

杰克 W4S-UT 电脑一体机操作手册

安全事项

- 在使用本产品之前, 请先阅读《操作手册》及所搭配的线绣机机械说明书。
本产品必须由接受过专业培训的人员安装或操作。
请尽量远离电焊焊接设备, 以免产生的电磁波干扰本控制器而发生误动作。
请不要在室温 45℃ 以上或者 0℃ 以下的场所使用。
请不要在湿度 30% 以下或者 95% 以上或者有露水或者雾的场所使用。
安装控制箱及其他附件时, 请先关闭电源并拔除电源线插头。
为防止干扰或漏电事故, 请做好接地工程。电源线的接地线必须牢固的方式与大地有效连接。
所有有修用的零部件, 须由本公司提供或认可, 方可使用。
在进行任何保养维修动作前, 必须关闭电源并拔除电源线插头, 控制箱有高压危险, 必须关闭电源五分钟后方可打开机箱。
本手册中标有 ⚠ 符号之处为安全注意点, 必须注意并严格遵守, 以免造成不必要的损害。
Before using this product, please read the operation manual and the collocation of sewing machine instructions.
This product must be installed or operated by professional training personnel.
Please stay away from arc welding equipment in order to avoid the electromagnetic interference of this controller and produce false action.
Please don't use at the temperature above 45 °C or below 0 °C indoor.
Please don't use in the humidity below 30% or more than 95% at the places where the dew and fog.
Installing a control box and other components, please turn the power off and pull the plug to prevent interference or leakage accident, please get the grounding engineering, power cord grounding wire must be solid way to connect with the earth effectively.
All spare parts for maintenance, before using should be supplied by the company or recognition.
Before any maintenance action, it is necessary to turn the power off and pull the plug. Control box has a high pressure risk, it must turn to open the control box after turning the power off five minutes later.
Marked symbol ⚠ in this manual is safety attention point, must pay attention and strictly abide by, in order to avoid unnecessary damage.

第 1 章 产品安装 (The product installation)

1.1 产品规格 (Product specification)

Table with 4 columns: 品型号 (Model), AMB39, 电源电压 (Supply Voltage), AC 220±20% V, 电源频率 (Supply Frequency), 50Hz/60Hz, 最大输出功率 (Maximum output), 850W

1.2 接口插头的连接 (Connection of interface plug)

将脚踏板及机头的各连接插头安装到控制器后面对应的插头上, 各插头名称如图 1-2 所示, 连好, 请检查插头是否插牢, (Connect the pedal and the nose of the plug placed behind the controller corresponding to the socket, the name of the socket as shown in figure 1-2. After connection, please check whether the plug is stuck or not.)

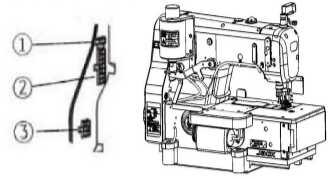


图 1-1 AME 系列控制器图 (Figure 1-1 AME series controller diagram)
1 脚踏电脚铁插座 (pressor foot electromagnet); 2 脚踏电脚铁插座 (automatic electromagnet socket); 3 脚踏电脚铁插座 (pedals socket)

Table with 4 columns: 脚踏电脚铁插座 (pressor foot electromagnet), 脚踏电脚铁插座 (automatic electromagnet socket), 脚踏电脚铁插座 (pedals socket), 脚踏电脚铁插座 (automatic electromagnet socket)

1.3 接线与接地 (Wiring and grounding)

必须做好系统的接地工程, 请合格的电气工程人员进行施工。产品通电及投入使用前, 必须确保电源插座AC输入端已安全可靠的接地。系统的接地线为黄绿线, 该线请务必可连接到电网安全保护接地线上, 以保证安

全使用, 并可防止出现异常情况。(Must be prepared system grounding engineering well, please ask qualified electrical engineer to construct. Before product power and put into use, must ensure that the power plug.)
⚠: 所有电源线, 信号线, 接地线等接线时不要使其物体接触到或过度弯曲, 以确保使用安全!
(Do not press or over-distort all the power cables, signal cables, grounding cables, etc. to ensure safe operation!)

第 2 章 操作面板使用说明 (Operation panel instruction)

2.1 操作面板的显示说明 (Operation panel display instruction.)

根据系统工作状态, 操作面板液晶显示屏将显示当前的缝制模式, 各种参数, 以及拾压脚, 停针位, 剪线, 慢速起缝等字符符号。(Depends on the working status of system, the LCD screen of operation panel will display the current sewing mode and parameters, and LCD legend such as auto press foot, trimmer, needle position, etc.)

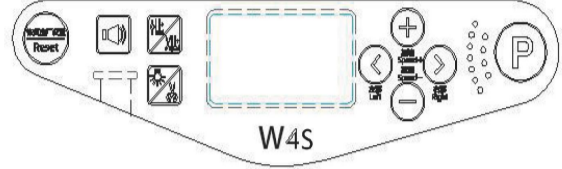


图 2-1 操作面板外观界面图 (Figure 2-1 Operation panel interface)

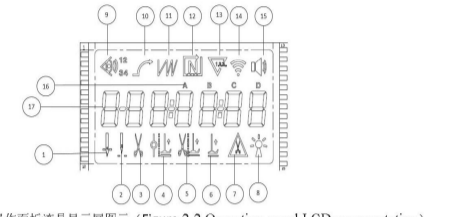


Table with 4 columns: 索引 index, 图标 Icon, 描述 Description, 图标 Icon, 描述 Description

2.2 复合按键说明 (Composite button description)

Table with 2 columns: 序号 No, 外观名称 Appearance Name, 功能描述 Function Description

Table with 4 columns: 参数编号 Parameter No., 参数描述 Description, 参数编号 Parameter No., 参数描述 Description

Table with 4 columns: 参数编号 Parameter No., 参数描述 Description, 参数编号 Parameter No., 参数描述 Description

2.3 监控参数表 (Monitor parameter table)

Table with 4 columns: 参数编号 Parameter NO., 参数描述 Description, 参数编号 Parameter NO., 参数描述 Description

3.3 安全报警表 (Safety alarm table)

Table with 4 columns: 报警代码 Parameter NO., 代码含义 Description, 解决措施 Way to solve

3.4 故障代码表 (Breakdown code table)

Table with 4 columns: 故障代码 Error code, 代码含义 Description, 解决措施 Way to solve

Table with 4 columns: 序号 No., 外观名称 Appearance Name, 功能描述 Function Description

2.2 操作面板各按键功能说明

Table with 4 columns: 序号 No., 外观名称 Appearance Name, 功能描述 Function Description

2.2 复合按键说明 (Composite button description)

Table with 2 columns: 序号 No, 外观名称 Appearance Name, 功能描述 Description

Table with 4 columns: 序号 No., 外观名称 Appearance Name, 功能描述 Description

第 3 章 系统参数设置说明 (Chapter 3 System parameter description)

3.1 参数模式 (parameter mode)

1. 待机状态下, 按 P 键进入参数模式; (under standby mode, press P button to enter parameter mode);
2. 按 P 键和 C 键修改相对应的参数。(press P button and C button to adjust the parameter.)

Table with 4 columns: 参数编号 Parameter No., 参数范围 Parameter scale, 出厂默认值 Default Value, 参数描述 Description

第 4 章 脚踏板灵敏度调整 (Chapter 4 footboard sensitivity adjustment)

脚踏板动作由初始位置 (136 号参数) 开始, 缓慢向前踩至 (137 号参数) 并快速踩踏, 继续踩至 (138 号参数) 开始加速, 再踩至 (139 号参数) 达到最高速度。
1. 当前脚踏板初始位置 (136 号参数) 开始, 缓慢踩至 (137 号参数) 时开始自动抬脚。
2. 当前脚踏板初始位置 (136 号参数) 开始, 缓慢踩至 (138 号参数) 时开始加速或快速抬脚。
3. 各参数数值设置范围: (134 号参数) < (135 号参数) < (136 号参数) < (137 号参数) < (138 号参数)

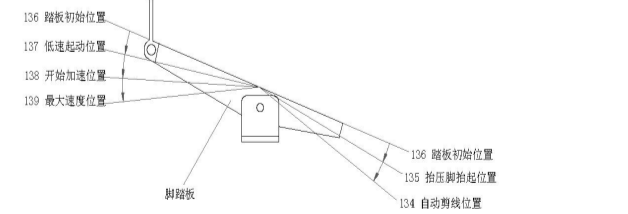


图 4-1 踏板动作各位置参数示意图 (Figure 4-1 Schematic diagram of each position parameter of pedal action)