



Maschinenbau



EXAKT

Rollen- und Messbahnsysteme





EXAKT ES
Sonderlösung in Kragarmregal

EXAKT - auf den Punkt genau

Unterschiedliche Aufgaben erfordern unterschiedliche Rollen- und Messbahn-Systeme.

Das EXAKT-Baukastenprinzip macht es möglich, aus den Systemen das individuell richtige zu finden.

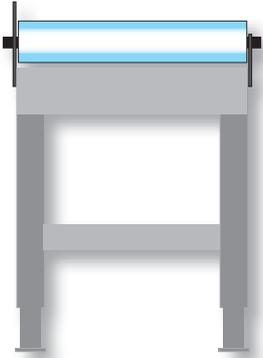
Die Art der Rollenbahn und die Eigenschaften der Mess-Systeme zu Längeneinstellung finden dabei Berücksichtigung.

Dieses Schema zeigt die grundsätzlichen Unterscheidungskriterien auf, es dient als Empfehlung.

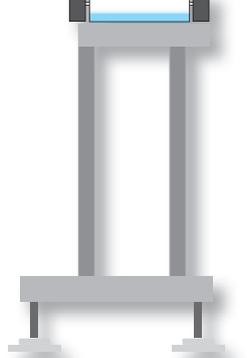
Längeneinstellung Anzeige	automatisch/ digital	Handrad/ digital	manuell/ digital	manuell/ analog	ohne Messsystem
Anwendungsbereich					
Maschinenbau	ELG/DC	Stand. A MES-A	Stand. E/KF Stand. E/P MES-E/KF P/E	Stand. B/KF Stand. B/P MES-B/KF LC-B P/B	Stand. C MES-C LC-C
Metallbau	ELG/DC	Stand. A MES-A	Stand. E/KF Stand. E/P MES-E/KF LC-E	Stand. B/KF Stand. B/P MES-B/KF LC-B F P/B	Stand. C MES-C LC-C
Stahlbau	ELG/DC	MES-A HD-A	MES-E/KF HD-E	MES-B/KF	MES-C HD-C
Holzbearbeitung	ELG/DC	Stand. A ES-A	Stand. E/KF Stand. E/P LC-E P-E	Stand. B/KF Stand. B/P ES-B ES-B/KF LC-B F P/B	Stand. C ES-C LC-C
Zimmerei/ Holzbau	ELG/DC	MES-A ES-A ESF-1 ESF-2	MES-E/KF	MES-B/KF ES-B ES-B/KF ESF-3	MES-C ES-C
Kunststoff- bearbeitung	ELG/DC	Stand. A	Stand. E/KF Stand. E/P LC-E P/E	Stand. B/KF Stand. B/P LC-B F P/B	Stand. C LC-C

EXAKT - die Richtige für jeden Einsatz

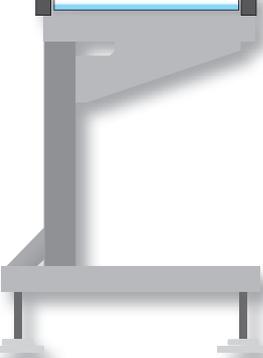
Rollenbahn



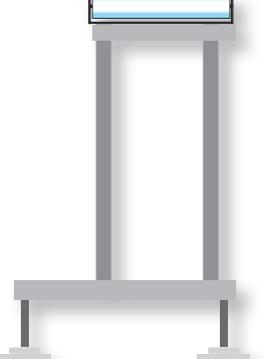
HD-Bauform
Heavy Duty - für den harten Einsatz konzipiert. EXAKT HD ist äußerst stabil gebaut und damit hauptsächlich im Stahlbau zuhause.



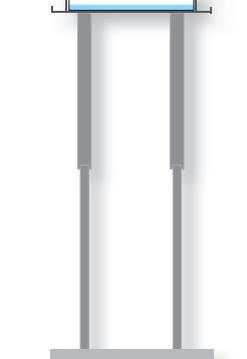
MES-Bauform
Extra stabile Version, die in der Regel im Metall- und Maschinenbau ihre Arbeit verrichtet.



ES-Bauform
EXAKT ES wird als extra stabile Version vorzugsweise in Zimmereien und im Holzbau verwendet. Als ES-F auch fahrbar lieferbar.



Standard-Bauform
Allroundtalent unter den Rollen- und Messbahnen. Stabil gebaut und Anpassungsfähig an unterschiedliche Bearbeitungsmaschinen und Aufgaben.



LC Leicht-Bauform
Stellt seine Stärken dort unter Beweis, wo leichte Werkstücke bearbeitet werden.



Nachrüstbare Systeme
Vorrichtungen, die ohne Rollenbahn geliefert werden. Sie lassen sich an bestehende Konstruktionen anbauen.

EXAKT

Stabilität

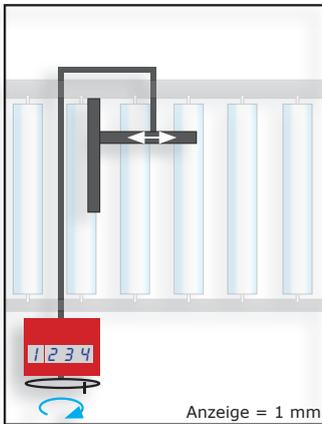
EXAKT Rollen- und Messbahnen sind für unterschiedliche Einsatzbereiche (> Seite 3) konzipiert und entsprechend stabil konstruiert und gefertigt.

Alle Versionen sind als Zufuhrrollenbahn ohne Mess-System oder mit Mess-System (Seite 5) lieferbar.

Rollenbahnfüße

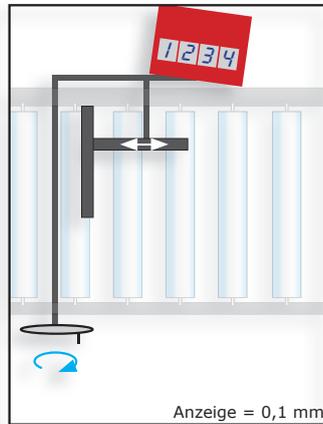
Mod. Standard, MES, ES, Rollenbahnlänge	Füße
bis 2000 mm	2
bis 4000 mm	3
bis 5000 mm	4
bis 7000 mm	5
bis 8000 mm	6
bis 10000 mm	7

Mess-System



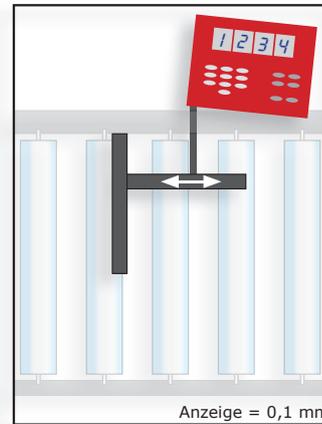
Handradbedienung mit Drehgeber und Digitalanzeige am Handrad

- EXAKT Standard-A
- EXAKT MES-A
- EXAKT ES-A
- EXAKT ES-F
- EXAKT HD-A



Handradbedienung Magnetband-Mess-System Digitalanzeige oben

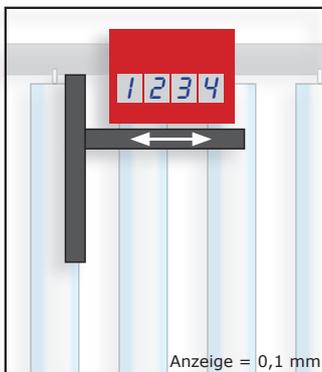
- EXAKT Standard-A
- EXAKT MES-A
- EXAKT ES-A
- EXAKT HD-A



Automatisches Anschlag- und Positioniersystem

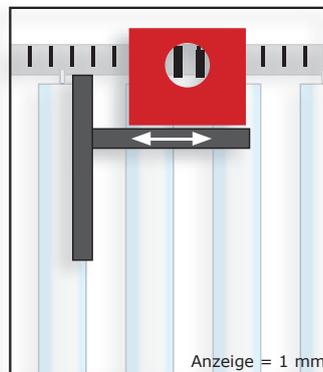
Komfortabel bedienbar mit Memoryfunktion.

- EXAKT ELG/DC



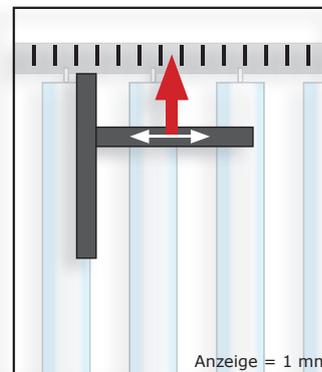
Manuelle Bedienung Magnetband-Mess-System Digitalanzeige

- EXAKT Standard-E/KF
- EXAKT Standard-E/P
- EXAKT MES-E/KF
- EXAKT HD-E
- EXAKT LC-E
- EXAKT P/E



Manuelle Bedienung Maßskala Ableselupe

- EXAKT Standard-B/KF
- EXAKT Standard-B/P
- EXAKT MES-B/KF
- EXAKT ES-B/KF
- EXAKT LC-B
- EXAKT P/B



Manuelle Bedienung Maßskala Ablesefinger

- EXAKT ES-B
- EXAKT F

■ = nachrüstbare Systeme

EXAKT

Exakt messen

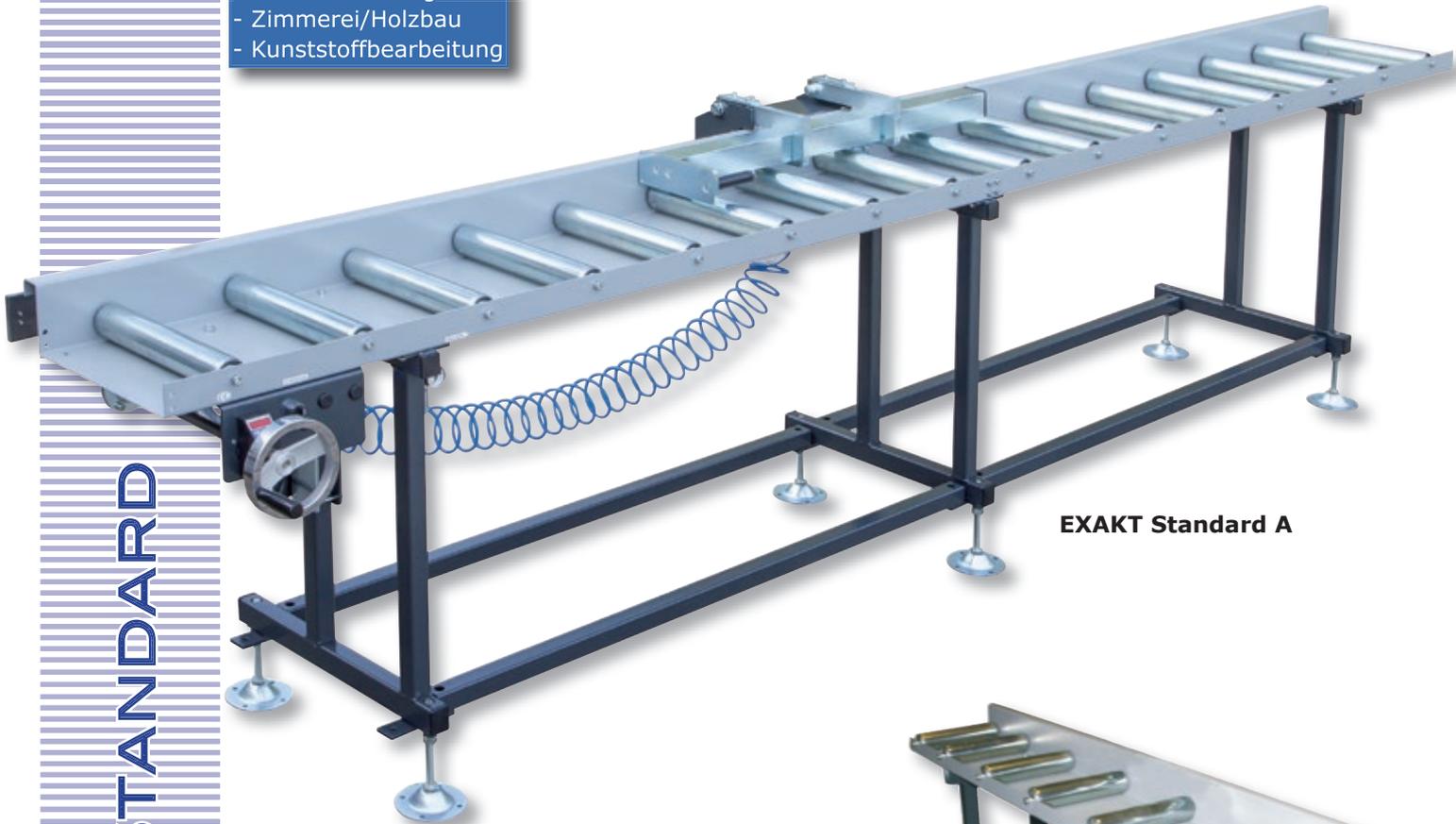
Um Längen präzise festzulegen stehen unterschiedliche Mess-Systeme zur Verfügung. Die Zuordnung wurde nach sinnvollen und praxisorientierten Kriterien festgelegt.

Der Automatisierungsgrad ist letztlich eine Frage individueller Wünsche und interner Betriebsabläufe und Methoden.



- Maschinenbau
- Metallbau
- Stahlbau
- Holzbearbeitung
- Zimmerei/Holzbau
- Kunststoffbearbeitung

EXAKT STANDARD



EXAKT Standard A



EXAKT Standard C
Zufuhrrollenbahn
ohne Mess-System

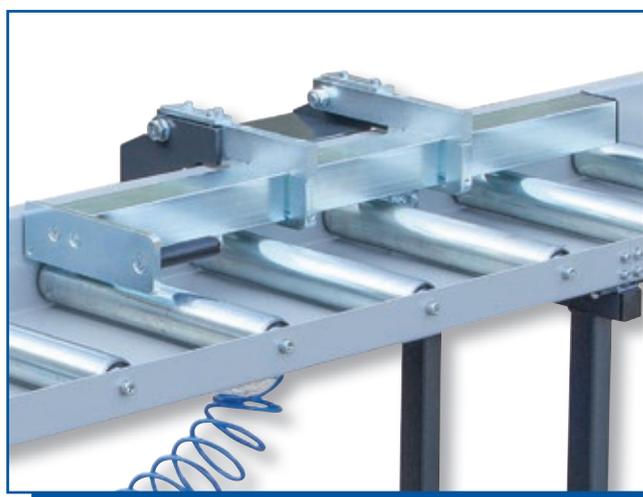
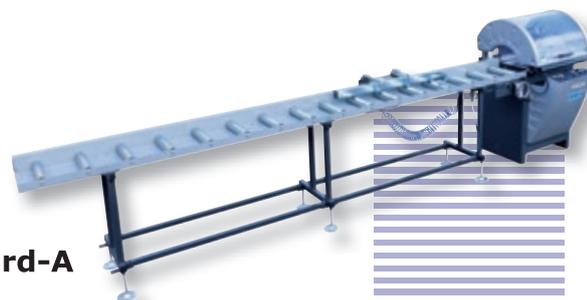
GRUNDAUSSTATTUNG

- stabile U-förmige geschlossene Konstruktion aus 3 mm Stahlblech, pulverbeschichtet RAL 7042
- stabile Profilrohr-Schweißkonstruktion mit höhenverstellbaren Füßen , pulverbesch. RAL 7016
- Tragrollen
Stahlrohr, 60 mm \varnothing , 2 mm Wandstärke, kugellagert, verzinkt oder Kunststoff 63 mm \varnothing , 3 mm Wandstärke, Mittelachse 15 mm \varnothing
- Tragrollenabstand 250 mm
- Tragrollenbreiten 250, 350, 450 mm
- Rollenbahnbreite 300, 400, 500 mm
- Rollenbahnlänge 1000 - 10000 mm + Sonderlängen
- Messlänge Rollenbahnlänge abzüglich 450 mm
- Traglast 300 kg/m-Rollenbahn
- Arbeitshöhe 880 mm \pm 60 mm



EXAKT Standard-A

- Handradverstellung mit LED-Anzeige in mm an zentraler Bedienkonsole
- 12-fach kugelgelagerter Materialanschlagwagen mit pneumatischer Bremse, Haltekraft 3000 N, Schalter an der Konsole
- Präzisionsflachstahlführung an der Rückseite der Rollenbahn
- Anschlagarm exakt auf die Bearbeitungsmaschine einstellbar, nach hinten klappbar
- ab 5000 mm Messlänge ist der Anbau des Anzeigegeräts Z 58 empfohlen
- EXAKT Standard-A kann rechts oder links der Bearbeitungsmaschine platziert werden
- Energie-Spiralschlauch ab 5000 mm Länge Energiekettenführung



EXAKT STANDARD

EXAKT Standard alle Versionen

- Abdeckblech zwischen den Tragrollen herausnehmbar (Art.-Nr. SZ06)
- Sonder-Arbeitshöhe (Art.-Nr. SZ 27 / SZ 28)
- ausziehbarer Materialauflagenarm (Art.-Nr. SZ 35)

EXAKT-A

- Anzeigegerät Z 58 mit 0,1 mm Anzeige (Art.Nr. SZ 09)
- Magnetband-Messsystem mit Anzeigegerät Z 58 mit 0,1 mm Anzeige (Art.-Nr. SZ 10 - SZ 16)
- Materialanschlag gefedert und einstellbar bis zum 0-Punkt (Art.-Nr. SZ 05)
- pneumatischer Armrückzug (Art.-Nr. SZ 07)
- elektr. pneumatischer Armrückzug (Art.-Nr. SZ 07/1)
- Anschlagverlängerungsbolzen (Art.-Nr. SZ 026)
- Materialanschlag pneum. nach hinten wegklappbar (Art.-Nr. SZ 08)
- Anschlagverlängerung (Art.-Nr. SZ 34)

ZUBEHÖR

Seiten 20/21



EXAKT STANDARD



**EXAKT
Standard B/KF**

- **manuell verstellbarer Anschlagwagen mit analogem Mess-System und Ableselupe**
- Präzisionsflachstahl-Führung an der Rückseite der Rollenbahn
- kugelgelagerter Materialanschlagwagen, leichtgängig manuell verschieb- und feststellbar
- Anschlagarm exakt auf Bearbeitungsmaschine einstellbar, nach hinten klappbar

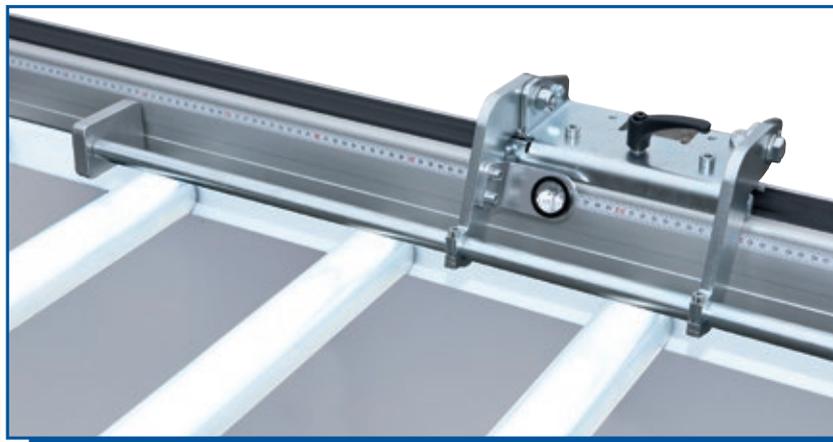


**EXAKT
Standard E/KF**

- **manuell verstellbarer Anschlagwagen mit digitaler Maßanzeige**
- Präzisionsflachstahl-Führung an der Rückseite der Rollenbahn
- digitales Mess-System mit Magnetband-Mess-Einrichtung, batteriebetriebener LCD-Anzeige
- Messgenauigkeit $\pm 1/10$ mm pro Meter
- Anschlagarm exakt auf Bearbeitungsmaschine einstellbar, nach hinten klappbar

GRUNDAUSSTATTUNG

- stabile U-förmige geschlossene Konstruktion aus 3 mm Stahlblech, pulverbeschichtet RAL 7042
- stabile Profilrohr-Schweißkonstruktion mit höhenverstellbaren Füßen, pulverbesch. RAL 7016
- Tragrollen
Stahlrohr, 60 mm \varnothing , 2 mm Wandstärke, kugelgelagert, verzinkt oder Kunststoff 63 mm \varnothing , 3 mm Wandstärke, Mittelachse 15 mm \varnothing
- Tragrollenabstand 250 mm
- Tragrollenbreiten 250, 350, 450 mm
- Rollenbahnbreite 300, 400, 500 mm
- Rollenbahnlänge 1000 - 10000 mm + Sonderlängen
- Messlänge Rollenbahnlänge abzüglich 400 mm
- Traglast 300 kg/m-Rollenbahn
- Arbeitshöhe 880 mm \pm 60 mm



**EXAKT
Standard B/P**

- **manuell verstellbarer Anschlagwagen mit analoger Skala und Ableselupe**
- eloxiertes Alu-Spezialprofil mit Dichtlippen, an der Rückseite der Rollenbahn
- kugelgelagerter Anschlagwagen, im Alu-Profil geführt, manuell verstell- und feststellbar
- Anschlagarm exakt auf Bearbeitungsmaschine einstellbar, nach hinten klappbar



**EXAKT
Standard E/P**

- **manuell verstellbarer Anschlagwagen mit digitaler Maßanzeige**
- eloxiertes Alu-Spezialprofil mit Dichtlippen, an der Rückseite der Rollenbahn
- digitales Mess-System mit Magnetband-Mess-Einrichtung, batteriebetriebene LCD-Anzeige
- Messgenauigkeit $\pm 1/10$ mm pro Meter
- Anschlagarm exakt auf Bearbeitungsmaschine einstellbar, nach hinten klappbar

EXAKT STANDARD

EXAKT Standard alle Versionen

- Abdeckblech zwischen den Rollen herausnehmbar (Art.-Nr. SZ06)
- Sonder-Arbeitshöhe (Art.-Nr. SZ 27 / SZ 28)
- ausziehbarer Materialauflagenarm (Art.-Nr. SZ 35)

EXAKT Standard B/KF

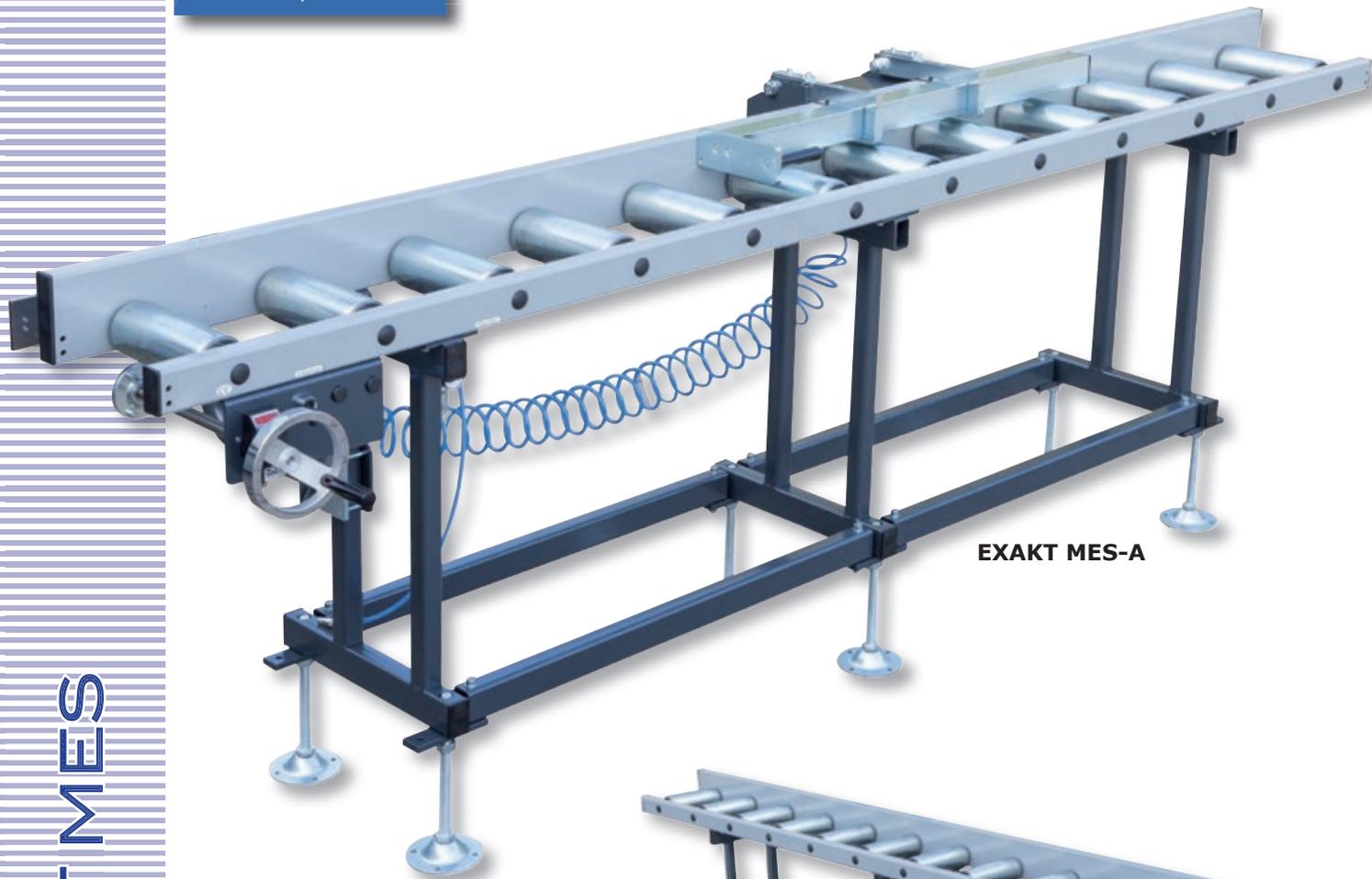
- Materialanschlag gefedert und einstellbar bis zum 0-Punkt (Art.-Nr. SZ 05)
- Anschlagverlängerungsbolzen (Art.-Nr. SZ 026)

EXAKT Standard E/KF

- Materialanschlag gefedert und einstellbar bis zum 0-Punkt (Art.-Nr. SZ 05)
- Anschlagverlängerungsbolzen (Art.-Nr. SZ 026)



- Maschinenbau
- Metallbau
- Stahlbau
- Zimmerei/Holzbau



EXAKT MES-A



EXAKT MES-C
Zufuhrrollenbahn
ohne Mess-System

EXAKT MES

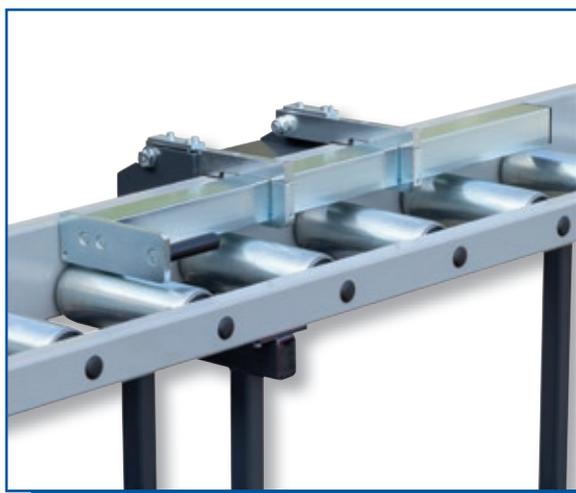
GRUNDAUSSTATTUNG

- stabile Profilrohr-Schweißkonstruktion mit eingeschraubten Tragrollen, offene Bauart für die Kranbeladung geeignet, pulverbeschichtet RAL 7042
- starkwandige Profilrohr-Schweißkonstruktion mit höhenverstellbaren Füßen, pulverb. RAL 7016
- Tragrollen Stahlrohr 89 mm \varnothing , 3 mm Wandst, Achse 20 mm \varnothing , kugelgel., verzinkt
- Tragrollenabstand 250 mm
- Tragrollenbreiten 250, 350, 450 mm
- Rollenbahnbreite 300, 400, 500 mm
- Rollenbahnlänge 1000 - 10000 mm, Sonderlängen möglich
- Messlänge Rollenbahnlänge abzüglich 400 mm
- Traglast 450 kg/m-Rollenbahn
- Arbeitshöhe 880 mm \pm 60 mm



EXAKT MES-A

- Handradverstellung mit LED-Anzeige in mm an zentraler Bedienkonsole
- 12-fach kugelgelagerter Materialanschlagwagen mit pneumatischer Bremse, Haltekraft 3000 N, Schalter an Konsole
- Präzisionsflachstahl-Führung an der Rückseite der Rollenbahn
- Anschlagarm exakt auf die Bearbeitungsmaschine einstellbar, nach hinten klappbar
- ab 5000 mm Messlänge ist der Anbau des Anzeigegeräts Z 58 empfohlen
- Energiekettenführung bei Rollenbahnen über 5000 mm Länge



EXAKT MES

EXAKT MES alle Versionen

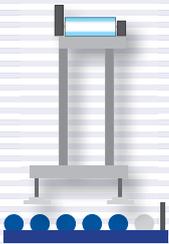
- Abdeckblech zwischen den Tragrollen herausnehmbar (Art.-Nr. SZ06)
- Sonder-Arbeitshöhe (Art.-Nr. SZ 27 / SZ 28)
- ausziehbarer Materialauflagenarm (Art.-Nr. SZ 35)

MES-A

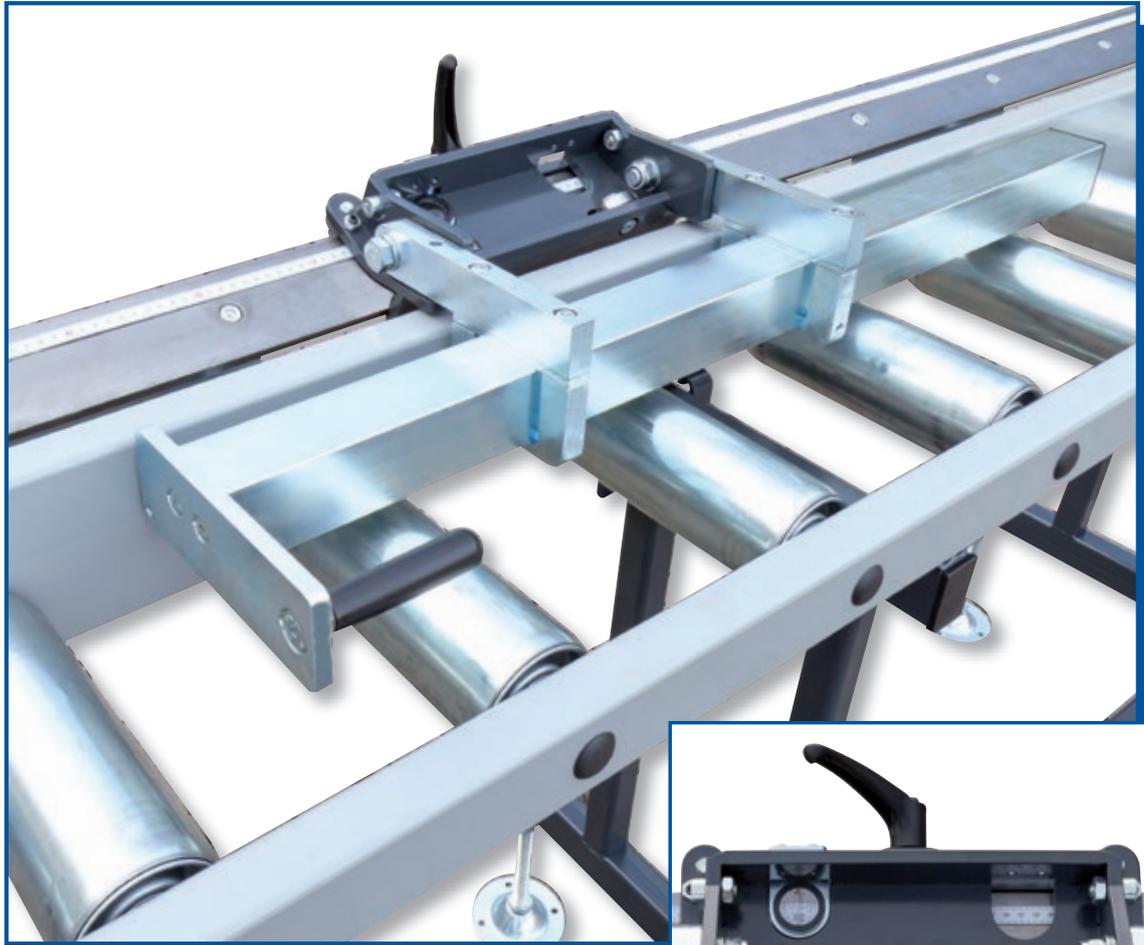
- Anzeigegerät Z 58 mit 0,1 mm Anzeige (Art.Nr. SZ 09)
- Magnetband-Messsystem mit Anzeigegerät Z 58 mit 0,1 mm Anzeige (Art.-Nr. SZ 10 - SZ 16)
- Materialanschlag gefedert und einstellbar bis zum 0-Punkt (Art.-Nr. SZ 05)
- pneumatischer Armrückzug (Art.-Nr. SZ 07)
- elektr. pneumatischer Armrückzug (Art.-Nr. SZ 07/1)
- Anschlagverlängerungsbolzen (Art.-Nr. SZ 026)
- Materialanschlag pneum. nach hinten wegklappbar (Art.-Nr. SZ 08)

ZUBEHÖR

Seiten 20/21



EXAKT MES

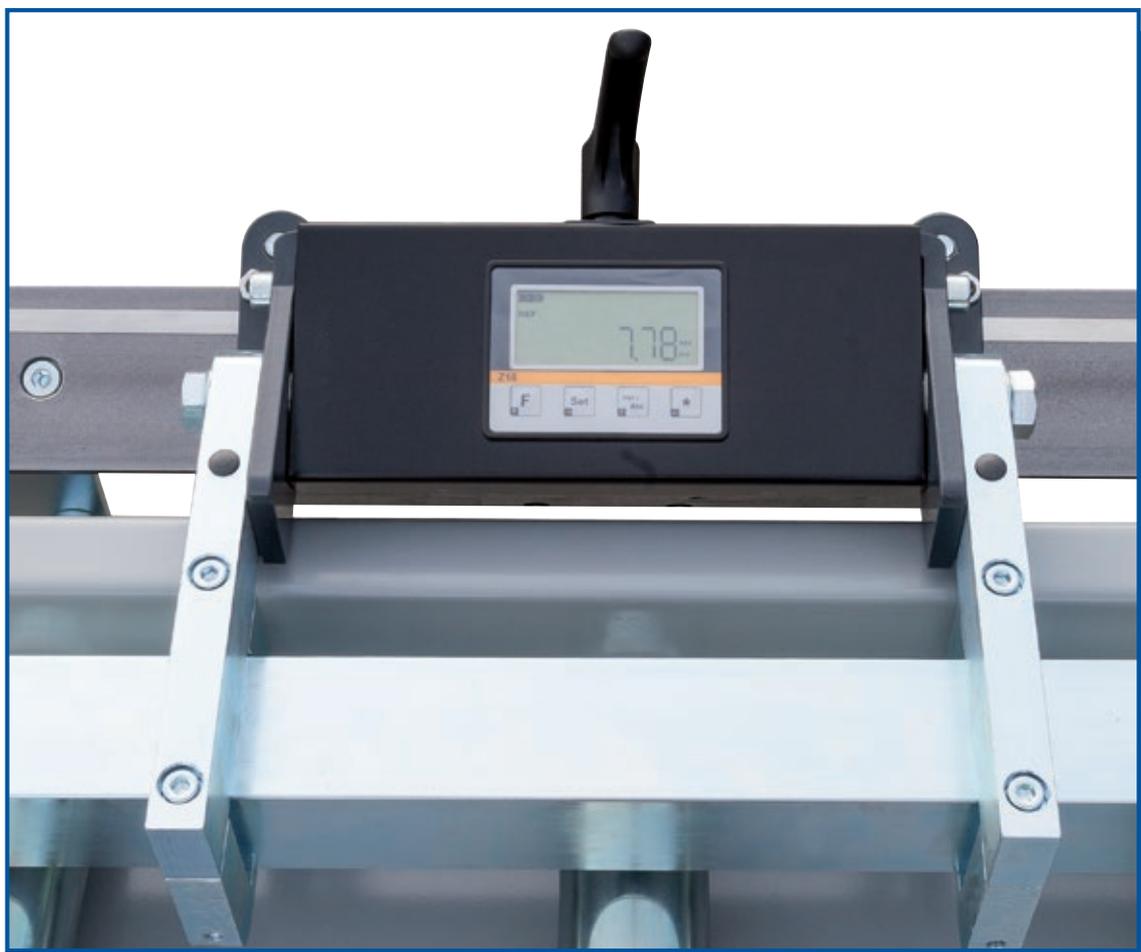


EXAKT MES-B/KF

- **manuell verstellbarer Anschlagwagen mit analogem Mess-System und Ableselupe**
- Präzisionsflachstahl-Führung an der Rückseite der Rollenbahn
- kugelgelagerter Materialanschlagwagen, leichtgängig manuell verschieb- und feststellbar
- Anschlagarm exakt auf Bearbeitungsmaschine einstellbar, nach hinten klappbar

GRUNDAUSSTATTUNG

- stabile Profilrohr-Schweißkonstruktion mit eingeschraubten Tragrollen, offene Bauart für die Kranbeladung geeignet, pulverbeschichtet RAL 7042
- starkwandige Profilrohr-Schweißkonstruktion mit höhenverstellbaren Füßen, pulverb. RAL 7016
- Tragrollen Stahlrohr, 89 mm \varnothing , 3 mm Wandst., Achse 20 mm \varnothing , kugelgel., verzinkt
- Tragrollenabstand 250 mm
- Tragrollenbreiten 250, 350, 450 mm
- Rollenbahnbreite 300, 400, 500 mm
- Rollenbahnlänge 1000 - 10000 mm, Sonderlängen möglich
- Messlänge Rollenbahnlänge abzüglich 400 mm
- Traglast 400 kg/m-Rollenbahn
- Arbeitshöhe 880 mm \pm 60 mm



EXAKT MES E/KF

- **manuell verstellbarer Anschlagwagen mit digitaler Maßanzeige**
- Präzisionsflachstahl-Führung an der Rückseite der Rollenbahn
- digitales Mess-System mit Magnetband-Mess-Einrichtung, batteriebetriebene LCD-Anzeige
- Messgenauigkeit $\pm 1/10$ mm pro Meter
- Anschlagarm exakt auf Bearbeitungsmaschine einstellbar, nach hinten klappbar

EXAKT MES

ZUBEHÖR

Seiten 20/21

EXAKT MES alle Versionen

- Abdeckblech zwischen den Rollen herausnehmbar (Art.-Nr. SZ06)
- Sonder-Arbeitshöhe
- ausziehbarer Materialauflagenarm (Art.-Nr. SZ 35)

EXAKT MES-B/KF

- Materialanschlag gefedert und einstellbar bis zum 0-Punkt (Art.-Nr. SZ 05)
- Anschlagverlängerungsbolzen (Art.-Nr. SZ 026)

EXAKT MES-E/KF

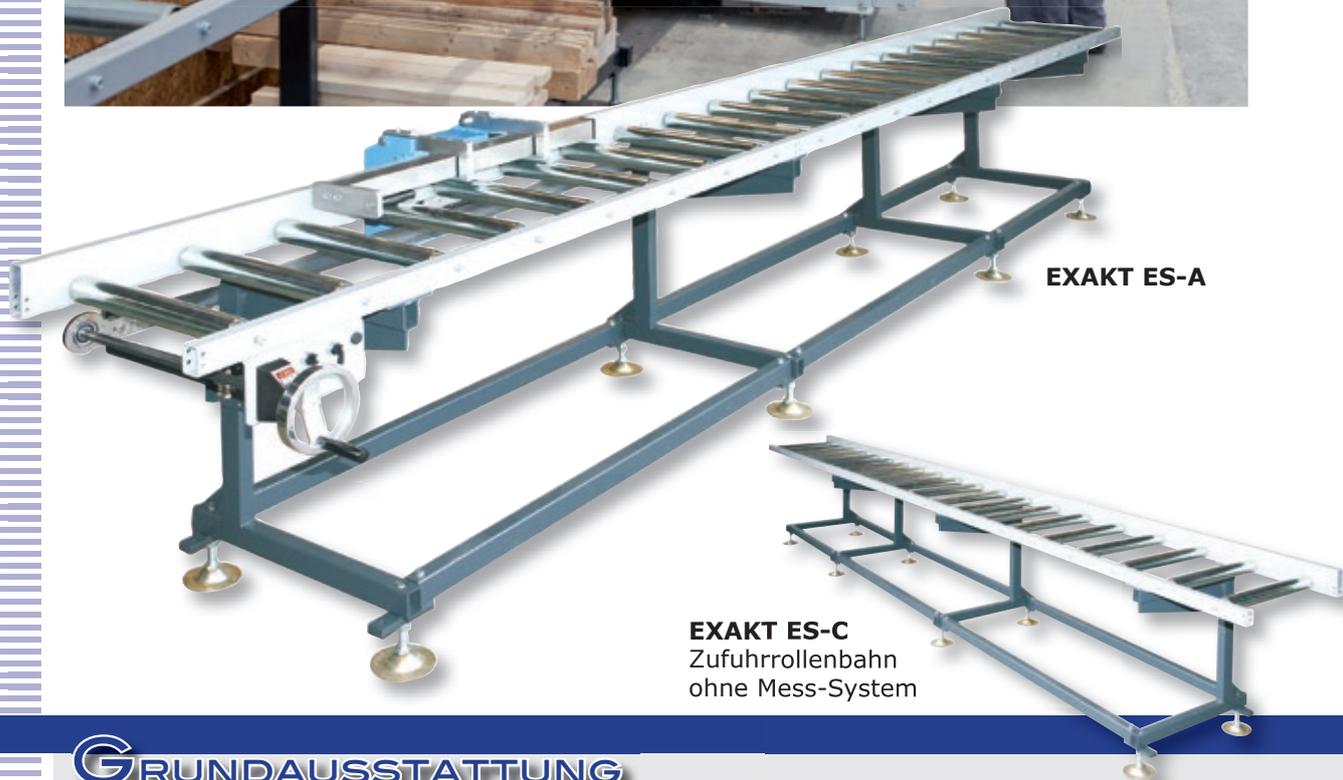
- Materialanschlag gefedert und einstellbar bis zum 0-Punkt (Art.-Nr. SZ 05)
- Anschlagverlängerungsbolzen (Art.-Nr. SZ 026)



- Zimmerei
- Holzbau
- Holzbearbeitung



EXAKT ES



EXAKT ES-A

EXAKT ES-C
Zufuhrrollenbahn
ohne Mess-System

GRUNDAUSSTATTUNG

- stabile Profilrohr-Schweißkonstruktion mit eingeschweißten Knotenblechen verstärkt, offene Bauform ohne Bleche zwischen den Tragrollen, pulverbeschichtet RAL 7042
- starkwandige Profilrohr-Schweißkonstruktion mit höhenverstellbaren Füßen, pulverb. RAL 7016
- C-förmige Unterkonstruktion, vorne offen, schafft zusätzliche Ablagemöglichkeiten
- Tragrollen Stahlrohr 60 mm \varnothing , 2 mm Wandstärke, Achse 15 mm \varnothing kugelgel., verzinkt
- Tragrollenabstand 250 mm
- Tragrollenbreiten 450 mm
- Rollenbahnbreite 500 mm
- Rollenbahnlänge 1000 - 10000 mm, Sonderlängen möglich
- Messlänge Rollenbahnlänge abzüglich 450 mm
- Traglast 300 kg/m-Rollenbahn
- Arbeitshöhe 880 mm \pm 60 mm



EXAKT ES-A

- Handradverstellung mit LED Anzeige in 1 mm an zentraler Bedienkonsole

- 12-fach kugellagerter Materialanschlagwagen mit pneumatischer Bremse, Haltekraft 3000 N, Schalter an der Bedienkonsole
- Präzisionsflachstahlführung an der Rückseite der Rollenbahn
- Anschlagarm exakt auf die Bearbeitungsmaschine einstellbar, nach hinten klappbar
- ab 5000 mm Messlänge ist der Anbau des Anzeigegeräts Z 58 empfohlen
- Energiekettenführung bei Rollenbahnen über 5000 mm Länge



EXAKTES

EXAKT ES alle Versionen

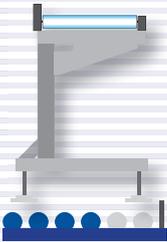
- Abdeckblech zwischen den Tragrollen herausnehmbar (Art.-Nr. SZ06)
- Sonder-Arbeitshöhe (Art.-Nr. SZ 27/ SZ 28)
- ausziehbarer Materialauflagenarm (Art.-Nr. SZ 35)

EXAKT-A

- Anzeigegerät Z 58 mit 0,1 mm Anzeige (Art.Nr. SZ 09)
- Magnetband-Messsystem mit Anzeigegerät Z 58 mit 0,1 mm Anzeige (Art.-Nr. SZ 10 - SZ 16)
- Materialanschlag gefedert, fest (Art.-Nr. SZ 04)
- Materialanschlag gefedert und einstellbar bis zum 0-Punkt (Art.-Nr. SZ 05)
- pneumatischer Armrückzug (Art.-Nr. SZ 07)
- elektr. pneumatischer Armrückzug (Art.-Nr. SZ 07/1)
- Anschlagverlängerungsbolzen (Art.-Nr. SZ 026)
- Materialanschlag pneum. nach hinten wegklappbar (Art.-Nr. SZ 08)

ZUBEHÖR

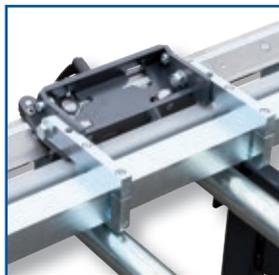
Seiten 20/21



**EXAKT
ES-B**

- manuell verstellbarer Anschlagschieber, analoges Mess-System und manuell verstellbarer Klappanschlag

- Führung durch verzinkte Spezial-C-Profileschiene an der Rückseite der Rollenbahn
- kostengünstiges Mess-System
- mehrere Klappanschläge können gleichzeitig eingesetzt werden.



**EXAKT
ES-B/KF**



- manuell verstellbarer Anschlagwagen mit analogem Mess-System und Ableselupe

- 6-fach kugellagerter Materialanschlag, leichtgängig manuell verschiebbar und feststellbar
- Präzisionsflachstahl-Führung an der Rückseite der Rollenbahn
- Anschlagarm exakt auf die Bearbeitungsmaschine einstellbar
- Messlänge = Rollenbahnlänge abzgl. 400 mm

ZUBEHÖR

Seiten 20/21

EXAKT ES alle Versionen

- Abdeckblech zwischen den Rollen herausnehmbar (Art.-Nr. SZ06)
- Sonder-Arbeitshöhe (Art.-Nr. SZ 27 / SZ 28)
- ausziehbarer Materialauflagenarm (Art.-Nr. SZ 35)

EXAKT ES-B

- zusätzlicher Klappanschlag (Art.-Nr. ESZ 01)

EXAKT ES-B/KF

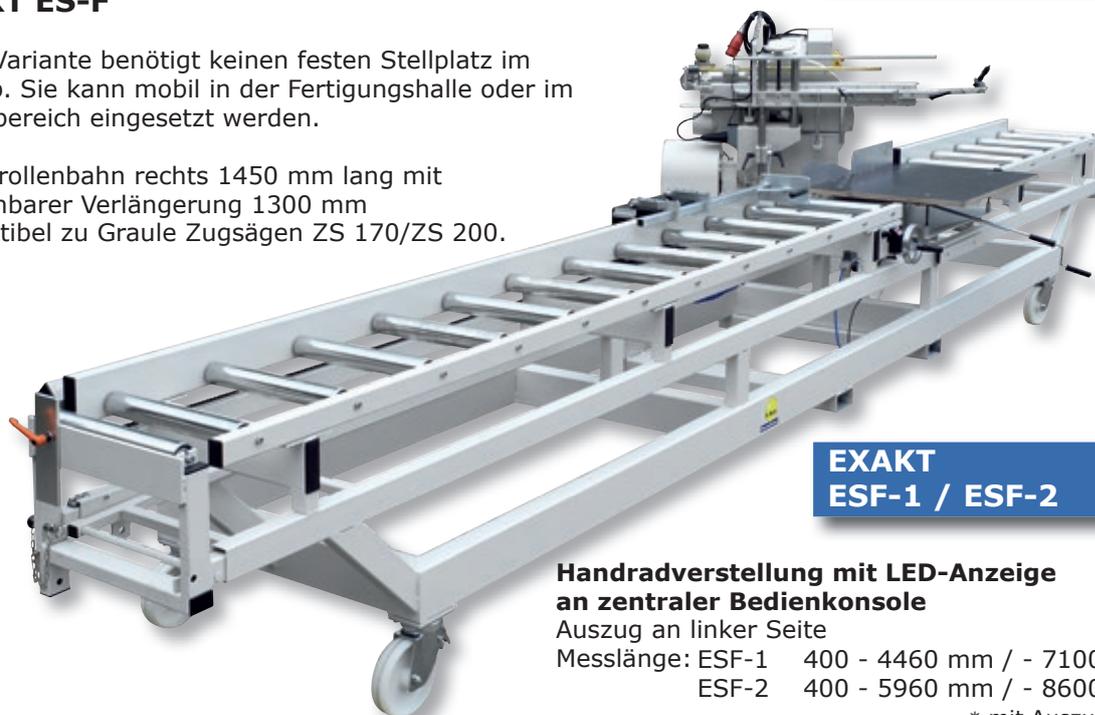
- Materialanschlag gefedert und einstellbar bis zum 0-Punkt (Art.-Nr. SZ 05)
- Anschlagverlängerungsbolzen (Art.-Nr. SZ 026)

- Zimmerei
- Holzbau
- Holzbearbeitung

EXAKT ES-F

Diese Variante benötigt keinen festen Stellplatz im Betrieb. Sie kann mobil in der Fertigungshalle oder im Außenbereich eingesetzt werden.

Zufuhrrollenbahn rechts 1450 mm lang mit ausziehbarer Verlängerung 1300 mm
Kompatibel zu Graule Zugsägen ZS 170/ZS 200.



EXAKT ESF-1 / ESF-2

Handradverstellung mit LED-Anzeige an zentraler Bedienkonsole

Auszug an linker Seite

Messlänge: ESF-1 400 - 4460 mm / - 7100*

ESF-2 400 - 5960 mm / - 8600*

* mit Auszug

EXAKT ESF-3

- **manuell verstellbarer Anschlagschieber, analoges Mess-System und Klappanschlag**

Messlänge: 1500 mm, mit Tischverlängerung 3050 mm

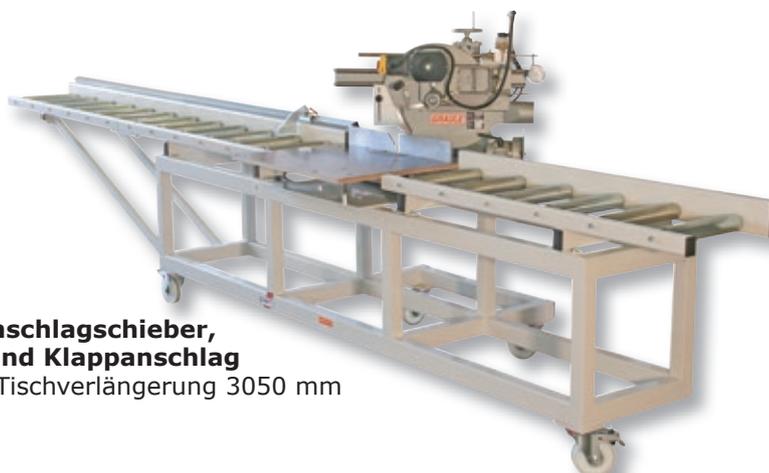


Abb. mit Tischverlängerung links (ESF 3-1)

EXAKT ES-F

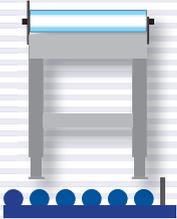
GRUNDAUSSTATTUNG

- stabile Profilrohr-Schweißkonstruktion auf Lenkrollen (200 mm Ø) fahrbar, pulverbeschichtet
- integrierter Auszug zur Auflagenverlängerung
- Tragrollen Stahlrohr 60 mm Ø, 2 mm Wandstärke, Achse 15 mm Ø kugelgel., verzinkt
- Tragrollenabstand 250 mm
- Tragrollenbreiten 450 mm
- Rollenbahnbreite 500 mm
- Gesamtlänge ESF-1 7100 mm*
ESF-2 8600 mm* *bei ZS 200
- Traglast 300 kg/m-Rollenbahn
- Arbeitshöhe ca. 880 mm

ZUBEHÖR

Seiten 20/21

- Materialanschlag gefedert, fest (Art.-Nr. SZ 04)
- Materialanschlag gefedert und einstellbar bis zum 0-Punkt (Art.-Nr. SZ 05)
- Klappanschlag Art.-Nr. ESZ 01
- Tischverlängerung Art.-Nr. ESF 3-1 (nur ESF-3)



- Metallbau
- Stahlbau



EXAKT HD



EXAKT HD-C
Zufuhrrollenbahn
ohne Mess-System

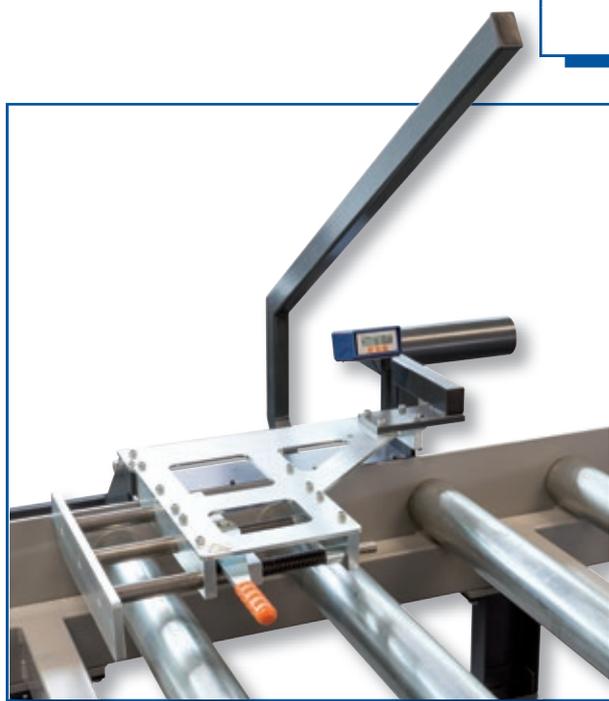
GRUNDAUSSTATTUNG

- äußerst stabile Rollenbahn, gefertigt als Stahlweißkonstruktion aus starkwandigen Profilrohren und laserbearbeiteten Blechteilen, pulverbeschichtet
- Baukastenprinzip mit Segmentteilen in den Längen 2000/3000 mm
- hochgesetzte Tragrollen erlauben das einfache Be- und Entladen schwerer Werkstücke mit dem Gabelstapler oder Kran
- Tragrollen Stahlrohr 108 mm \varnothing , 3,25 mm Wandst., Achse 30 mm \varnothing , kugelgel., verzinkt
- Tragrollenabstand 333 mm
- Rollenbahnbreite 600 (Version S) oder 1150 mm (Version W)
- Rollenbahnlänge beliebig, aus 2000 bzw. 3000 mm Segmenten zusammengesetzt
- Messlänge Rollenbahnlänge abzüglich 600 mm
- Traglast 800 kg/m-Rollenbahn
- Arbeitshöhe 855 \pm 75 mm oder 905 \pm 75 mm

EXAKT HD-A

- Handradverstellung mit LED-Anzeige mit Drehgeber auf der Antriebswelle

- groß dimensioniertes, präzises führendes Profil an der Rückseite der Rollenbahn als Führungsschiene für den Anschlagwagen
- stabiler wälzgelagerter Materialanschlagwagen, durch Handrad und robusten Rollenkettenantrieb positioniert
- Fixierung durch pneumatische Feststellbremse.
- Anschlagarm mit Anschlagplatte (500x100 mm), gefedert gelagert, hoch belastbar
- Materialanschlagarm durch Balancegewicht leicht nach hinten klappbar



EXAKT HD-E

- manuelle Längeneinstellung über Bedienhebel, verstellbar

- Maßanzeige digital über LCD-Display am Anschlagwagen.
- Längenmessung über Magnetbandsystem
- Führungsprofil mit Magnetband-Messsystem an der Rollenbahn-Rückseite
- wälzgelagerter Anschlagwagen auf Führungsprofil über Bedienhebel einfach verstell- und fixierbar
- mechanische, sehr robusten Tellerfederbremse zur Positionierung
- Anschlagarm mit Anschlagplatte (500x100 mm), gefedert gelagert, hoch belastbar
- Materialanschlagarm durch Balancegewicht leicht nach hinten klappbar

EXAKT HD

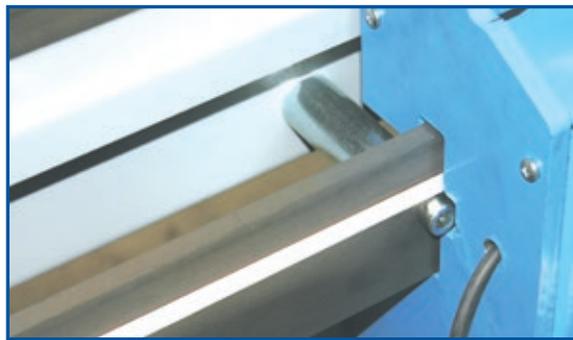
EXAKT HD-A

- Anzeigergerät Z 58 (Art.-Nr. SZ 09)
- Magnetband-Messsystem mit Anzeigergerät Z 58 (Art.Nr. SZ 10 - SZ 16)

ZUBEHÖR



Anzeigegerät Z 58 mit 0,1 mm Anzeige
Eingangssignal über magnetisierten Polring
und Sensorkopf an Antriebswelle Art.Nr. SZ 09



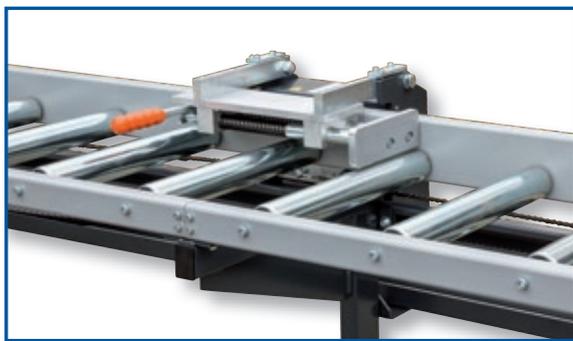
Magnetband-Mess-System mit Z 58
Direkte Messung für höchste Präzision
Art.-Nr. SZ 10 - SZ 16



Materialanschlag gefedert
einstellbar bis zum 0-Punkt Art.-Nr. SZ 05



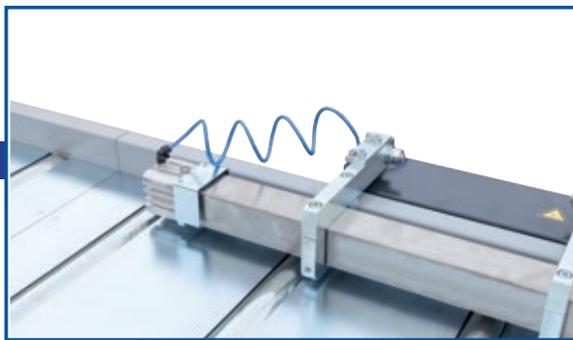
Abb. links - Anschlag in Arbeitsposition
Abb. rechts - Anschlag hochgeklappt



Materialanschlagarm gefedert
nicht einstellbar bis zum 0-Punkt
Art.-Nr. SZ 04



Abb. links - Anschlag in Arbeitsposition
Abb. rechts - Anschlag hochgeklappt



Pneumatischer Armrückzug
gesteuert über Schalter an der Bedienkonsole,
10 mm Freistellhub Art.-Nr. SZ 07



Elektrisch pneumatischer Armrückzug
automatische Steuerung über
Bearbeitungsmaschine Art.-Nr. SZ 07/1



Materialanschlag pneumatisch nach hinten wegklappbar Art.-Nr. SZ 08



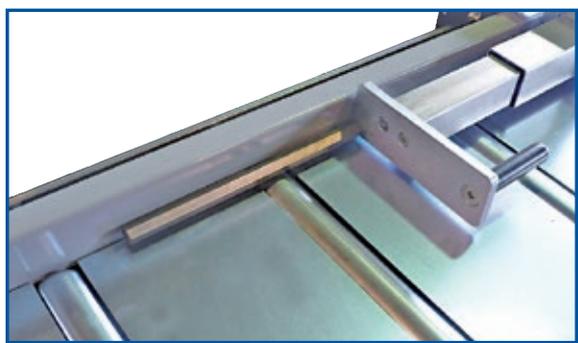
Klappanschlag für ES-B und ESF-3 Art.-Nr. ESZ 01



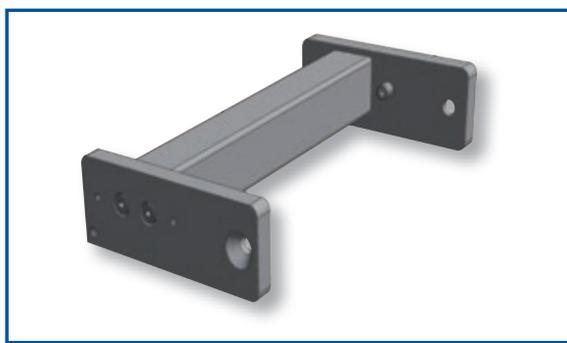
Ausziehbarer Materialauflagearm Art.-Nr. SZ 35



Abdeckblech zwischen den Rollen, herausnehmbar Art.-Nr. SZ 06



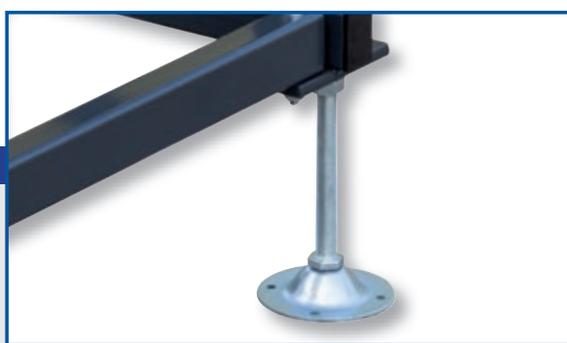
Anschlagverlängerungsbolzen Art.-Nr. SZ 26



Anschlagverlängerung Art.-Nr. 34



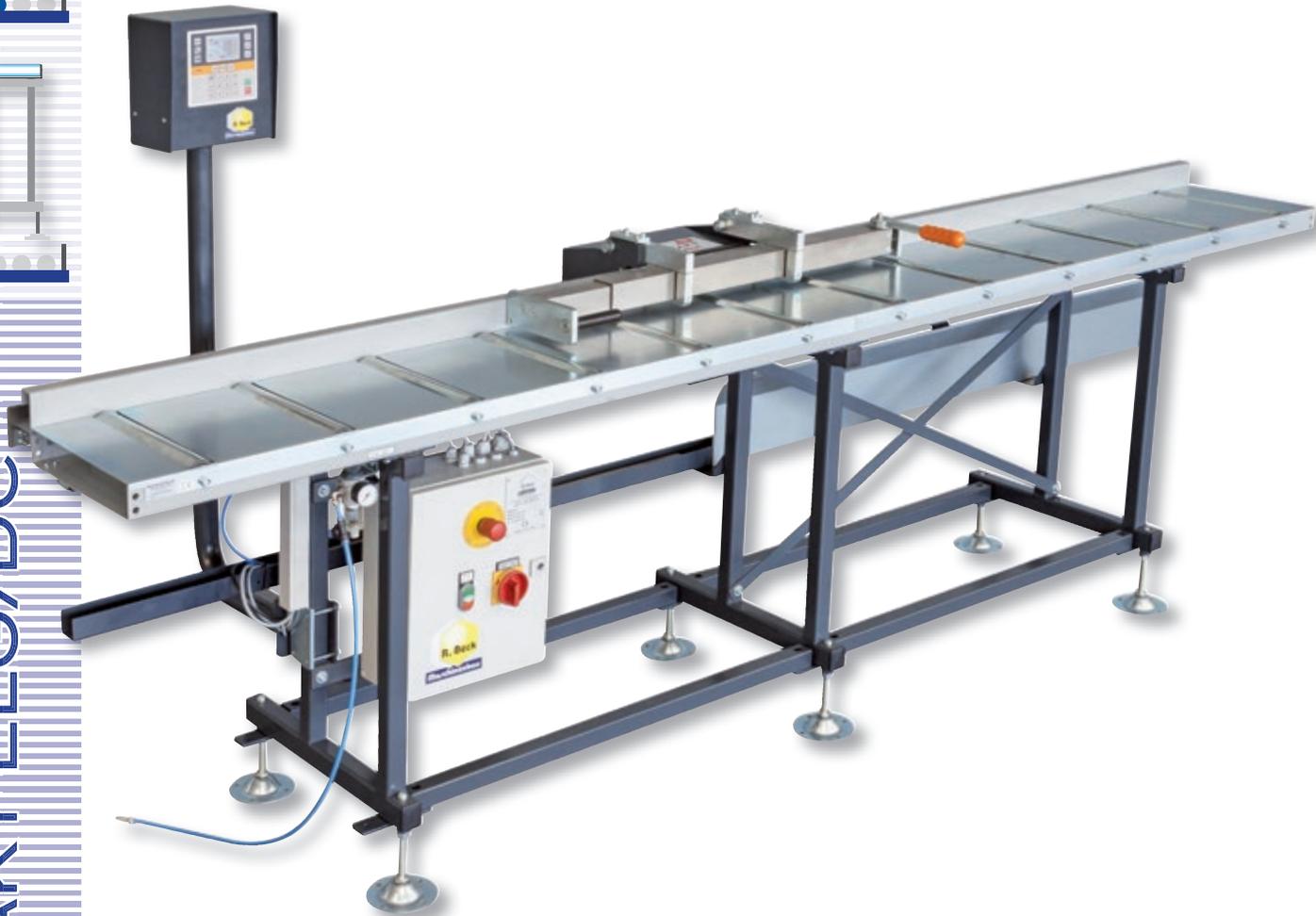
Sonderarbeitshöhe, erhöhte Unterkonstruktion Art.-Nr. SZ 27



Sonderarbeitshöhe höhere Stellfüße Art.-Nr. SZ 28



- Maschinenbau
- Metallbau
- Stahlbau
- Zimmerei/Holzbau
- Kunststoffbearbeitung



EXAKT ELG/DC

GRUNDAUSSTATTUNG

- stabile Profilrohr-Schweißkonstruktion, eingeschraubte Tragrollen und Abdeckbleche, RAL 7042
- starkwandige Profilrohr-Schweißkonstruktion mit höhenverstellbaren Füßen, pulverb. RAL 7016
- Tragrollen
 - Stahlrohr 60 mm \varnothing , 2 mm Wandstärke, Achse 15 mm \varnothing alternativ
 - Stahlrohr 89 mm \varnothing , 3 mm Wandstärke, Achse 20 mm \varnothing kugelgel., verzinkt
- Tragrollenabstand 250 mm
- Tragrollenbreiten 250, 350, 450 mm
- Rollenbahnbreite 300, 400, 500 mm
- Rollenbahnlänge 1000 - 10000 mm, Sonderlängen möglich
- Messlänge Rollenbahnlänge abzüglich 450 mm
- Traglast 300 kg/m-Rollenbahn bei Tragr. 60 mm \varnothing Basis: EXAKT Standard bzw ES
- 400 kg/m-Rollenbahn bei Tragrollen 89 mm \varnothing Basis: EXAKT MES
- Arbeitshöhe 880 mm \pm 60 mm



EXAKT ELG/DC Automatisches Anschlag- und Positioniersystem

- Führungsprofil mit schräg verzahnter Zahnstange und Magnetband-Mess-System an der Rückseite der Rollenbahn
- stabiler Materialanschlagwagen, 12-fach kugelgelagert.
Eine robuste pneumatische Bremse fixiert den Anschlagwagen automatisch bei jedem Stopp, Haltekraft ca. 3000 N bei 6 bar Luftdruck
- Anschlagarm, 850 mm lang, direkt am Anschlagwagen montiert, exakt auf die Bearbeitungsmaschine einstellbar und nach hinten klappbar
- Positionierung/Messung erfolgt direkt über einen Mess-Sensor am Anschlagwagen, dadurch absolute Genauigkeit ($\pm 0,10$ mm/Meter)
- die kompakte Positioniersteuerung P 40 ist prädestiniert für eine einfache und rasche Bedienung
- LCD-Anzeige 120 x 80 mm mit weißer Hintergrundbeleuchtung
- Funktionen:
 - manuell oder programmgesteuert
 - einfache und schnelle Eingabe der Sollwerte und Stückzahlen über 10er-Tastatur
 - Bedienfeld informiert über Ist- und Sollwert, sowie Stückzahl
 - Programmspeicher für bis zu 1000 Programm Datensätze
 - Absolut- und Kettenmaßpositionierung
 - manueller Tippbetrieb
 - Verrechnung der Werkzeugstärke
 - Versatzmaßfunktionen
 - Referenzfahrtfunktion
- Antrieb durch 24 V DC-Getriebemotor, verdeckt eingebaut im Anschlagwagen

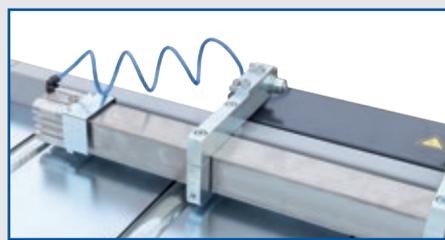
EXAKT ELG/DC

ZUBEHÖR

- Materialanschlag gefedert und einstellbar bis zum 0-Punkt (Art.-Nr. BELG-05)



- pneumatischer Armrückzug (Art.-Nr. BELG-06)





- Metallbau
- Holzbearbeitung
- Kunststoffbearbeitung



EXAKT LC-B



EXAKT LC-C
Zufuhrrollenbahn
ohne Mess-System

EXAKT LC

GRUNDAUSSTATTUNG

- stabile Konstruktion aus 3 mm starken Stahlprofilen, lackiert in silbergrau RAL 7042
- einstellbare Teleskopfüße, lackiert in anthrazitgrau RAL 7016
- Tragrollen Stahlrohr 50 mm \varnothing , 1,5 mm Wandstärke, Achse 8 mm \varnothing , verzinkt oder Kunststoff (Option)
- Tragrollenabstand 290 mm
- Tragrollenbreiten 300 mm
- Rollenbahnbreite 390 mm
- Rollenbahnlänge 1000 - 10000 mm, Sonderlängen möglich
- Traglast 100 kg/m-Rollenbahn
- Arbeitshöhe 770 - 1070 mm, einstellbar



**EXAKT
LC-B**

- **manuelles Mess-System mit mm-Skala und Ableselupe**
- Anschlagarm exakt auf die Bearbeitungsmaschine einstellbar, nach hinten klappbar



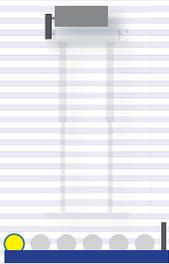
**EXAKT
LC-E**

- **Magnetbahn-Mess-System und digitale Längenmaßanzeige**
- LCD-Anzeige zum einfachen Ablesen
- Messgenauigkeit $\pm 0,20$ mm
- Der Anschlagwagen lässt sich mit der Schnellspanneinrichtung einfach und genau fixieren.

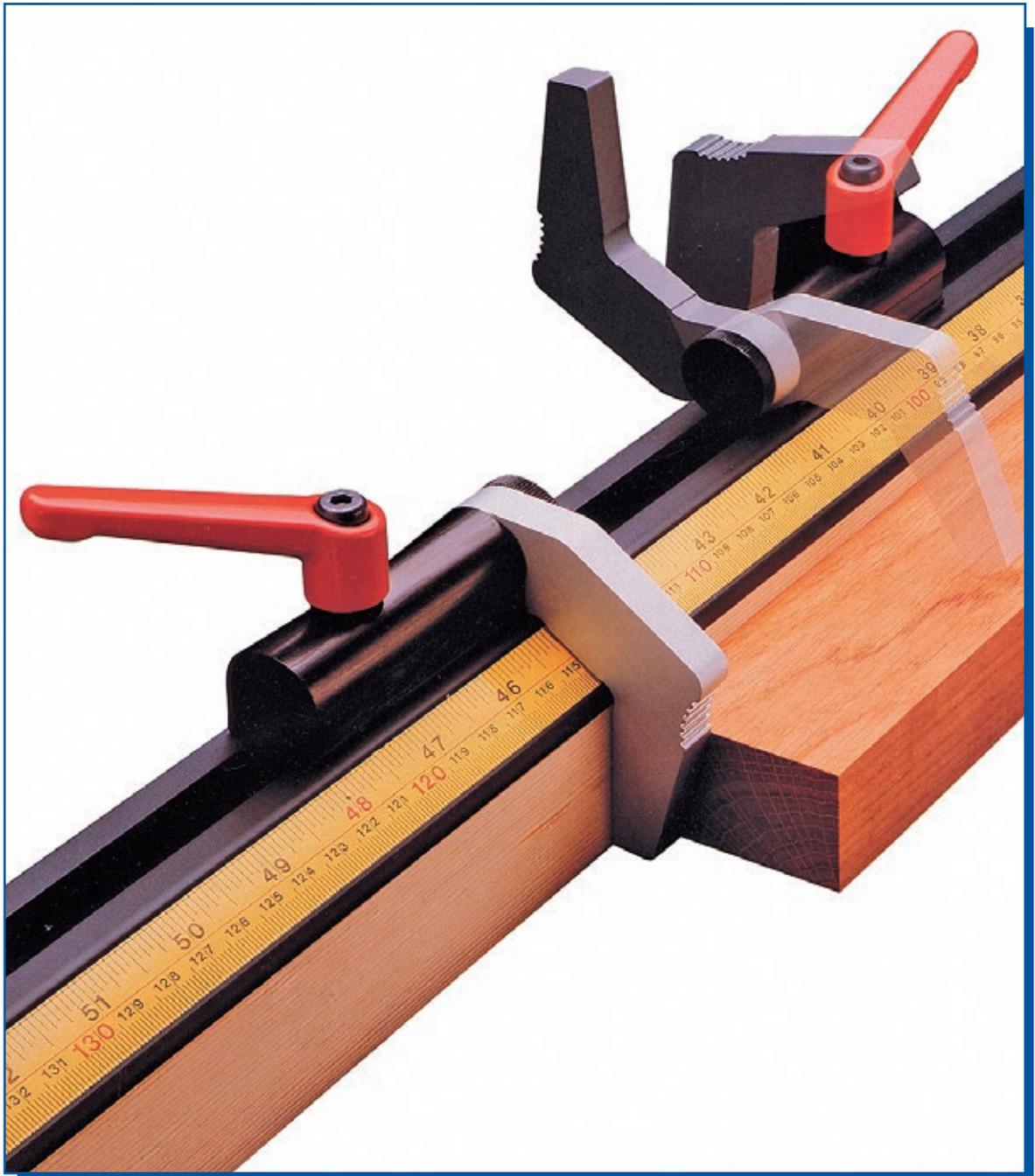
EXAKT LC

Teilung der Stützfüße

Rollenbahnlänge	Füße
2000 mm	2
3000 mm	3
4000 mm	3
5000 mm	4
6000 mm	5



EXAKT F

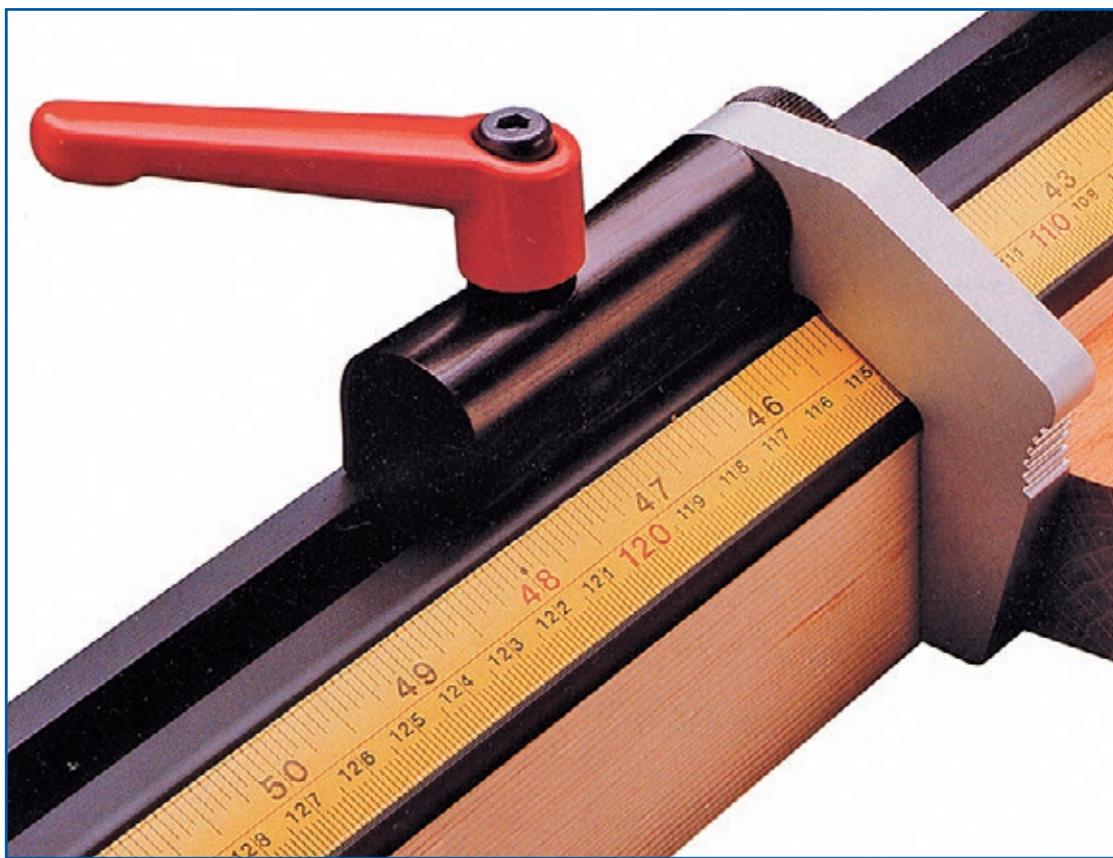


GRUNDAUSSTATTUNG

- Komplettsset zum Nachrüsten vorhandener Einrichtungen an Bearbeitungsmaschinen

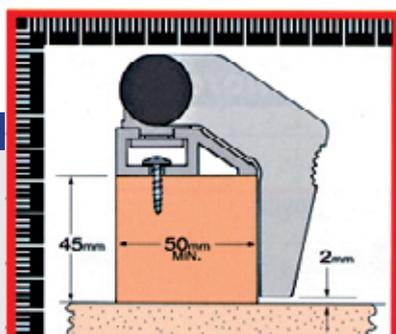
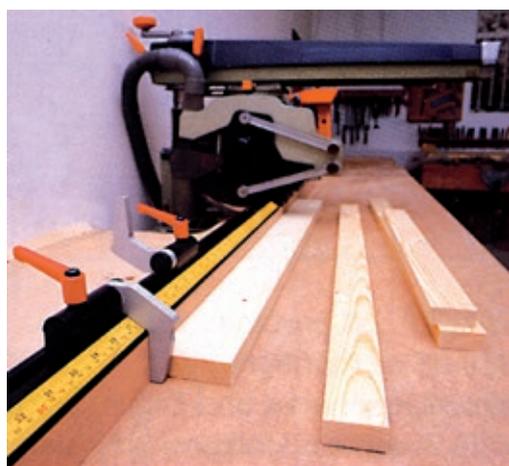
Bestandteile

- Anschlagschiene 1000 mm (Set 1), 2000 mm (Set 2), 3000 mm (Set 3)
- Mess-Skala rechts > links
- Mess-Skala links > rechts
- 2 Messanschlätze klappbar

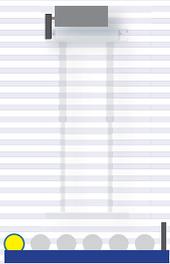


EXAKT F - *klein aber fein*

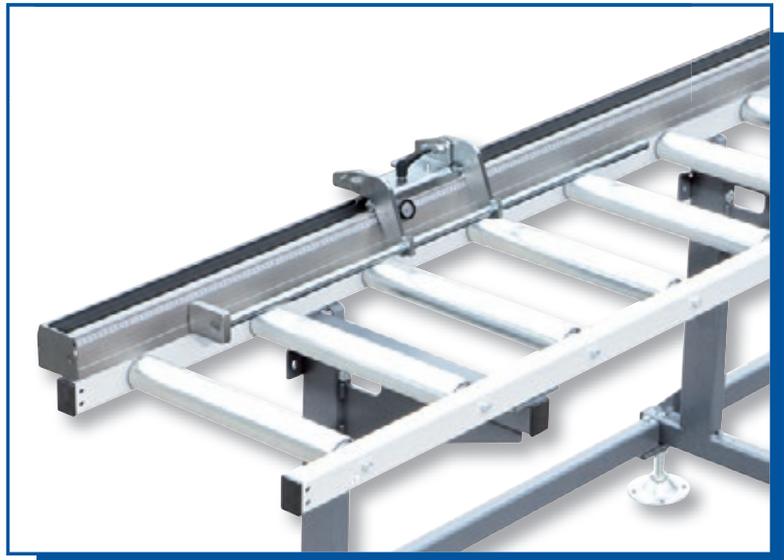
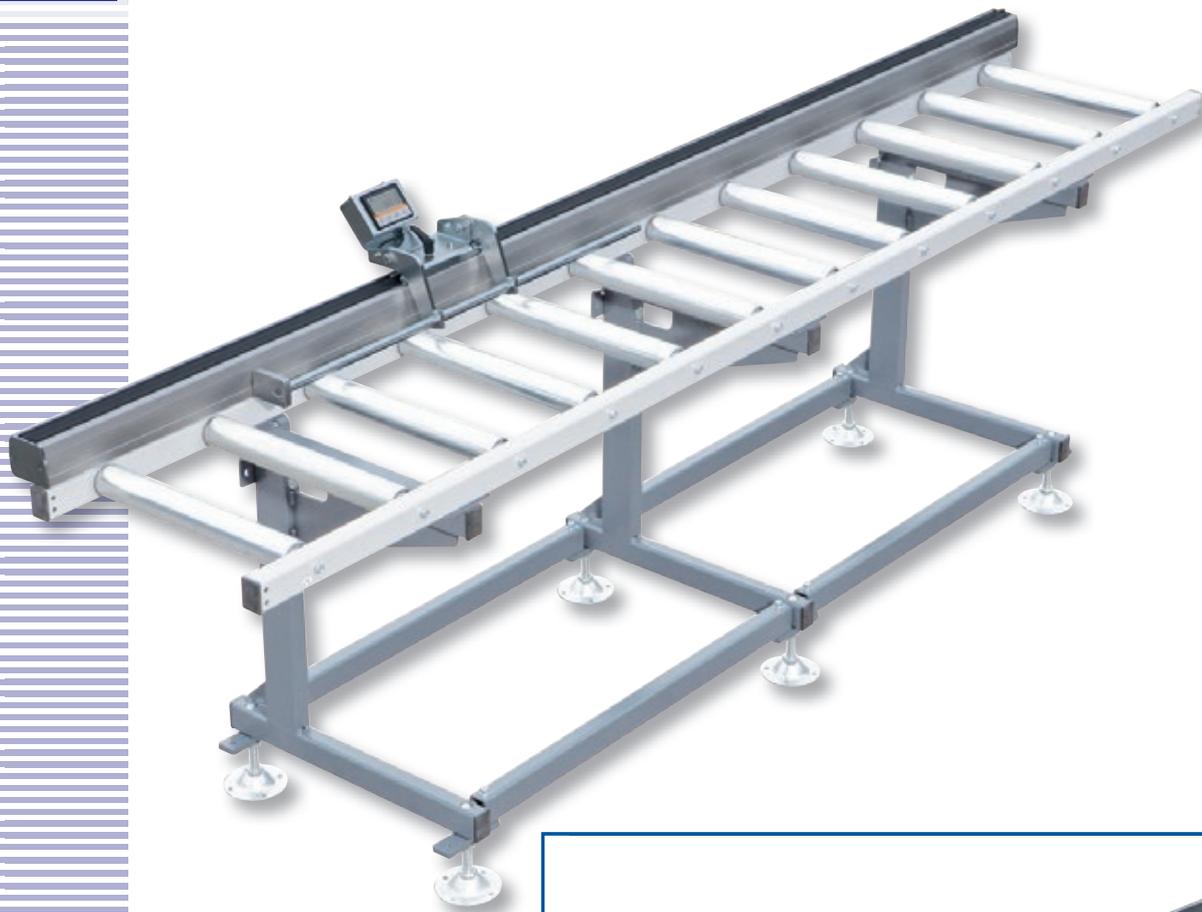
- **manuelles, nachrüstbares System mit Messanschlag**
- Anschlagfinger hochklappbar
- einfach bedienbarer Klemmmechanismus
- problemlos auf Profileiste aus Holz oder Aluminium - ca. 50 x 45 mm - schraubbar
- Langlöcher in der Anschlagschiene erlauben eine exakte Abstimmung auf den 0-Punkt des Werkzeugs der Bearbeitungsmaschine



EXAKT F



EXAKT P



GRUNDAUSSTATTUNG

- Längenanschlagsysteme zur Ergänzung vorhandener Rollenbahnen oder Arbeitstische an Bearbeitungsmaschinen
- ermöglichen genaues Sägen, Bohren oder Fräsen
- modulares Segmentsystem, dadurch in jeder gewünschten Länge lieferbar
- eloxiertes Aluminium-Profil 90 x 80 mm mit 2 T-Nuten an der Unterseite
- innengeführter, kugelgelagerter Führungswagen
- Spezial-Dichtlippen zum Schutz gegen Staub und Feuchtigkeit
- stabile Klemmeinrichtung zum Fixieren des Führungswagens
- einfache Montage an Tisch oder Rollenbahn



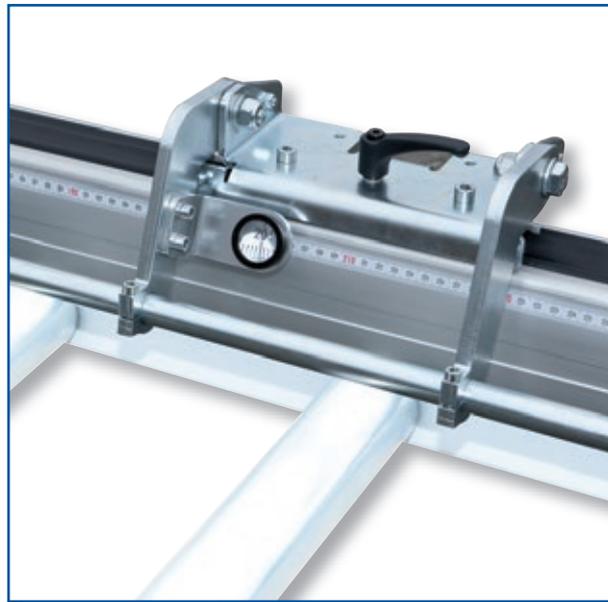
EXAKT P/E

- manuelle Längenmeseinrichtung mit Digitalanzeige 0,1 mm und Magnetband-Messsystem
- batteriebetriebene, digitale LCD-Anzeige mit automatischem Sparmodus

Präzision einfach nachrüsten

EXAKT P/B

- manuelle Längeneinstellung mit mm-Skala
- stabile Klemmeinrichtung zum Fixieren des Anschlags in der gewünschten Position



EXAKT P

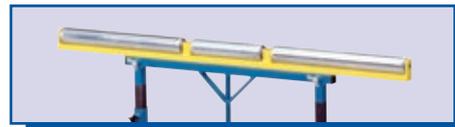


STATIV Rollenbock

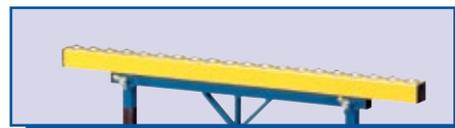
- praktischer Helfer an Bearbeitungsmaschinen beim Bohren, Sägen, ...
- Stufenlos höhenverstellbar 760 - 1030 mm
- Tragkraft 500 kg
- Standardausführung mit Kunststoff-Tragrolle Art.-Nr. 92 100 01
- unterschiedliche Aufsatzmodule zum Tausch



STATIV mit Allseitenrollenschiene
Art.-Nr. 92 100 02



STATIV mit Tragrolle 3-fach
Art.-Nr. 92 100 03



STATIV mit Kugelrollenschiene
Art.-Nr. 92 100 07

Handwerkerboy Rohrgabel
mit Kunststofftragrolle

Verstellbereich in mm Art.-Nr.
650 - 1050 93 0004

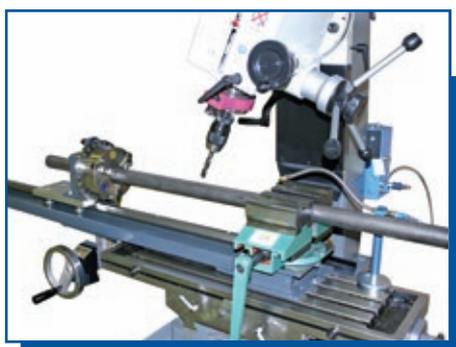
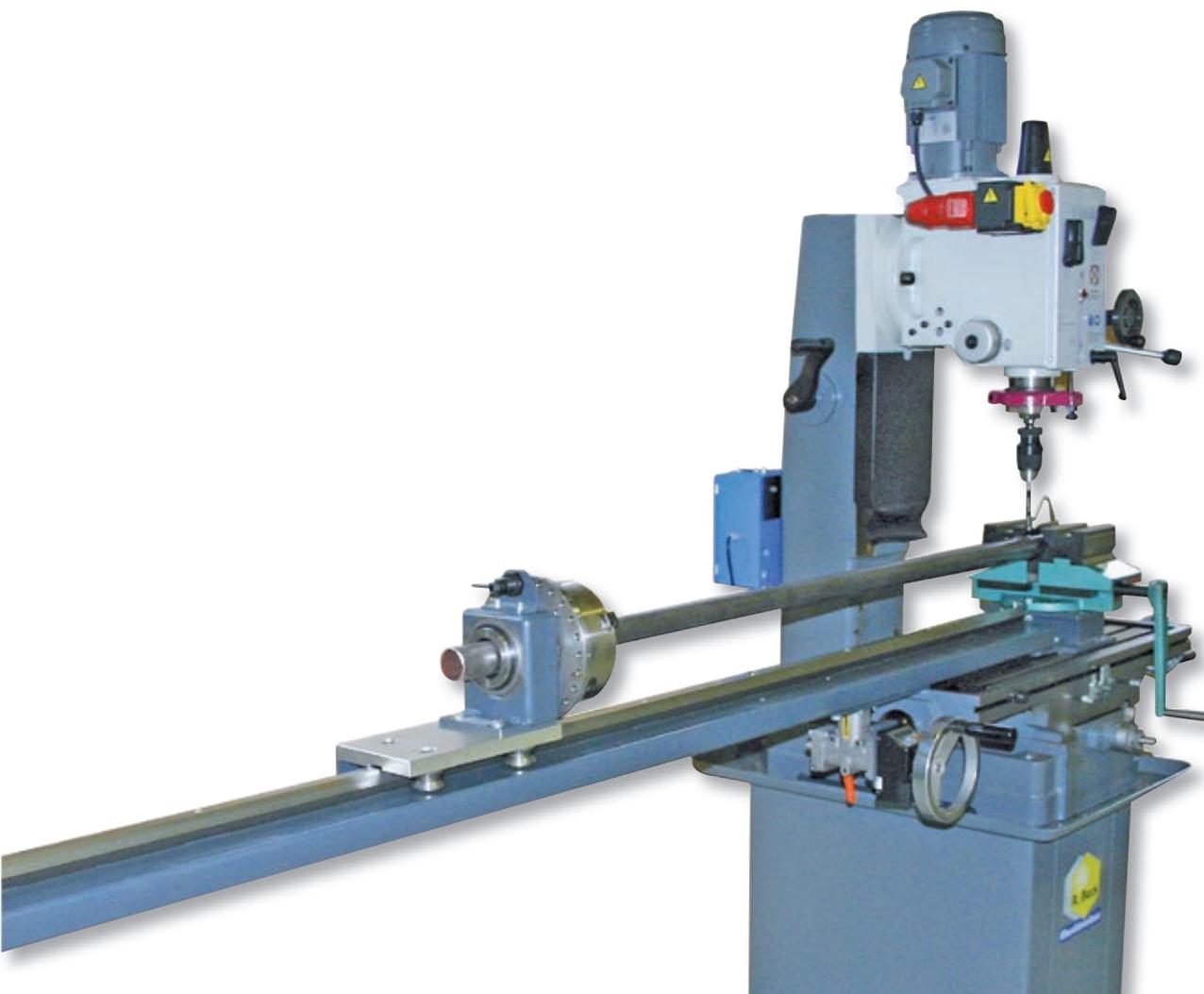


Handwerkerboy 5-Bein Rollenbock
mit Kunststofftragrolle

- leichte Rollenbockversion
- stufenlos höhenverstellbar
- Tragfähigkeit 120 kg
- Länge 400 mm
- Höhe stufenlos
- Rolle-ø 50 mm



Verstellbereich mm Art.-Nr.
450 - 650 93 0001
650 - 1050 93 0002
1050 - 1450 93 0003



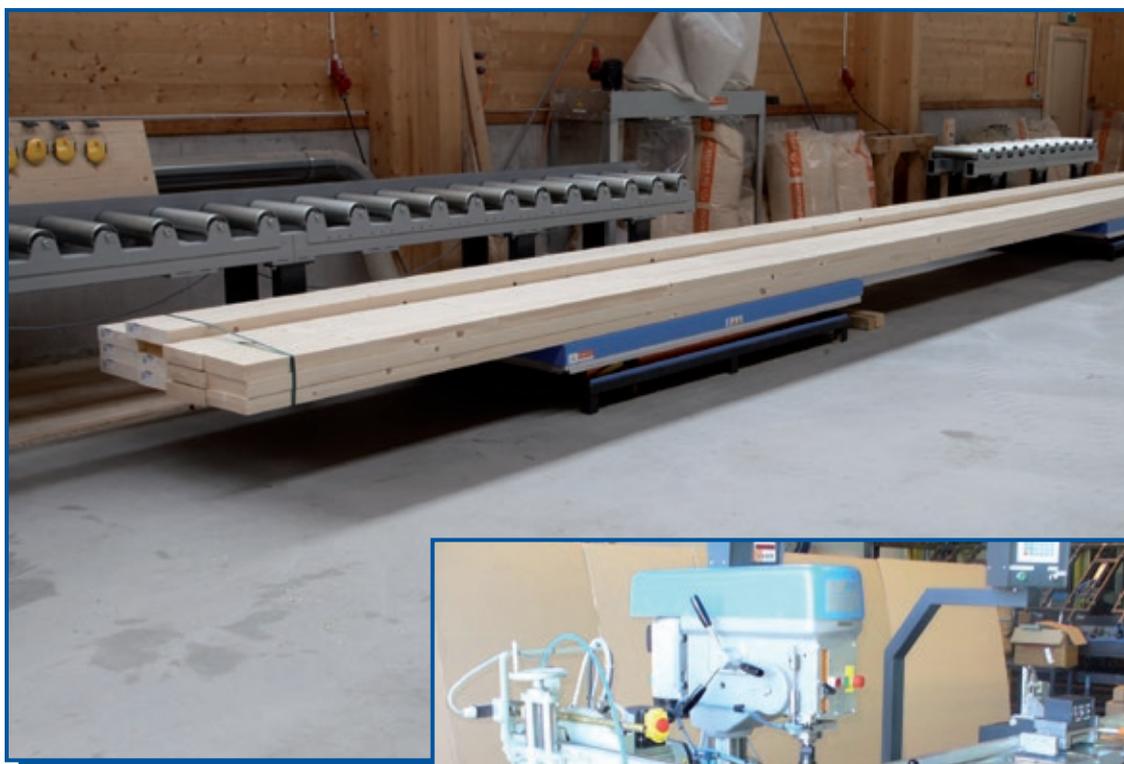
ROHRBOHRANSCHLAG

AUSSTATTUNG

- Vorschub- und Positioniereinheit für Rund- und Flachmaterial an Maschinen
- stabiles Führungsprofil, kugellagerter Laufwagen
- 360°-Teileinrichtung, die sich mit 24 Bohrungen in 15 Grad Schritten positionieren lässt
- Spannfutter mit Durchgangsbohrung von 42 mm für Rundmaterial
- Universal-Flanschscheibe zum Einspannen von flachen oder vierkantigen Werkstücken
- selbstzentrierender Maschinenschraubstock mit prismatischen Spannbacken
- Backenbreite 80 mm und Spannbereich von 11 - 80 mm für unterschiedlicher Dimensionen
- Spannkraft 1.000 kp
- Einstellung des Führungswagens durch Handrad
- umlaufender Zahnriemen zur Positionierung der Werkstücke zum Werkzeug
- LED-Display zur Anzeige der gewählten Einstellung
- Maßanzeige kann mit Absolut- oder Kettenmaß auf 1/10 mm positioniert werden.
- Gesamtlänge des Führungsprofils 3.000 mm, Arbeitslänge ca. 2.700 mm

IM EINSATZ

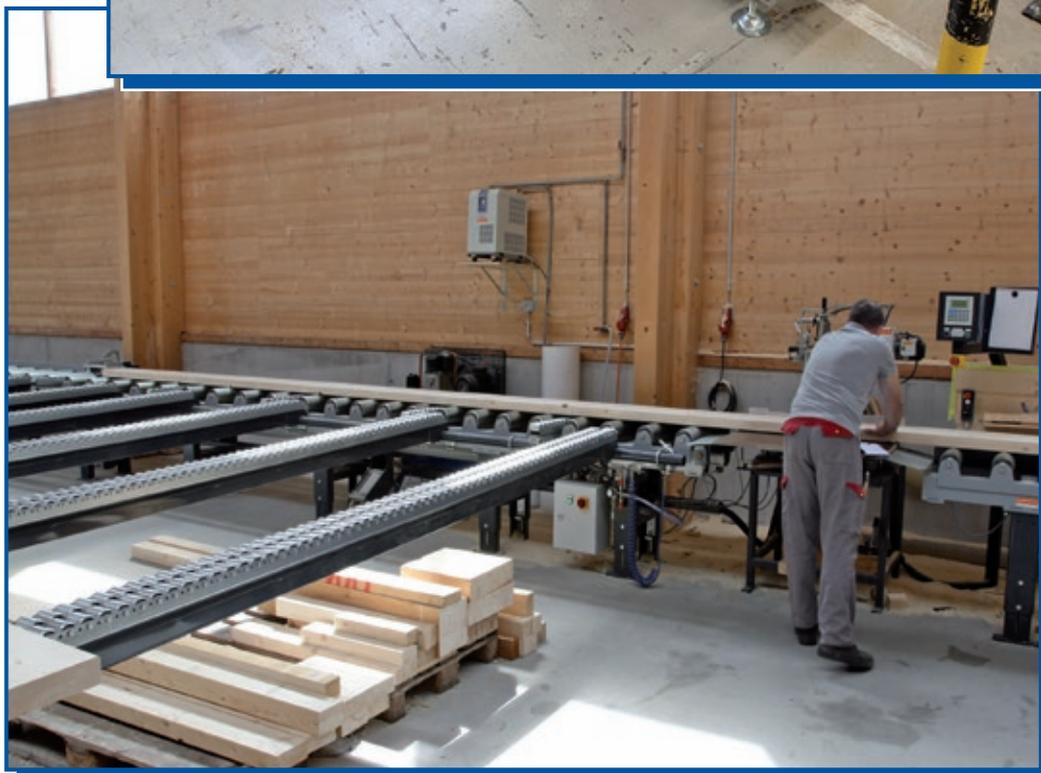




IM EINSATZ

IM EINSATZ





IM EINSATZ



Maschinenbau

EXAKT



Rollen- und Messbahnsysteme

Reinhold Beck
Maschinenbau GmbH
Im Grund 23
D-72505 Krauchenwies

Tel. +49 (0)7576 962978-0
Fax +49 (0)7576 962978-90
info@beck-maschinenbau.de
www.beck-maschinenbau.de

