10 | Regolazione posizione bassa. Ha effetto solo quando ND è 1 |
| N.B | ON - OFF | OFF | Blocco velocità. ON: attivo; OFF: non attivo |
| N.C | ON - OFF | OFF | Quando è attivo il motore si sposta in posizione alta fermandosi automaticamente all'accensione |
| ND | 1 - 2 | * | Tipo di sincronizzatore. 1: segnale singolo; 2: doppio segnale |

22. TABELLA CODICI ERRORE

| Codice | Causa | Rimedio |
|--------|---|---|
| E 1 | Tensione arresto motore troppo alta | Verificare la potenza AC |
| E 2 | Tensione motore bassa | Verificare la potenza AC |
| E 3 | Sovracorrente | Verificare connettore motore o sostituire control box |
| E 4 | Pedale difettoso | Verificare connettore pedale |
| E 5 | Guasto sincronizzatore | Verificare connettore sincronizzatore e segnale posizione |
| E 6 | Guasto hall | Verificare connettore motore o sostituire il motore |
| E 7 | Guasto blocco motore | Verificare connettore motore o testa della macchina |
| EC | Tensione funzionamento motore troppo alta | Verificare la potenza AC |
| EE | Errore spegnimento | Controllare la spina di alimentazione |
| EF | Errore archiviazione dati | Spegnere e riavviare il motore |
| EG | Guasto circuito corrente | Spegnere e riavviare il motore |
| EH | Errore velocità eccessiva | Spegnere e riavviare il motore |
| EI | Guasto inversione motore | Spegnere e riavviare il motore |
| EJ | Sovraccarico motore | Verificare se il carico motore è eccessivo o funziona in sovraccarico |

23. CONTROLLO FUNZIONE

Premere “ + “ per accedere alla funzione di controllo; premere “ - “ per cambiare l'indice.

| Nr. | Voce | Metodo |
|-----|-----------------|---|
| A | Pedale | Premendo il pedale da dietro a davanti verrà mostrato B, S, L, 1 - 9 |
| B | Sincronizzatore | Girando il volantino la barra verticale mostra il segnale a destra e sinistra |
| C | Hall | Ruotando il motore viene visualizzato il valore hall 1 - 6 |

24. FUNZIONI SPECIALI

Riavvio software

In modalità di controllo o errore premere il tasto “ +” per consentire il ripristino del control box.

Parametro ripristino rapido

Dopo l'accensione premere contemporaneamente per più di 3 secondi i tasti “ +” e “ -” per ristabilire automaticamente i parametri e ripristinare.

25. DISPLAY TABELLA CARATTERI

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 0 | 0 | 1 | 1 | 2 | 2 | 3 | 3 | 4 | 4 | 5 | 5 | 6 | 6 | 7 | 7 | 8 | 8 | 9 | 9 |
| A | A | B | b | C | C | D | d | E | E | F | F | G | G | H | H | I | i | J | J |
| K | k | L | L | M | m | N | n | O | o | P | p | Q | q | R | r | S | s | T | t |
| U | U | V | v | W | w | X | x | Y | y | Z | z | | | | | | | | |