



PRACTICAL
TECHNOLOGIES

HotMaster

Incollatrice automatica per colle termofusibile PUR o EVA
Encoladora de cola termofusible PUR o EVA
Automatic gluer for hot-melt glues PUR and EVA
Encoleuse automatique pour colles thermofusibles PUR et EVA
Automatische Leimauftragsmaschine für PUR- und EVA-Schmelzleim





A COSA SERVE

Hotmaster è il nostro miglior risultato dedicato specificatamente ad applicare colle termofusibile su pannelli di vario genere e diversi settori produttivi. Sistema di riscaldamento interno ai rulli dosatori, mediante resistenze elettriche ed olio diatermico.

DISPOSITIVI DISPONIBILI

PLC touch screen che consente la ripetizione nel tempo su valori di spalmatura già eseguiti, controllo temperatura, regolazioni velocità di lavoro e dosaggio colla, impostazione pulizia rulli, impostazione del passaggio lavoro in spessore, gestione di un eventuale sistema di alimentazione colla ai rulli con piatto premente o fusore per colla.

APLICACIÓN

Hotmaster, nuestro mejor producto destinado a la aplicación de colas termofusibles sobre paneles de diverso tipo y para una amplia variedad de sectores. Sistema de calentamiento interno de los rodillos dosificadores con resistencias eléctricas y aceite diátermico.

COMPONENTES DISPONIBLES

PLC con display táctil que permite reproducir procesos con parámetros operativos ya programados, controlar oportunamente la temperatura, regular la velocidad operativa y la dosificación del adhesivo, programar la limpieza de los rodillos, configurar el paso operativo (espesor), gestionar un eventual sistema de alimentación de colla hacia los rodillos con disco de compresión o dispositivo de fusión.

INTENDED USE

Hotmaster is our best result dedicated specifically to the application of hot-melt glues on various types of panels and in various production sectors. Internal heating system for the dosing rollers, with electrical resistances and diathermic oil.

AVAILABLE DEVICES

PLC touch screen that allows repetition of spreading values that have already been executed, controlling the temperature, adjusting the working speed and glue dosing, setting roller cleaning, setting the workable panel thickness and managing a system, if any, to supply glue to the rollers with press plate or glue melter.

CE À QUOI ELLE SERT

Hotmaster est notre meilleur résultat d'encolluse, dédié de manière spécifique pour l'application de colles thermofusibles sur des panneaux de types divers pour diverses filières productives. Le système de chauffage à l'intérieur des rouleaux doseurs est obtenu par résistances électriques et huile diathermique.

DISPOSITIFS DISPONIBLES

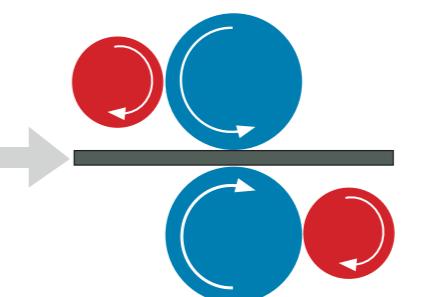
API écran tactile qui permet de répéter dans le temps sur des valeurs de distribution déjà effectuées: contrôle température, réglages vitesses de travail et dosage colle, configuration nettoyage rouleau, configuration du passage du travail en épaisseur; gestion d'un éventuel système d'alimentation colle aux rouleaux avec plateau presse ou fondoir colle.

ANWENDUNGSBEREICH

Hotmaster ist unsere beste Lösung, die speziell für Schmelzkleim auf Paneelen verschiedener Art, aus den verschiedensten Produktionsbereichen kommt, entwickelt wurde. Internes Heizsystem an den Dosierrollen, durch elektrische und Diathermöl-Widerstände

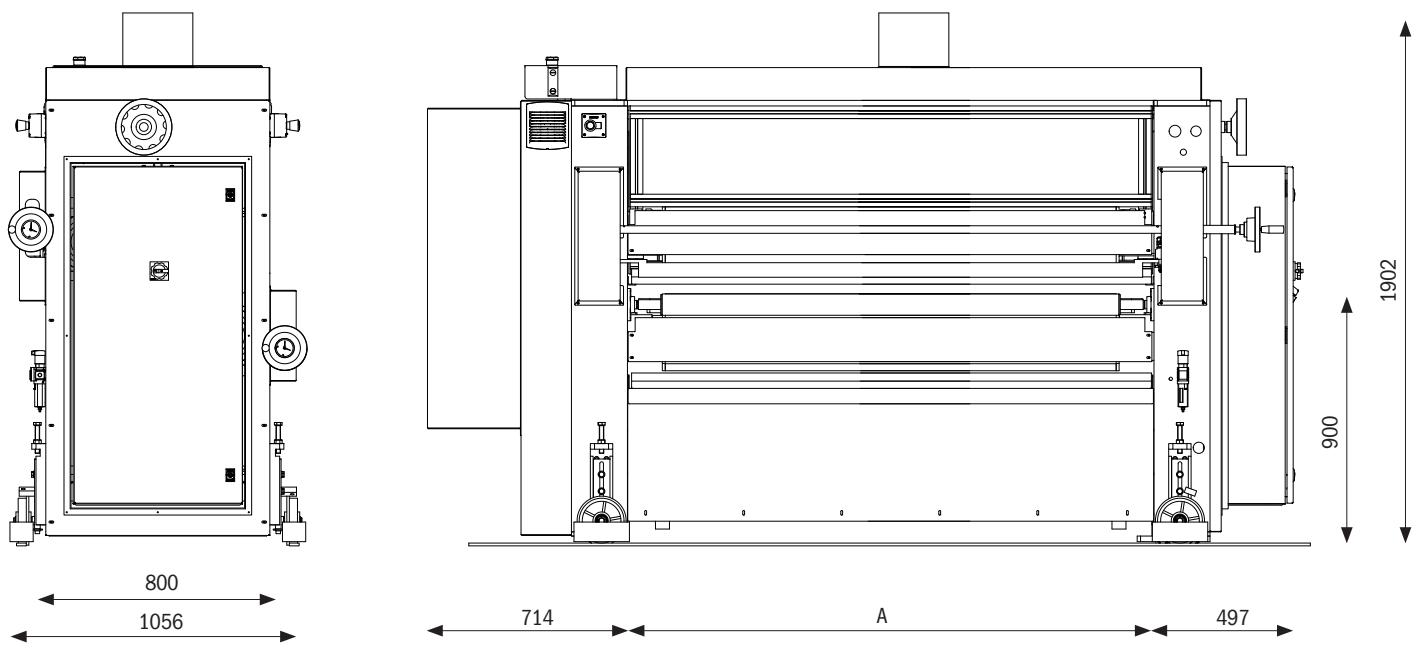
ZURVERFÜGUNGSTEHENDE VORRICHTUNGEN

Touchscreen-SPS zur Wiederholung der bereits durchgeführten Auftragsdaten, zur Temperatursteuerung, für die Einstellungen bezüglich Arbeitsgeschwindigkeit und Leimdosierung, Einstellungen der Rollenreinigungen, des Durchlaufs in der Stärke, zur Steuerung eventueller Leimbeschickungssysteme zu den Rollen, mit Druckteller oder Leimschmelzvorrichtung.



Motorizzazione indipendente per ciascun rullo
Motorización directa cada rodillo
Each roller has an independent drive
Motorisation indépendante pour chaque rouleau
Unabhängige Motorisierung der einzelnen Rollen





A	
Larghezza lavoro	1300mm
Ancho trabajo	1400mm
Working width	1600mm
Largeur de travail	1800mm
Arbeitsbreite	2000mm
	2200mm

Diametro rulli spalmatori	250 mm
Diámetro rodillos aplicadores	
Diameter of gluing rollers	
Diamètre rouleaux applicateurs colle	
Durchmesser Leimauftragungsrollen	

Diametro rulli dosatori	215 mm
Diámetro rodillos dosificadores	
Diameter of dosing rollers	
Diamètre rouleaux doseurs	
Durchmesser Dosierrollen	

Passaggio lavoro in spessore	0-100 mm
Espesores util de trabajo	
Workable panel thickness	
Passage travail en épaisseur	
Stärke des Durchlaufs	

Altezza piano di lavoro	900 mm + / -20mm
Altura plano de trabajo	
Height of working surface	
Hauter plan de travail	
Höhe Arbeitstisch	

Potenza installata motori	3 Kw
Potencia instalada	
Installed motor power	
Puissance installée moteurs	
Leistung der installierten Motoren	

Potenza installata resistenze elettriche	8 Kw
Potencia instalada - Resistencias	
Installed electrical resistance power	
Puissance installée résistances électriques	
Leistung der elektrischen Widerstände	

ACCESSORI A RICHIESTA

Variatore di velocità mediante inverter elettronico.
Rulli introduttori motorizzati.
Parti di contatto con la colla teflonate.
Applicazione sensori di livello colla.
Supporti per pistole erogatrici colla.
Applicazione di ruote da binario per estrarre la spalmatrice di linea nella fase di pulizia a fine turno e per la manutenzione.

ACCESORIOS A PEDIDO

Variador de velocidad con inverter electrónico.
Rodillos introductores motorizados.
Partes a contacto con la cola realizadas en teflón.
Sensores de nivel de cola.
Soportes para pistolas aplicadoras de cola.
Sistema ruedas-carril por extraer la encoladora de la línea para el mantenimiento.

ACCESSORIES AVAILABLE ON REQUEST

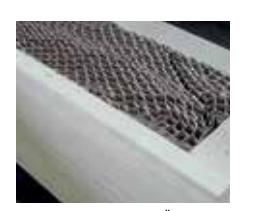
Speed control by means of an electronic inverter.
Motorized introducer rollers.
Teflon-coated parts that come into contact with the glue.
Installation of glue level sensors.
Supports for glue dispensing guns.
Installation of track wheels to easily extract the inline spreader for cleaning for maintenance purposes.

ACCÉSOSSES SUR DEMANDE

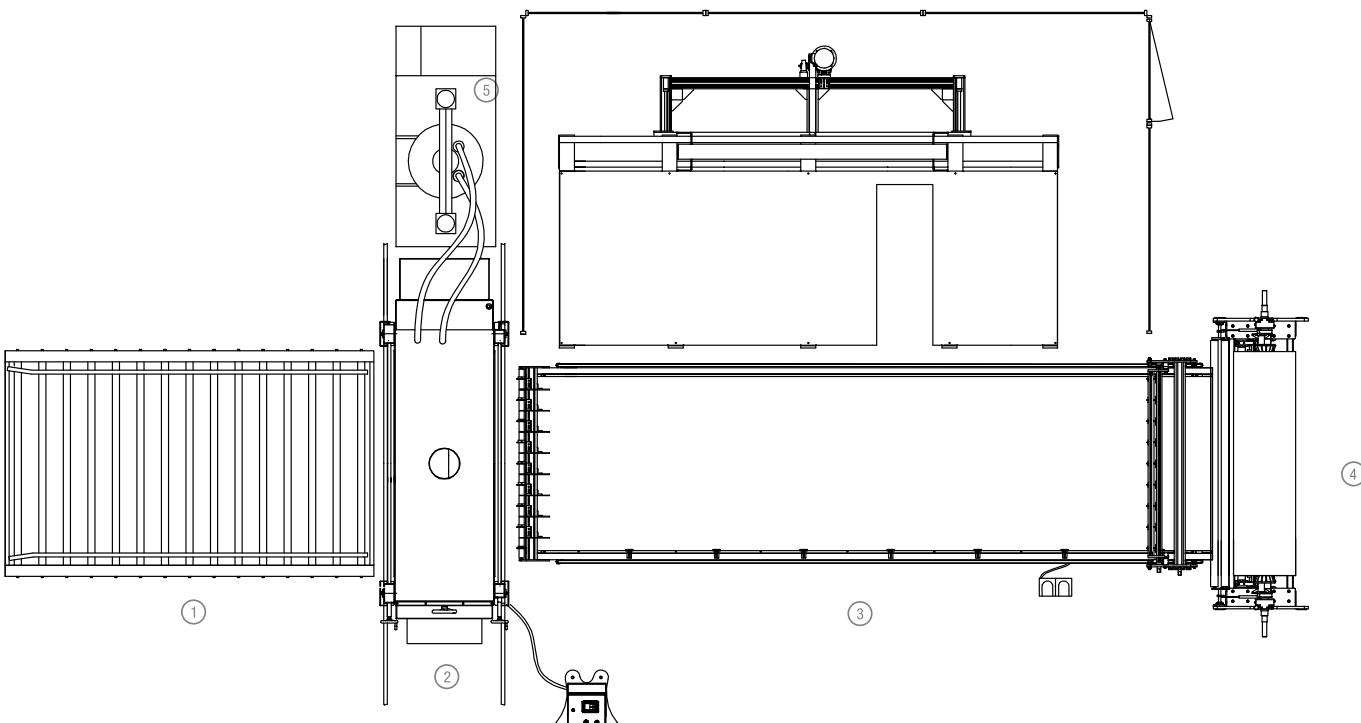
Variateur vitesse de travail à l'aide d'un inverseur électronique.
Rouleaux introduceurs motorisés.
Parties en contact avec la colle qui sont en téflon.
Application capteurs niveau colle.
Supports pour pistolets applicateurs colle.
Roues de voie pour enlever l'applicateur de ligne lors du nettoyage, des opérations de maintenance ou au terme d'une.

ZUBHÖR AUF WUNSCH

Geschwindigkeitsregler durch elektronischen Inverter.
Motorisierte Einführungsrollen.
Teflonbeschichtete Leimkontakteflächen.
Applikation Leimfüllstandssensoren.
Halterungen für Leimpistolen.
Applikation von Gleisrollen, um die Leimauftragungsmaschine während der Reinigungsarbeiten herauszuziehen équipe de travail.



Linea di nobilitazione con colla PUR o EVA.
Línea de cola por termofusible PUR y EVA.
Cladding line with PUR and EVA glue.
Ligne d'ennoblissement avec colle PUR et EVA.
Veredelungslinie mit PUR- und EVA-Leim.



① Rulliera motorizzata 1400x2000 mm
Mesa de rodillos accionada a motorizada 1400 x 2000 mm
Motorized roller conveyor 1400x2000 mm
Convoyeur à rouleaux motorisé 1400x2000 mm
Motorisierter Rollenlauf 1400x2000 mm

② Hotmaster superiore/inferiore 1400 mm larghezza lavoro
Hotmaster - Superior/Inferior 1400 mm ancho trabajo
Hotmaster upper/lower 1400 mm working width
Hotmaster dessus/dessous 1400 mm largeur travail
Hotmaster oben / unter 1400 mm Arbeitsbreite

③ Stazione index mod.GCCS per composizione panelli sandwich
Mesa de indexación mod. GCCS para paneles sandwich
Mod. GCCS Index station for panel composition
Poste index mod.GCCS pour panneaux sandwich
Indexstation Modelle GCCS zur Sandwich-Komposition

④ Pressa a rulli o calandra mod.P2R-1400 mm
Presa de rodillos o Calandria mod. P2R-1400 mm
Roller press or calender, mod. P2R-1400 mm
Presse à rouleaux ou calandre mod.P2R-1400 mm
Walzenpresse oder Kalander Modell P2R-1400 mm

⑤ Piattino premente "fusore per colla"
Plato de compresión "fusor de cola"
"Glue melter" pressure plate
Plateau presseur "fondoir pour colle"
Druckteller "Leimschmelzvorrichtung"

I dati tecnici non sono impegnativi e possono essere variati per miglioria. The above specifications are not binding and may be changed during the development process. Les données techniques ne sont pas obligatoires et peuvent être modifiées pour améliorations. Die techniken angaben sind nicht bindend und können für meliorationen geändert sein. Los datos técnicos no son definitivos y pueden ser variados para introducir mejoras