

Technische Daten

Technical data

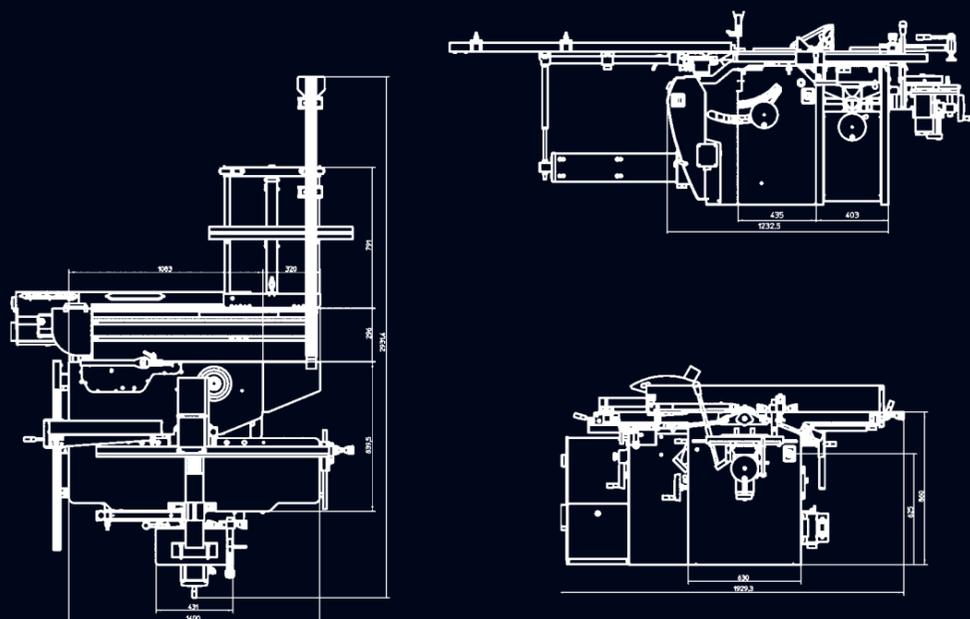
Gewicht (netto)	Weight (net)	550 kg.
Spannung	Tension	230 V Mono / 400 V Drehstrom - 3phase
Ausführungen 250 mm ohne Vorritz 250 mm mit Vorritz 315 ohne Vorritz	Versions 250 mm without scoring unit 250 mm with scoring unit 315 without scoring unit	
Säge	Saw	
U./min.	R.P.M.	4500
Durchmesser Sägeblatt	Diameter saw blade	250 x 30 mm / 315 x 30 mm
Schnitttiefe bei 45° / 90°	Cutting depth at 45° / 90°	55 mm / 85 mm - 65 / 115 mm
Tischabmessungen	Dimensions table	1080 x 410 mm
Schiebetischlänge	Length sliding table	1450 mm
Schnittlänge 1450 mm	Cutting Length 1450 mm	1600 mm
Breite Schiebetisch	Width sliding table	320 mm
Schnittbreite Parallelschlag	Cutting width parallel fence	830 mm
Motor	Motor	5 hp/Ps
Fräse	Spindle	
U/min. Maschine 400 V	R.P.M. machine 400 V	2900/4000/6000/7500
U/min. Maschine 230 V (Einphasig Wechselstrom)	R.P.M. machine 230 V (single phase)	2900/4000/6000/7500
Durchmesser Frässpindel	Diameter spindle arbor	30 mm (Option 50 mm)
Aufnahmekapazität Frässpindel	Capacity spindle arbor	120 mm
Verstellweg	Travel	140 mm
Abmessungen Tischöffnung	Dimensions table opening	180 mm
Motor	Motor	5 hp/Ps
Abricht-Dickenhobel	Planer-Thicknesser	
Gesamtlänge Abrichttische	Total length planer tables	1400 mm
Durchlass Dickenhobel	Capacity thicknesser	230 mm
Durchmesser Hobelwelle	Diameter cutterblock	70 mm
Messer	Knives	3
Abmessungen Messer	Dimensions knives	310 x 25 x3 mm
Vorschubgeschwindigkeit	Feeding speed	6 m/min.
U/min.	R.P.M.	5500
Motor	Motor	5 hp/Ps
Langlochbohrer (Option)	Mortiser (Option)	
Bohrfutter	Chuck	0 - 16 mm
Verstellweg	Travel	165 x 140 x 85 mm

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Modifications possible without previous advise.



NX 310 PRO



Printed in Belgium_27_V1109

Robland BVBA
 Kolvestraat 44
 8000 Brugge - Belgium
 Tel.: +32 50 458 925
 Fax: +32 50 458 927
 www.robland.com

NX 310 PRO

Dealer: _____

Deutsch
 English

NX 310 PRO

Die Robland Produkte werden gebaut von der Fa. Landuyt NV mit Sitz in Brügge - Belgien. Diese Firma wurde 1972 von Robert Landuyt gegründet und ist zu einem florierenden Unternehmen mit einer Fläche von 25.000m² gewachsen. Landuyt NV beschäftigt heute mehr als 100 Mitarbeiter. Die Fa. Robland ist mit den modernsten und höchstentwickelten CNC-gesteuerten Maschinen und Robotern ausgestattet, die alle wichtigen Bestandteile der Maschinen selber produzieren.

Die Produktion dieser Bestandteile erfolgt unter einer strengen Qualitätskontrolle. Weltweit sind mehr als 150.000 Maschinen in verschiedenen Bereichen der Holzindustrie im Einsatz.

Der eigenen Entwicklungsabteilung ist es zu verdanken, dass die neuesten Technologien umgesetzt werden in Produkte, die die Wünsche der Kunden noch besser erfüllen.

Robland products are built by the company Landuyt NV in Bruges - Belgium. This company was created 1972 by Robert Landuyt and grew to a flourishing enterprise with a surface of 25.000m². Landuyt NV is working nowadays with more than 100 employees. The ROBLAND company is equipped with the most modern and highest developed CNC steered machines and robots, which produce all important components of the machines.

The production of these components takes place under a strict quality control. World-wide more than 150.000 machines are in use in all different ranges of the wood industry.

Thanks to the in-house development department the newest technologies are converted into products, meeting even in a better way the desires of the customers.



Standard-Ausführung auf die NX 310 PRO: Grusseisen Tischverlängerung mit Wegschwenk-einrichtung für Vorschubapparat.

Standard on the NX 310 PRO, cast iron power feed "fold away" support table.



OPTION: Die Zapfenschneid-Schutzhaube ist für Werkzeuge mit max. 260 mm Durchmesser geeignet.

OPTION: Der Hochleistungs-Zapfenschneid-tisch ermöglicht die sichere Durchführung aller Zapfenschneidarbeiten.

OPTION: Safety hood for tenoning with diameter capacity 260mm.

OPTION: The heavy duty tenoning table enables you to execute in all safety all tenoning work.



OPTION: Der digitale ablesung am Parallelanschlag garantiert höchste Wiederholgenauigkeit.

OPTION: Vorritz bei 250 mm Ausführung.

OPTION: digital read out on the parallel fence guarantees reliable repetitive precision.

OPTION: Scoring unit for the 250 mm version.



OPTION: Mit der Tersa Dreimesser Hobelwelle mit Schnellspannung sparen Sie Zeit beim Messereinstellen.

Frässpindel mit Standard Durchmesser von 30 mm (Option 50 mm) und einer Werkzeugaufnahme von 120 mm. Höhenverstellbarkeit der Frässpindel 140 mm. (4 Geschwindigkeit)

OPTION: The 3-knives Tersa cutter block offers you all the confort and precision when changing the knives.

Standard spindle diameter is 30 mm (optional 50 mm or 1 1/4"), the working length is 120 mm. The up-and down stroke is 140 mm. (4 speeds)



Der überdimensionierte harteloxierte Abrichtanschlag. Mittels eines SpezialSchwenkkopf liegt der Anschlaglineal auch beim Schwenken auf 45° noch auf den Tisch. Die Endanschläge sind auf 45° und 90° einstellbar.

Der Durchlass beim Dickenhobel ist bis 230 mm nach Skala einstellbar. Ein Handrad garantiert ein leichtes Bedienen (eine Umdrehung ist 4 mm).

The large, hard anodized, jointer fence makes edge planing easy. Thanks to its special swivel-support bracket, the fence sets at any angle without a gap between the fence and the table surface.

Setting the height of the thicknessing table is easy and simple, the travel up/down is 230 mm.



Der Gehrungsanschlag auf dem Rolltisch ist beidseitig bis 45° einstellbar (Standard).

OPTION: Der leichtbewegliche Bohrtisch garantiert eine bequeme Handhabung. Die Bedienelemente sind zur Bearbeitung grosser Werkstücke abnehmbar.

In both directions 2 x 45° mitre cross-cut fence are standard features on the machine.

OPTION: Circular slides ensure smooth, easy movement of the worktable. Large travelcapacities handle a wide variety of work.



Der Quertisch auf Teleskoparm ist ausgestattet mit einer schwersausgeführten stabilen Queranschlag mit 2 Wegklapbare Anschläge. Dies ermöglicht Ihnen die Bearbeitung grosser Werkstücke.

The cross-cut table, supported by the telescopic arm, is equipped with a sturdy cross-cut fence with 2 flip stops, thus enabling large workpieces to be machined.