

K4 - UT



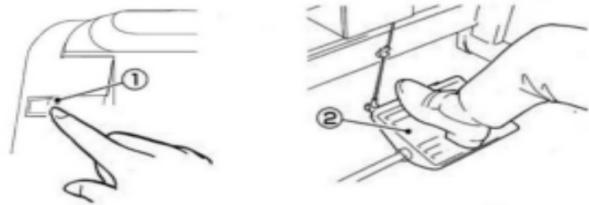
OSSERVA QUESTE PRECAUZIONI DI SICUREZZA

Anche se abbiamo fatto il possibile per produrre una macchina da cucire, con i suoi dispositivi, sicura, gli operatori dovrebbero seguire delle regole basiche di sicurezza:

- Per prevenire incidenti, non rimuovere dispositivi di sicurezza o componenti mentre la macchina è accesa.
- Non lasciare oggetti sul piano macchina mente è in azione
- Spegni sempre la corrente, staccando la spina e poi assicurarsi che la macchina non vada premendo il pedale prima di fare qualsiasi manutenzione, per controlli, riparazioni o pulizie.

Attenzione

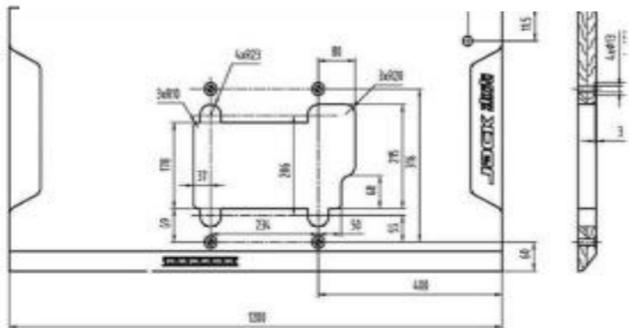
Un motore a frizione continuerà ad andare un po' per inerzia dopo aver premuto Off.1) Se la pedana 2) viene premuta inavvertitamente, sarà pericoloso all'accensione improvvisa della macchina. Ripremere il pedale 2) fino a che la macchina si fermerà con il fermo del motore



- Spegni l'elettricità prima di lasciare la macchina
- Nel caso di salto della corrente, assicurarsi di premere off
- Assicurarsi che la macchina sia ben fissata al suolo

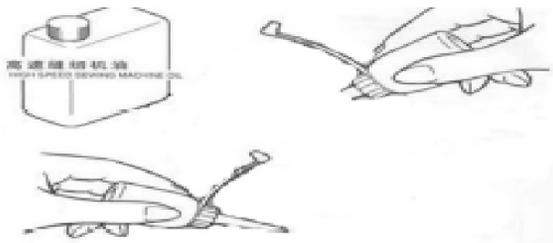
Schema della tavola

Tagliare seguendo questo disegno



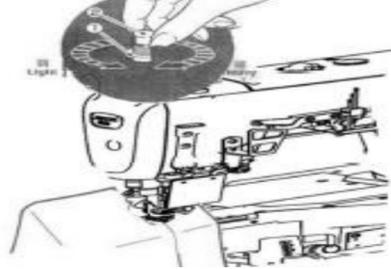
Lubrificazione manuale

Versa 2 o 3 gocce di olio manualmente la prima volta che usi la macchina.



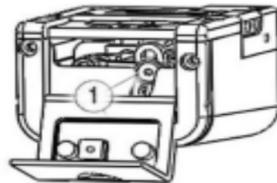
Aggiustare la pressione del piedino

Allenta il dado di regolazione1) girando la vite 2) per aggiustare la pressione del piedino, dev'essere il più leggera possibile, al minimo per ottenere la formazione del punto desiderata.



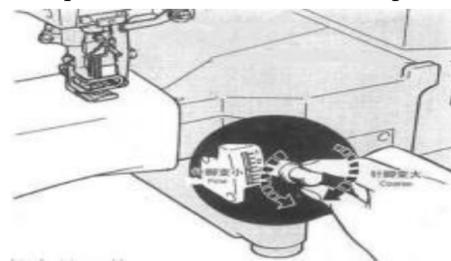
Aggiustare il trasporto differenziale

Allenta il dado di regolazione1) e muovi la leva 2) in su o in giù per ottenere il giusto raggio di movimento 1)



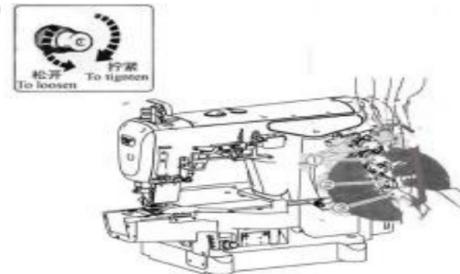
Aggiustare la lunghezza del punto

Mentre premi il bottone gira il volantino per trovare la posizione. Imposta la misura desiderata per allineare il punto. NOTA: la lunghezza del punto si aggiusta solo dopo aver cambiato il trasporto differenziale.



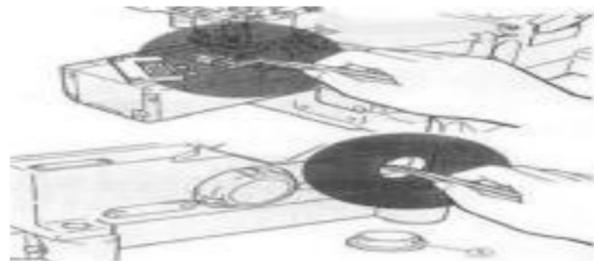
Tensione del filo

Aggiusta la tensione del filo con il tensionatore del filo1), il tensionatore inferiore2) e la manopola del filo crochet.3)



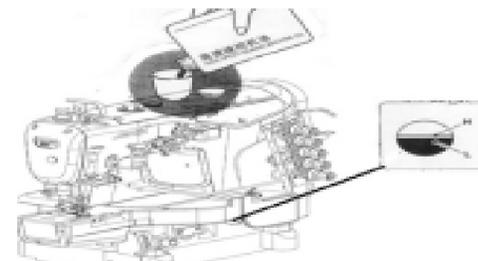
Pulire la macchina

Si consiglia di pulire soprattutto gli organi di cucitura.



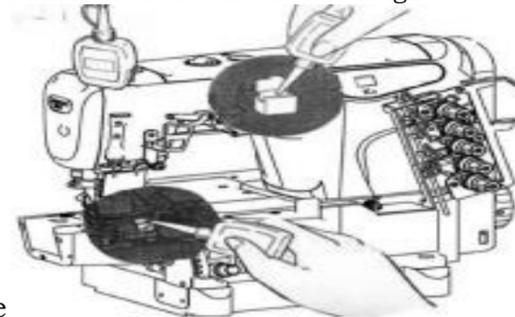
Lubrificazione

L'olio versato deve raggiungere il livello tra H e L. Aggiungerlo come va sotto la L. NOTA: usa l'olio Jack.



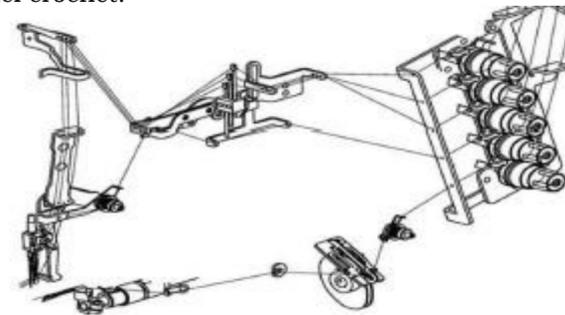
Lubrificare i dispositivi con olio siliconato

È importante per prevenire rotture dell'ago e danni ai tessuti. NOTA: usa l'olio siliconato consigliato.



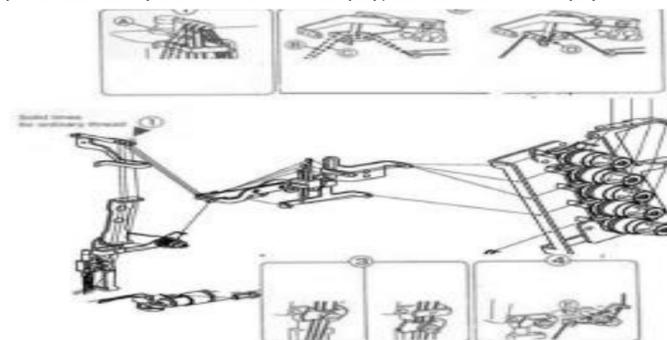
Infilare

- 1)Apri lo sportello e le tre coperture
- 2)Rialza il supporto
- 3)annoda il filo preimpostati e il filo da usare sulla macchina
- 4)Premi in basso il supporto prima di infilare. Gira il crochet all'indietro.
- 5) **infilare l'ago** taglia il nodo prima di far passare il filo dalla cruna dell'ago
- 6)**Infilare il crochet**, taglia il nodo prima che il filo passi nel foro del crochet.



Schema per infilare

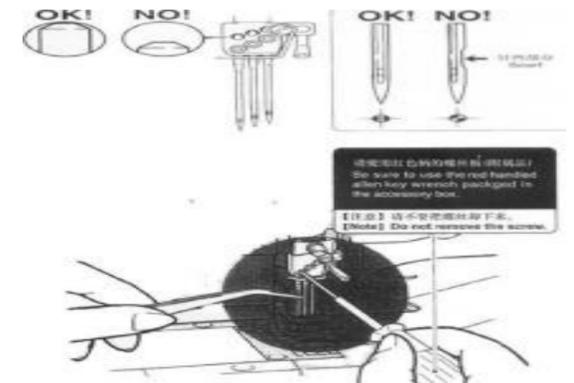
- 1)Vedere (A) per dare elasticità al filo
- 2)Se il filo di copertura superiore è troppo allentato, Vedere(B), se è ancora così, vedere (C). Se troppo tirato vedere(D)
- 3)Per un filo più elastico vedi (E), meno elastico (F)



Riposizionare l'ago

1.Controlla gli aghi per vedere che lo scalfio sia girato sul retro della macchina.

2.Infila l'ago alla giusta profondità e fissalo

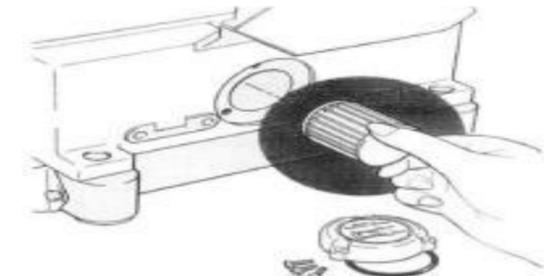


Pulire il cerchio dell'olio



Pulire e riposizionare il filtro olio

-Controlla e riposiziona il filtro olio ogni 6 mesi



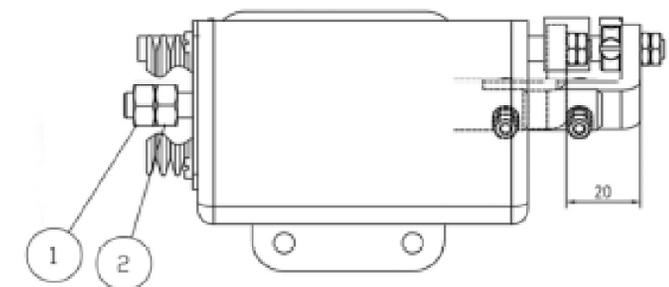
Rimettere l'olio

Reinserire l'olio un mese dopo il primo uso e poi ogni 6 mesi.



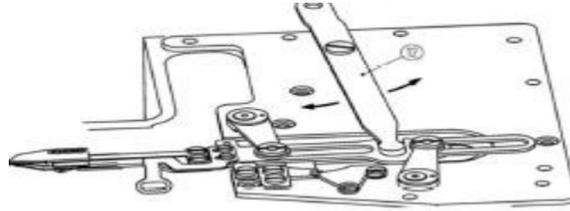
Aggiustare il percorso elettromagnetico

La lunghezza del movimento elettromagnetico è 20 mm. Per cambiare la lunghezza vedere 1 e 2.



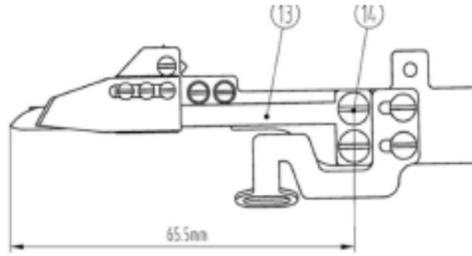
Regolare coltellino inferiore

Quando il coltellino inferiore è regolato, gli aghi devono essere in posizione rialzata, poi allentare le viti e muovere la leva 12 a mano per regolare.



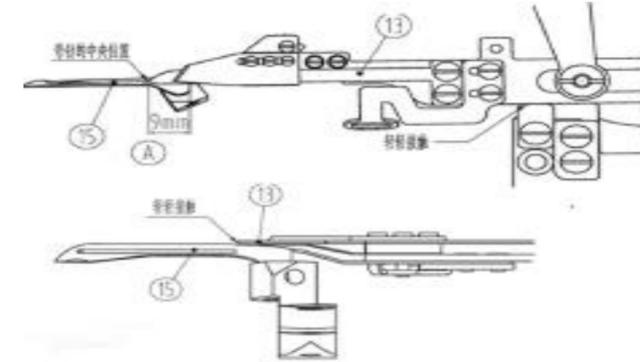
Regolare Coltello rifilatore

La posizione standard del coltello rifilatore è al numero 13, la posizione può variare fino a 65,5 numero 14, allentare le viti di fissaggio per regolare.



Regolare posizione coltello rifilatore (prima e dopo/su giù)

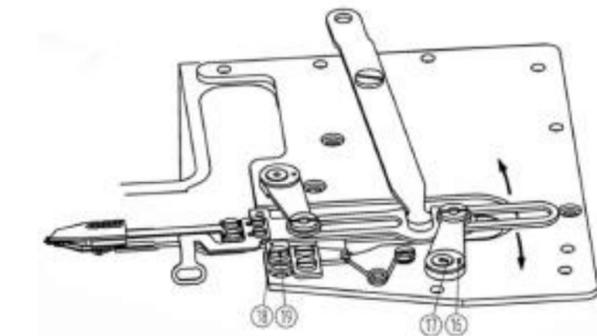
Dalla posizione di partenza 13, ci sono 9 mm di distanza dalla fine del coltello allo scalfo dell'ago (15).



Installare la posizione del coltello

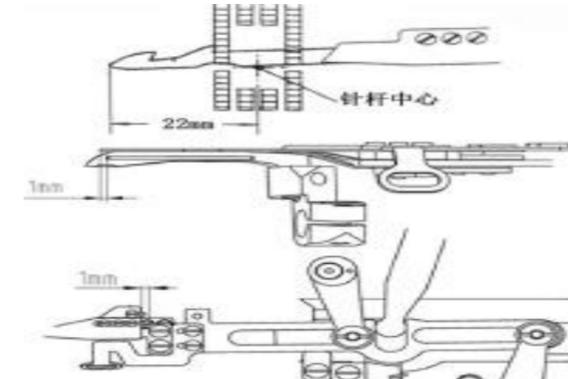
Alla posizione 2 (ci sono 9 mm di distanza dalla fine del coltello allo scalfo dell'ago) regolare la vite 17 del coltello fino a 16, poi girare la bussola e mettere il coltello nella posizione corretta. La bussola dovrebbe essere posizionata circa verso est.

Segna: Quando vuoi regolare la base del coltello ruota la bussola 16 e cambia l'angolazione, devi prima allentare la vite 19 sul coltello 18, quando hai finito restringi le viti.



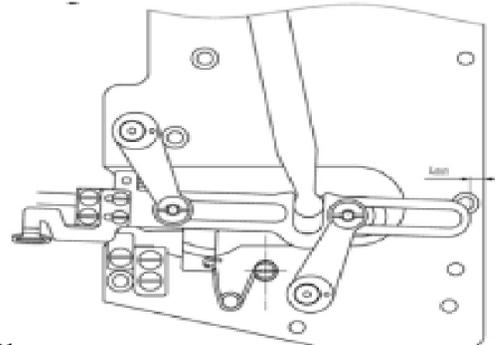
Coltellino posizionato il più a sinistra possibile

Quando il coltellino è nella sua posizione più a sinistra, la distanza tra la lama nel punto A e il centro della barra d'ago è di 22mm. Per controllare questa distanza, si può verificare che la distanza tra il foro del crochet e la lama del coltello sia di circa 1 mm.



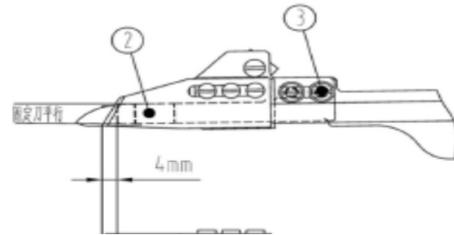
Dopo questi aggiustamenti, dai 2 punti, per assicurarsi che l'ago:

1. Quando il coltellino rifilatore 13 è il più a sinistra possibile, la distanza tra la vite e la lama sia circa di 1 mm.
2. Quando il coltellino rifilatore è il più a destra possibile, la distanza C tra la parte destra del manico e l'angolo della copertura interna sia di 4 mm.



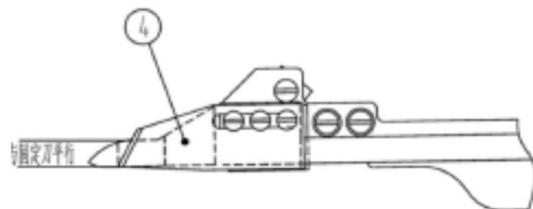
Regolazione del coltellino

L'installazione della placca 2 dev'essere a 4 mm di distanza dalla lama del coltellino e il retro della placca dev'essere in parallelo con il coltellino, usando le viti 3 per regolare.



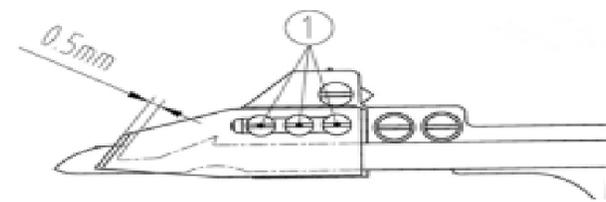
Regolazione dei morsetti

I morsetti devono essere posizionati paralleli alla lama del coltello. L'installazione di essi 4 permette al filo di rimanere fermo durante il taglio.



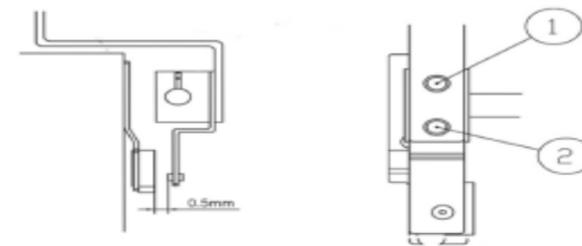
Regolare la posizione della lama fissa

Quando la lama fissa è abbinata al coltellino, la distanza tra il punto più a destra della lama mobile e il punto più a sinistra della lama fissa è circa 0,5mm. Allenta la vite di fissaggio prima di regolare, allenta così anche la lama mobile.



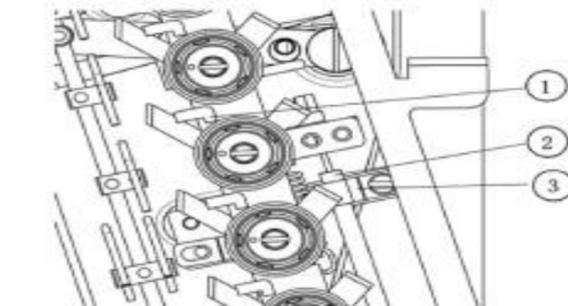
Regolare la posizione di sicurezza

Allenta le viti 1 e 2 e regola lo spazio tra il dispositivo di montaggio e l'elettrovalvola a circa 0,5mm.



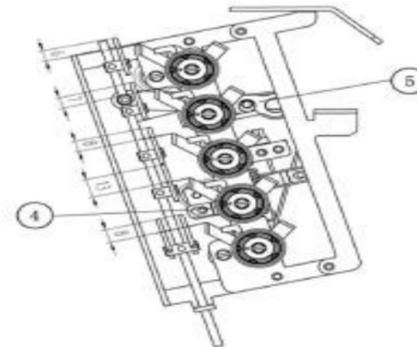
Regolare la tensione del filo allentando l'alzapiedino

Allenta di poco la fibbia della corda 3, aggiusta in su e in giù la posizione del filo 2 per assicurare una distanza tra la linea 1 e la clip da 0,5-1mm



Aggiusta la tensione del filo allentando il pinzafile

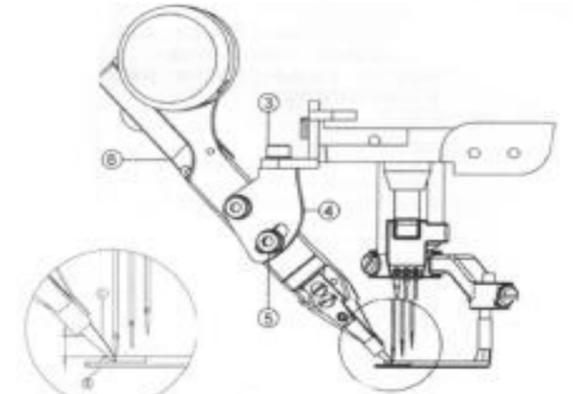
Per prima cosa allenta di poco la fibbia della corda 4, aggiusta in su e giù la posizione per assicurare che la linea 5 sia posta orizzontalmente. Successivamente, la tensione di ciascuna corda dipende dalla posizione della guida filo e del crochet. Per i fili di cotone, regolare la posizione dei crochet come mostrato in figura. Se il filo è lanoso, regola da sotto per rendere il filo più corto.



Regolazione del pinzafile con filo decorativo

1. Quando l'ago è il più in alto possibile (stazione ago), aggiusta la barra del coltello mobile, più lunga possibile, ma assicurati che non tocchi l'ago sinistro e l'ago del trasporto
2. Con una distanza dal piedino a circa 2mm-3mm, assicurarsi che il coltello mobile possa rimuovere piano il filo dal crochet.

3. Regola l'angolazione del coltello, allentando la vite 5 (figura 2) come nello step 2, posizionare il coltello mobile tra l'ago sinistro e l'ago del trasporto. Poi, stringi la vite 3,5. Controlla la performance o continua la regolazione seguendo le istruzioni



Regolare la spatola

1. L'altezza della spatola. Quando il punto B si muove sotto il livello orizzontale, il punto B e l'ago sono esattamente tangenti in verticale.
2. Posizione fronte-retro di B. Quando B passa attraverso il piedino, la distanza tra esso e l'angolo frontale del piedino è di 1 mm.
3. Posizione destra/sinistra di B. Quando B si muove alla sinistra del punto fissato, la distanza tra il punto del crochet e l'ago sinistro è 3,5 mm.



Model Number	Needle Type	Needle Type Reference Table (mm)	The Standard Marking	German standard	75
MA-01GB	MA-01GB	96	MA-01GB	Model Number	75
MA-02GB	MA-02GB	96	MA-02GB	Model Number	75
MA-03GB	MA-03GB	96	MA-03GB	Model Number	75
MA-04GB	MA-04GB	96	MA-04GB	Model Number	75
MA-05GB	MA-05GB	96	MA-05GB	Model Number	75
MA-06GB	MA-06GB	96	MA-06GB	Model Number	75
MA-07GB	MA-07GB	96	MA-07GB	Model Number	75
MA-08GB	MA-08GB	96	MA-08GB	Model Number	75
MA-09GB	MA-09GB	96	MA-09GB	Model Number	75
MA-10GB	MA-10GB	96	MA-10GB	Model Number	75
MA-11GB	MA-11GB	96	MA-11GB	Model Number	75
MA-12GB	MA-12GB	96	MA-12GB	Model Number	75
MA-13GB	MA-13GB	96	MA-13GB	Model Number	75
MA-14GB	MA-14GB	96	MA-14GB	Model Number	75
MA-15GB	MA-15GB	96	MA-15GB	Model Number	75
MA-16GB	MA-16GB	96	MA-16GB	Model Number	75
MA-17GB	MA-17GB	96	MA-17GB	Model Number	75
MA-18GB	MA-18GB	96	MA-18GB	Model Number	75
MA-19GB	MA-19GB	96	MA-19GB	Model Number	75
MA-20GB	MA-20GB	96	MA-20GB	Model Number	75
MA-21GB	MA-21GB	96	MA-21GB	Model Number	75
MA-22GB	MA-22GB	96	MA-22GB	Model Number	75
MA-23GB	MA-23GB	96	MA-23GB	Model Number	75
MA-24GB	MA-24GB	96	MA-24GB	Model Number	75
MA-25GB	MA-25GB	96	MA-25GB	Model Number	75
MA-26GB	MA-26GB	96	MA-26GB	Model Number	75
MA-27GB	MA-27GB	96	MA-27GB	Model Number	75
MA-28GB	MA-28GB	96	MA-28GB	Model Number	75
MA-29GB	MA-29GB	96	MA-29GB	Model Number	75
MA-30GB	MA-30GB	96	MA-30GB	Model Number	75
MA-31GB	MA-31GB	96	MA-31GB	Model Number	75
MA-32GB	MA-32GB	96	MA-32GB	Model Number	75
MA-33GB	MA-33GB	96	MA-33GB	Model Number	75
MA-34GB	MA-34GB	96	MA-34GB	Model Number	75
MA-35GB	MA-35GB	96	MA-35GB	Model Number	75
MA-36GB	MA-36GB	96	MA-36GB	Model Number	75
MA-37GB	MA-37GB	96	MA-37GB	Model Number	75
MA-38GB	MA-38GB	96	MA-38GB	Model Number	75
MA-39GB	MA-39GB	96	MA-39GB	Model Number	75
MA-40GB	MA-40GB	96	MA-40GB	Model Number	75
MA-41GB	MA-41GB	96	MA-41GB	Model Number	75
MA-42GB	MA-42GB	96	MA-42GB	Model Number	75
MA-43GB	MA-43GB	96	MA-43GB	Model Number	75
MA-44GB	MA-44GB	96	MA-44GB	Model Number	75
MA-45GB	MA-45GB	96	MA-45GB	Model Number	75
MA-46GB	MA-46GB	96	MA-46GB	Model Number	75
MA-47GB	MA-47GB	96	MA-47GB	Model Number	75
MA-48GB	MA-48GB	96	MA-48GB	Model Number	75
MA-49GB	MA-49GB	96	MA-49GB	Model Number	75
MA-50GB	MA-50GB	96	MA-50GB	Model Number	75
MA-51GB	MA-51GB	96	MA-51GB	Model Number	75
MA-52GB	MA-52GB	96	MA-52GB	Model Number	75
MA-53GB	MA-53GB	96	MA-53GB	Model Number	75
MA-54GB	MA-54GB	96	MA-54GB	Model Number	75
MA-55GB	MA-55GB	96	MA-55GB	Model Number	75
MA-56GB	MA-56GB	96	MA-56GB	Model Number	75
MA-57GB	MA-57GB	96	MA-57GB	Model Number	75
MA-58GB	MA-58GB	96	MA-58GB	Model Number	75
MA-59GB	MA-59GB	96	MA-59GB	Model Number	75
MA-60GB	MA-60GB	96	MA-60GB	Model Number	75
MA-61GB	MA-61GB	96	MA-61GB	Model Number	75
MA-62GB	MA-62GB	96	MA-62GB	Model Number	75
MA-63GB	MA-63GB	96	MA-63GB	Model Number	75
MA-64GB	MA-64GB	96	MA-64GB	Model Number	75
MA-65GB	MA-65GB	96	MA-65GB	Model Number	75
MA-66GB	MA-66GB	96	MA-66GB	Model Number	75
MA-67GB	MA-67GB	96	MA-67GB	Model Number	75
MA-68GB	MA-68GB	96	MA-68GB	Model Number	75
MA-69GB	MA-69GB	96	MA-69GB	Model Number	75
MA-70GB	MA-70GB	96	MA-70GB	Model Number	75
MA-71GB	MA-71GB	96	MA-71GB	Model Number	75
MA-72GB	MA-72GB	96	MA-72GB	Model Number	75
MA-73GB	MA-73GB	96	MA-73GB	Model Number	75
MA-74GB	MA-74GB	96	MA-74GB	Model Number	75
MA-75GB	MA-75GB	96	MA-75GB	Model Number	75
MA-76GB	MA-76GB	96	MA-76GB	Model Number	75
MA-77GB	MA-77GB	96	MA-77GB	Model Number	75
MA-78GB	MA-78GB	96	MA-78GB	Model Number	75
MA-79GB	MA-79GB	96	MA-79GB	Model Number	75
MA-80GB	MA-80GB	96	MA-80GB	Model Number	75
MA-81GB	MA-81GB	96	MA-81GB	Model Number	75
MA-82GB	MA-82GB	96	MA-82GB	Model Number	75
MA-83GB	MA-83GB	96	MA-83GB	Model Number	75
MA-84GB	MA-84GB	96	MA-84GB	Model Number	75
MA-85GB	MA-85GB	96	MA-85GB	Model Number	75
MA-86GB	MA-86GB	96	MA-86GB	Model Number	75
MA-87GB	MA-87GB	96	MA-87GB	Model Number	75
MA-88GB	MA-88GB	96	MA-88GB	Model Number	75
MA-89GB	MA-89GB	96	MA-89GB	Model Number	75
MA-90GB	MA-90GB	96	MA-90GB	Model Number	75
MA-91GB	MA-91GB	96	MA-91GB	Model Number	75
MA-92GB	MA-92GB	96	MA-92GB	Model Number	75
MA-93GB	MA-93GB	96	MA-93GB	Model Number	75
MA-94GB	MA-94GB	96	MA-94GB	Model Number	75
MA-95GB	MA-95GB	96	MA-95GB	Model Number	75
MA-96GB	MA-96GB	96	MA-96GB	Model Number	75
MA-97GB	MA-97GB	96	MA-97GB	Model Number	75
MA-98GB	MA-98GB	96	MA-98GB	Model Number	75
MA-99GB	MA-99GB	96	MA-99GB	Model Number	75
MA-100GB	MA-100GB	96	MA-100GB	Model Number	75

K4 MANUALE OPERATIVO

Istruzioni di sicurezza

- Legga questo manuale attentamente, prima dell'utilizzo del prodotto.
- Per installare e gestire la centralina riferirsi a ingegneri e personale specializzato
- Stare lontani dalle apparecchiature per saldature ad arco, per prevenire interferenze elettromagnetiche e malfunzionamenti della centralina.
- mantenere la temperatura delle stanze sotto i 45° e sopra 0°
- non utilizzare in ambiente con umidità sotto il 30% o sopra 95%
- spenga la macchina o stacchi la corrente, prima di installare il control box.
- Per prevenire interferenze o sbalzi di corrente, controllare l'ambiente di lavoro; la spina dev'essere inserita in sicurezza alla presa di corrente.
- utilizzare le componenti, per le riparazioni, fornite dalla compagnia o da essa riconosciute.
- Spegner la corrente e staccare la spina prima di qualsiasi manutenzione. Il control box è ad alto voltaggio, aspettare un minuto dopo averlo spento prima di aprirlo.
- Il simbolo di attenzione in questo manuale significa precauzione di sicurezza, porre attenzione e seguire strettamente, per evitare dannosi inconvenienti.

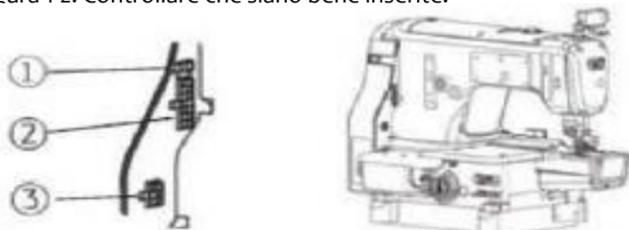
1- Istruzioni di installazione

1.1 Specifiche del prodotto

Tipo di Prodotto	AHE59	Voltaggio	AC 220 + 20 % V
Frequenza	50 Hz/ 60 Hz	Massima potenza output	550 W

1.2 Connessione cavi

Connettere le spine alla testa della macchina nelle prese corrispondenti, sul retro del controller, come mostrato figura 1-2. Controllare che siano bene inserite.



1- Presa per Alzapiedino 2- presa elettrovalvola 3- presa del pedale

Se è difficile inserire le spine nelle prese, controllare che non si incrocino tra loro o che siano inserite nella giusta direzione.



1.3 Cablaggio e messa a terra

Dobbiamo preparare la messa a terra dei cavi in sicurezza, è richiesta la supervisione di un ingegnere elettronico qualificato. Quando il prodotto è ben collegato è pronto all'utilizzo. Il cablaggio a terra è a strisce giallo-verdi, dev'essere connesso al quadro elettrico e coperto da una protezione a terra per un uso sicuro.

per un uso sicuro, evitare che i fili abbiano interferenze con altri oggetti o siano distorti.

2- Istruzioni del Pannello Operativo

2.1 Istruzioni del Display

Quando la macchina è in funzione, il display LCD mostra il lavoro corrente, i parametri, l'attivazione o meno delle fermature, l'alzapiedino, la posizione aghi, il rasafilo, l'avvio lento della cucitura, ecc... funzioni mostrate come sotto:

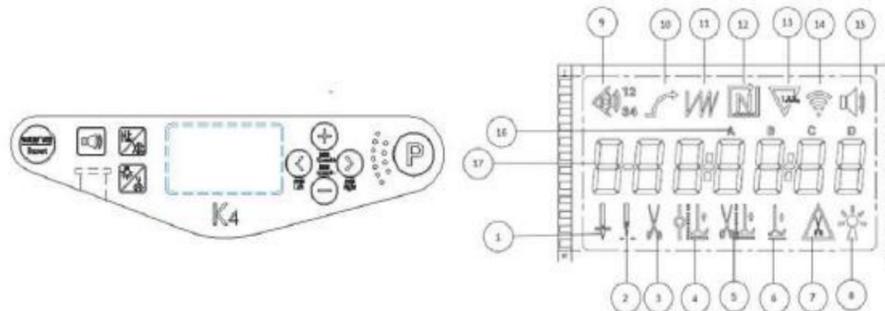


Fig.2-1 Operation Panel

Fig.2-2 Operation Panel LCD display

Descrizione delle icone

Index	icona	Descrizione	Index	icona	Descrizione
1		Aghi giù	11		Fermatura a W (no funzione)
2		Aghi su	12		Sezione di cucitura costante (no funzione)
3		Rasafilo automatico	13		Conteggio linee finali
4		Alza piedino a fine cucitura	14		Cucitura a punto costante
5		Alzapiedino dopo rasafilo	15		Avviso vocale
6		Alzata del piedino	16		Segmenti di cucitura
7		Conteggio rasafilo	17		Display numeri/parametri
8		Intensità luce			
9		Sensore per alzapiedino automatico			
10		Avvio lento			

2.2 Pulsanti con funzionalità

Key	Name	Descrizione
	Imposta parametri	Con la macchina avviata, premi P per selezionare i parametri. Dopo averli modificati ripremi la P per memorizzarli. Ripremi a lungo P per uscire.
	Alzapiedino	Premendo questo pulsante di attiverà l'alzapiedino automatico.
	Pulsante cambia livello/forbici	Premi per poco il pulsante e il livello di leggerezza cambierà, premi a lungo il pulsante e si passerà alla linea di taglio
	Pulsante vocale	In caso di errore, premi per poco tempo il pulsante che individuerà la causa del problema. Premi a lungo il pulsante per spegnere questa funzione.
	Pulsante incremento	Incrementa i valori
	Pulsante decremento	Diminuisce i valori
	sinistra	Per selezionare i parametri.
	Destra	Per selezionare i parametri.
	Reset di Fabbrica	Premi questo pulsante per ripristinare i parametri di fabbrica

2.3 funzionalità ottenute con combinazioni di pulsanti

Descrizione funzione	Nome	Combinazione di pulsanti	Numero di Serie
Velocemente si va nella modalità rasafilo, premi il pulsante SINISTRA o DESTRA, automaticamente si può cambiare il codice pin, premi il pulsante ALZAPIEDINO o PULSANTE CAMBIA LIVELLO/FORBICI, per uscire da questa modalità	Rasafilo con taglio corto		1
Per controllare velocemente i parametri Attraverso il display	Monitoraggio del Taglio corto		2

3 Lista parametri di impostazione

3.1 Parametri

- 1- In standby premi P per inserire i parametri
- 2- premi destra e sinistra o +/- per regolarli
- 3- ripremi P per salvare i parametri modificati, P a lungo per uscire.

Num.	Range	Default	Descrizione
P 99	0-2	1	Seleziona lingua 0 off, 1 Cinese, 2 Inglese (base cinese)
P 01	200-5.500	4.000	Velocità massima
P 03	0/1	0	Posizione in stop aghi (0: su, 1: giù)
P 04	200- 3.000	1.800	Codifica velocità di partenza
P 05	200-3.000	1.800	Codifica velocità di fine
P 07	0-200	0	Codifica num. Punti iniziali (no 0 se c'è un codice pin)
P 08	0-200	0	Codifica num. Punti finali (no 0 se c'è un codice pin)
P 09	0/1	0	Avvio lento (0: disattivo, 1: attivo)

P 10	0-4	0	Metri da aggiustare
P 16	1-3.000	50	Regola risposta alzapiedino dopo la percezione del capo
P 17	0-99	0	Induzione automatica sensore alzapiedino (valore massimo e minimo del parametro 02C a video)
P 24	0-1024	150	Punto rasafilo sul pedale
P 27	0-3	1	Sensore alzapiedino 0: off 1: acceso solo dopo il rasafilo 2: sempre acceso
P 30	0-31	0	Torsione motore 0=funzioni normali 1-31: trasporto a seconda del livello di torsione
P 32	1-500	60	Codifica tempo apertura elettrovalvola (ms)
P 33	0-100	6	Codifica tempo chiusura elettrovalvola per ciclo (ms)
P 37	0-100	5	Codifica tempo elettrovalvola per ciclo, la sua forza
P 38	1-999	120	Velocità di cucitura (sotto il coltello) - - - - -
P 39	1-999	160	Tempo di ritardo del coltello - - - - -
P 40	1-999	30	Durata e velocità lineare (linea di scansione) - - - -
P 41	0-9.999	120	Inizio ritardo soffiaggio
P 42	1-9.999	300	Durata soffiaggio
P 43	0-25	2	Linea, scegli funzione soffiaggio (2: ripulizia, 8: soffiaggio)
P 45	0-100	1	Tempo iniziale rasafilo elettromagnetico per ciclo (ms)
P 46	0-100	2	Tempo finale rasafilo rasafilo elettromagnetico per ciclo (ms)
P 49	100-500	300	Velocità rasafilo
P 50	1-500	100	Tempo totale alzapiedino elettromagnetico per ciclo (ms)
P 51	0-100	15	Tempo iniziale alzapiedino elettromagnetico per ciclo (ms)
P 52	1-800	150	Tempo di ritardo alzapiedino quando va giù (ms)
P 53	0/1	1	Selezione funzione alzapiedino 0: Off 1: on
P 54	0-100	35	Tempo finale alzapiedino elettromagnetico per ciclo (ms)
P 56	0/1	1	Aghi rialzati dopo accensione macchina 0: no 1: sì
P 57	0-600	200	Alzapiedino elettromagnetico tempo di protezione 100ms
P 60	200-5.500	4.000	Massima velocità in cucitura costante (test automatico di velocità)
P 62	0-4	0	Modalità speciali: 0: normale 1: cuciture semplici 2: misura angolo motore iniziale (non rimuovere cinghia) 3: Impostazione automatica del puller dalla CPU (dopo sincronizzazione, non rimuovere cinghia) 4: test automatico (corsa, stop, stop automatic aghi)
P 66	0/2	2	Spegnimento di sicurezza 0: off 2: on
P 71	0-50	0	Rilascio lento dell'alzapiedino (tempo apertura OC)
P 76	1-500	60	Tempo del rasafilo elettromagnetico ms
P 98	0-4	4	Volume della guida vocale (da 0 a massimo 4)
P A0	1-9.999	0	Tempo di rilascio alzapiedino in basso, dopo aver tolto il capo
P A1	0-600	50	Tempo di rilascio alzapiedino in basso, con il capo
P A5	0-3	0	accendi voce, pulsante voce, parametri voce; errore
P A 6	1-100	1	Conteggio punti per percentuale
P A 7	1-9.999	1	Conteggio punti totali
P A8	0-6	0	Conteggio punti
P A9	1-100	1	Conteggia pezzi per percentuale
P AA	1-9.999	1	Conteggia pezzi totali
P AB	0-4	0	Conteggia pezzi

3. 2 Modalità Schermo

No.	Descrizione	No.	Descrizione
010	Conteggio punti	025	Voltaggio base del pedale
011	Conteggio pezzi cuciti	026	Raggio tra motore e macchina
012	Velocità effettiva testa	027	Ore totale di utilizzo macchina
013	Stato di codifica	028	Voltaggio base di interazione
020	Voltaggio DC	029	Versione Software
021	Velocità della macchina	02A	Input analogico 1
022	Fase corrente	02B	Input analogico 2
023	Angolo elettrico iniziale	02C	Errore di conteggio
024	Angolo macchina	030-037	Storico degli errori

3. 3 Messaggi di avviso

Codice Errore	Descrizione	Risoluzione
RLA-2	Errore di conteggio	Il conteggio dei punti è arrivato al suo limite. Premi P per togliere la spia e resettare il conteggio
RLA-3	Errore conteggio rasafilo	Il conteggio del rasafilo è arrivato al suo limite. Premi P per togliere la spia e resettare il conteggio
PaBoFF	Corrente staccata	Attendi 30 secondi, poi prova a riaccendere
Rr n UP	Spegnimento di sicurezza	Controlla che il coltello rifilatore sia tornato al punto di partenza. Se l'avviso permane, regola il sensore, se non si risolve vai al parametro P66 e cambia da 2 a 0
SLEEP	Modalità dormiente	Disattiva la corrente, 30 secondi per connettere l'energia, controlla, se non lavora, riposiziona il controller e avvisa un addetto.

3.4 Messaggi di errore

Se compaiono questi avvisi, prima di tutto:

1. Controlla che la macchina sia collegata correttamente
2. Controlla che il control box sia giusto per la testa
3. Verifica che sia corretto il reset di fabbrica

Cod. Errore	Descrizione	Soluzione
Err-01	Sovraccarico di corrente	Spegni la corrente, riaccendi dopo 30 secondi. Se il control box ancora non va, riposizionalo e chiama un addetto.
Err-02	Flusso software	
Err-03	Sotto voltaggio	Staccare il motore dalla corrente, controlla il voltaggio della presa se è basso o no (meno del 176V). Se basso, ricopri il voltaggio. Se ancora non va, chiama un addetto.
Err-04	Voltaggio eccessivo a macchina spenta	Staccare il motore dalla corrente, controlla il voltaggio della presa se è troppo alto (più di 264V). Se sì, riaccendi la macchina quando si è ripristinato il corretto voltaggio. Se ancora non va, chiama un addetto.
Err-05	Voltaggio eccessivo a macchina accesa	
Err-06	Errore di circuito elettrovalvola	Spegni la corrente. Controlla se la connessione dell'elettrovalvola si è allentata o danneggiata, nel caso sostituiscila per tempo. Riaccendi dopo questo controllo. Se il problema persiste chiama un addetto.
Err-07	Misura corrente al motore fallita	Spegni la corrente. Riaccendi dopo 30 secondi e dovrebbe riandare. se l'errore capita di frequente chiedi un supporto tecnico.
Err-08	Blocco motore	Spegni la corrente. Controlla che la spina non sia scollegata, rotta o danneggiata; o che non ci siano interferenze. Prova a riaccendere. Se il problema persiste, chiama un addetto.
Err-09	Errore sulle fermature	Spegni la corrente. Controlla attentamente, se il connettore bianco è allentato o uscito, reinseriscilo correttamente e fai ripartire. Se il problema persiste, chiama un addetto.
Err-10	Comunicazione fallita	Controlla attentamente. Se la connessione tra il pannello e il controller è spenta, allentata o rotta. Risistemala prima di riaccendere. Se il problema persiste, chiama un addetto.
Err-11	Posizione ago inesatta	Controlla che la connessione tra il sincronizzatore sulla testa della macchina e il controller sia allentata o meno. Risistemala prima di riaccendere. Se il problema persiste, chiama un addetto.
Err-12	Fallimento angolazione iniziale del motore	Prova 2 o 3 volte dopo il down del motore. Se il problema persiste, chiama un addetto.
Err-13	Fallito ingresso motore	Spegni la corrente. Controlla che il sensore del cavo motore non sia allentato o fuoriuscito, risistemalo e riprova. Se il problema persiste, chiama un addetto.
Err-14	Errore lettura DSP/scrittura EEPROM	Spegni la corrente. Fai ripartire il sistema dopo 30 secondi. Se il problema persiste, chiama un addetto.
Err-15	Protezione velocità motore	
Err-16	Reversione motore	
Err-17	Errore lettura HMI/scrittura EEPROM	
Err-18	Motore in sovraccarico	

4 Sensibilità del pedale

Il movimento del pedale inizia nella posizione 136, con il motore a fermo; il punto 137 è per una velocità bassa, dove il motore va al minimo; dalla velocità minima si accelera con posizione 138, il punto di velocità massima è il 139. Posizione 135 relativa all'alzapiedino, posizione 134 al rasafilo automatico. I parametri sono così impostati: 134 < 135 < 136 < 137 < 138 < 139. Regola i corrispondenti parametri, per avere una risposta con il pedale a seconda delle abitudini personali.

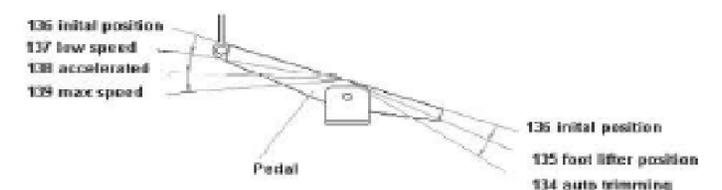


Fig. 4-1 pedal movement of each position parameter