


# JACK A2

## Manuale Operativo Control Box

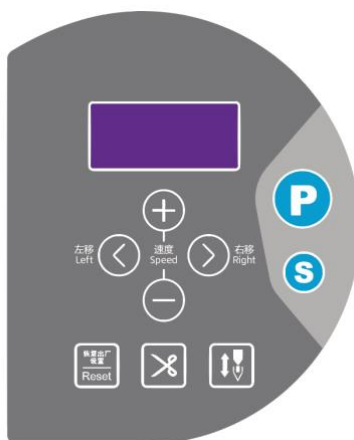
ITALIANO












### ISTRUZIONI DI SICUREZZA

- Prima di attivare il control box, si prega di leggere attentamente il seguente manuale,
- Per la programmazione e la corretta funzione del control box, sono necessari tecnici qualificati.
- Tenersi il più possibile lontano dai cavi di connessione del control box, per evitare possibili interferenze con l'apparecchiatura e favorirne il corretto funzionamento.
- Mantenere una temperatura che non sia superiore ai 45° e non inferiore ai 0°
- Non utilizzare il control Box in ambienti con un livello di umidità inferiore 30% o superiore al 95%
- Prima di procedere all'utilizzo del control box, accertarsi di aver installato correttamente tutti i parametri.
- Per evitare incidenti o scosse, assicuratevi che il filo della messa a terra sia opportunamente collegato.
- Tutti i nostri accessori per la riparazione vengono forniti dal fornitore oppure devono essere approvati prima di essere utilizzati.
- Attenzione: il control box in dotazione ha un voltaggio molto alto, per tali motivi prima di qualsiasi intervento di manutenzione spegnere e scollegare sempre il cavo di alimentazione.
- Si prega di prestare estrema attenzione al seguente simbolo  e di rispettarlo onde evitare eventuali danni all'apparecchiatura.







1 ISTRUZIONI PANNELLO OPERATIVO





TASTO	NOME	DESCRIZIONE
	Modifica Parametro	Entra nella modifica dei parametri
	Salva	Vedi e salva i parametri selezionati
	Aumenta	Cambia il valore dei parametri / Regola la velocità
	Diminuisce	Cambia il valore dei parametri / Regola la velocità
	Sinistra	Seleziona il parametro
	Destra	Seleziona il parametro
	Reset	Tieni premuto per 3 secondi per ripristino di fabbrica
	Rasafilo	Taglio del filo
	Ago Alto/Basso	Posizione ago a fine cucitura

## 2 FUNZIONI UTILI

### 2.1 Regolazione Parametri Utilizzatore

Premi  a lungo e premi successivamente anche  per entrare nei parametri. Usa  e  per selezionare il giusto parametro e modifica il valore con +/- , premi  per salvare. Premi  per uscire dai parametri.

### 2.2 Regolazione Parametri Tecnici

Premi  +  a lungo mentre accendi la macchina, modifica come spiegato precedentemente.

### 2.3 Modalità monitor

Premi  +  per entrare nella modalità monitor, modifica come spiegato precedentemente.

## 3 PARAMETRI

### 3.1 Parametri utilizzatore

P	Descrizione	Valore	Range	P	Descrizione	Valore	Range
P00	Velocità iniziale	200	100-800	P15	Tasto mezzo punto: 0: mezzo punto in accordo col tempo; 1 : mezzo punto; 2 : un punto	0	0-2
P01	Velocità massima di cucitura	3500	200-5000	P22	Numero di punti stretti	8	0-9999
P03	Posizione dell'ago da fermo (0: su; 1: giù)	1	0-1	P23	Modalità curva di accelerazione: 0: dritto; 1: pendenza; 2: curva quadrata; 3: curva a S	0	0-3
P07	Velocità partenza lenta	800	100-2000	P24	Posizione del pedale per il taglio	150	0-4095
P08	Punti partenza lenta	1	1-9	P29	Curva di potenza: 0: quadrata; 1: radice quadrata	1	0-1
P09	Interruttore partenza lenta	1	0-1	P30	Bassa velocità del motore	0	0-31
P12	Ritardo per il mezzo punto (ms)	150	1-180	P31	Forza rasafilo	40	10-100
P13	Ritardo per il punto aggiuntivo (ms)	180	150-250	P38	Rasafilo	1	0-1
P14	Velocità punto aggiuntivo	200	100-500				

### 3.2 Parametri tecnici

P	Descrizione	Valore	Range	P	Descrizione		
---	-------------	--------	-------	---	-------------	--	--

## Fusè Carlo S.p.A.

						Valore	Range
P47	Arretramento del Rasafilo dopo il taglio	360	200-360	P70	Impostazione della posizione di sollevamento del pedale	800	0-4095
P49	Tempo di taglio	250	100-500	P72	La posizione di partenza prima della pressione del pedale (relativa alla posizione di centraggio)	400	0-4095
P56	Sollevamento dell'ago all'accensione	1	0-1	P73	Posizione finale del funzionamento a bassa velocità del pedale (rispetto alla posizione centrale)	700	0-4095
P58	Posizione ago alto	67	0-359	P74	Valore analogico massimo del pedale	4000	0-4095
P59	Posizione ago basso	176	0-359	P75	Impostazione del ritorno del pedale in posizione centrale	1650	0-4095
P60	Velocità test	3000	200-500 0	P77	Direzione del motore	0	0-1
P61	Tempo operazione (s)	3	1-255	P80	Angolo iniziale del rasafilo	0	0-359
P62	Test: 0: normale 1: test cucitura 2: test angolo iniziale 3: test automatico	0	0-3	P81	Angolo di forza iniziale del rasafilo	100	0-359
P63	Tempo di arresto (s)	2	1-255	P82	Angolo finale del rasafilo	160	0-359
P64	Parametro utente 0: non salvare 1: salva 2: Ripristina parametri	0	0-2	P84	Tempo di allarme dell'interruttore di sicurezza	300	1-500
P65	Reset 0: nessuno 1: fabbrica 2: valori tecnici	0	0-2	P85	Il tempo di recupero dell'allarme dell'interruttore di sicurezza	50	1-200
P66	Interruttore sicurezza macchina ribaltata	1	0-1	P86	Velocità del punto di svolta della pendenza in due fasi	1500	0-4000
P67	Logica Interruttore sicurezza	1	0-1	P87	Quantità analogica intermedia con pendenza a due fasi	2700	0-4095
P68	Limitatore velocità	3700	200-500 0				

### 3.3 Parametri Monitor

Number	Descriptions	Number	Descriptions	Number	Descriptions
012	Numero di punti per cucitura	022	Fase corrente	026	Valore neutron del pedale
018	Versione	023	Angolo iniziale	028	Valore del pedale per il rasafilo
020	Voltaggio	024	Angolo meccanico	030-037	Storico errori
021	Velocità	025	Valore Massimo del pedale		

## 4 ERRORI

### 4.1 Errori

Se appare il codice di errore, controllate innanzitutto i seguenti elementi: 1. Accertatevi che la macchina sia stata collegata correttamente; 2. Controllate che il control box sia quello giusto per la macchina in uso. 3. Accertatevi che il ripristino delle funzioni di fabbrica sia stato fatto correttamente.

Errore	Descrizione	Soluzione
Err-01	Sovraccarico corrente macchina	Staccare la macchina dalla corrente, attendere 30 secondi e riaccendere. Se non funziona, chiamare un tecnico
Err-02	Sovraccarico corrente software	
Err-03	Sotto-voltaggio	Staccare la corrente, controllare che il voltaggio di corrente non sia troppo basso (meno di 154V). Se basso, riaccendere la macchina una volta recuperato il voltaggio richiesto. Se ancora si presentano problemi, chiamare un tecnico e sostituire il control box.
Err-04	Excessive shutdown	Staccare la corrente e controllare che il voltaggio non sia troppo alto (più di 264V). Se lo è, riaccendere la macchina una volta recuperato il voltaggio richiesto. Se ancora si presentano problemi, chiamare un tecnico e sostituire il control box.
Err-05	Running over voltage	
Err-06	Errore nel circuito elettromagnetico	Staccare la corrente. Fare attenzione. Se la connessione dell'elettromagnete è debole o danneggiata, va cambiata. Far ripartire poi il sistema, se ancora non funziona, chiamare un tecnico e sostituire il control box.
Err-07	Errore di misura corrente/motore	Spegnere il motore. Aspettare 30 secondi e vedere se riprende a lavorare correttamente. Se questo errore si presenta frequentemente, chiamare un tecnico
Err-08	Motore bloccato	Spegnere il motore. Controllare che la presa di corrente non sia fuoriuscita, allentata o danneggiata, o se qualcosa distorce il percorso dei cavi. Correggere i difetti e riaccendere il sistema. Se ancora non lavora, chiamare un tecnico e sostituire il control box.

## Fusè Carlo S.p.A.

Err-09	Guasto al circuito di frenaggio del motore	Spegnere l'alimentazione del sistema, controllare che la scheda di alimentazione del connettore bianco della resistenza freno non sia rotta o allentata, stringerla e riavviare il sistema. Se continua a non funzionare, sostituire il controller e informare il rivenditore di zona.
Err-11	Manca di filo	Controlla se il filo è esaurito e ripristinarlo. Se ancora non funziona correttamente, riavviare. Se l'errore persiste, c'è un problema all'inverter, sostituire il control box e informare il rivenditore di zona.
Err-12	Errore posizione iniziale motore	Prova 2 o 3 volte a riaccendere, dopo aver spento il motore. Se ancora si presentano problemi, chiamare un tecnico e sostituire il control box.
Err-13	Segnale dell'encoder mancante	Spegnere il motore. Controllare che le spine non sia fuoriuscita, allentata o danneggiata, o se qualcosa distorce il percorso dei cavi. Correggere i difetti e riaccendere il sistema. Se ancora non lavora, chiamare un tecnico e sostituire il control box.
Err-14	Errore lettura eeprom	Spegnere il motore. Attendere 30 secondi, se si presentano ancora problemi chiamare un tecnico e sostituire il control box.
Err-15	Protezione eccesso di velocità motore	
Err-16	Motore in retromarcia	
Err-18	Motore sovraccarico	

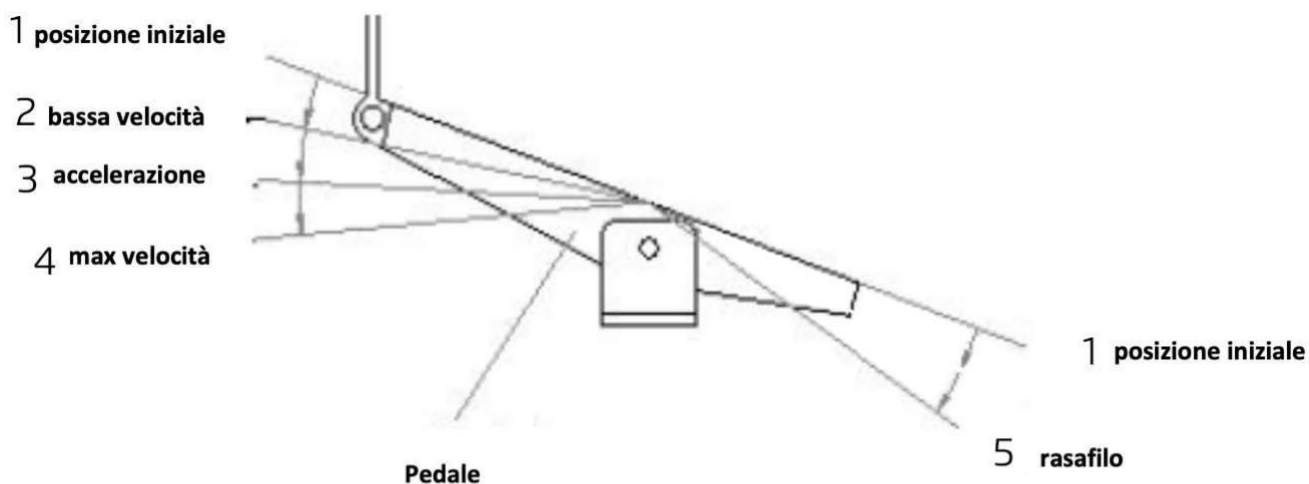
### 4.2 Allarmi

Allarme	Descrizione	Soluzione
A-UP	Macchina capovolta	Ripristinare la macchina nella normale posizione

## 5 ISTRUZIONI PER L'INSTALLAZIONE

### 5.1 Regolazione pedale

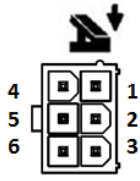
- 1) Il movimento del pedale parte dalla posizione iniziale (1), (parametro 75), prosegue nella posizione (2) dove la velocità è bassa (parametri 72 + 75), nella posizione (3) inizia l'accelerazione (parametri 75 + 73), fino ad arrivare nella posizione (4) (parametro 74) dove raggiunge la massima velocità. La velocità dei punti tra la posizione ② e ③ è mantenuta come velocità iniziale. La velocità tra la posizione ③ e ④ è aumentata;
- 2) Quando bisogna tagliare il filo bisogna raggiungere la posizione (5)(parametro 24);
- 3) I valori sono così impostati (parametro 24) < (parametri 75+72) < (parametri 75+73) < (parametro 74);
- 4) Nella modalità monitor, I parametri M 025、026、028 possono monitorare in tempo reale il voltaggio.



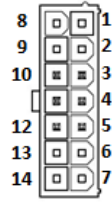
In figura: i movimenti del pedale

## 5.2 Connessione interface

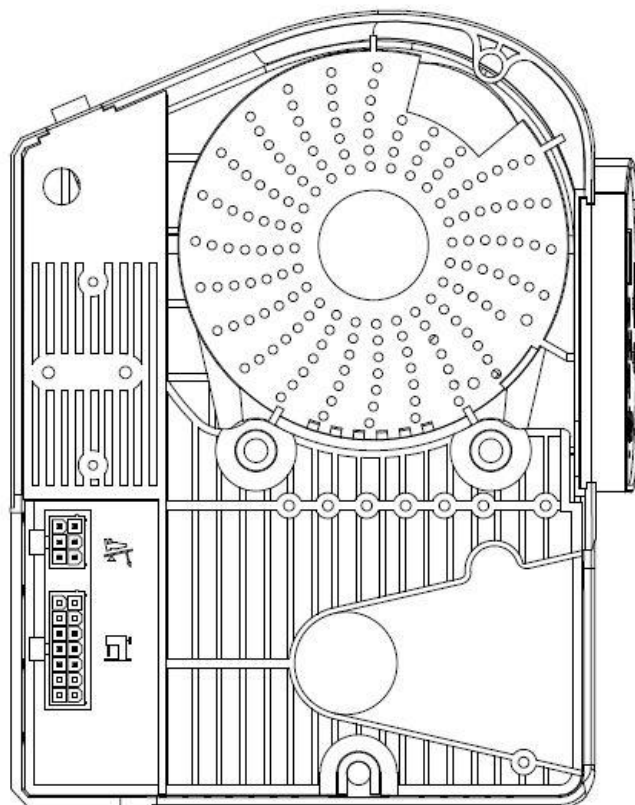
Collegare gli spinotti della testa e del pedale alle relative prese sul retro del box come da figura.



Pedal & Upgrade interface		
1	GND	The GND of +5V
2	-	-
3	VCC	+5V
4	RX	UART communication receive
5	TX	UART communication transmit
6	Pedal	Analog signal of pedal



Machine head electromagnet		
1	EM-JX	Cut thread electromagnet
2	Reserve	-
3	Reserve	-
4	GND (+5V)	Machine head light GND
5	Reserve	-
6	Reserve	-
7	BZ	Adding stitch button
8	VDD	+30V
9	VDD	+30V
10	Reserve	-
11	+5V	Machine head light +5V
12	GND (+30V)	The GND of +30V
13	VDD	+30V
14	GND (+30V)	The GND of +30V



NB: Se doveste avere difficoltà nell'inserire la spina alla sua corrispettiva presa, si prega di controllare la compatibilità tra di esse

## 5.3 Collegamenti e messa a terra

Per fare la messa a terra, sono necessari tecnici qualificati. Il prodotto ha ottime prestazioni ed è subito pronto all'uso. Tuttavia, è necessario assicurarsi che la presa di corrente dell'ingresso CA sia correttamente messa a terra.

Il filo della messa a terra di colore giallo e verde deve essere collegato alla rete ed assicurato nella messa a terra per un uso corretto così da prevenire possibili incidenti.

NB: Tutte le linee elettriche, le linee di segnale, le linee di terra ed i cavi non devono essere pressati da altri oggetti in modo tale da garantirne una corretta efficienza!