

JK-T781G
MANUALE
ITALIANO

JACK

INDICE

1、 Istruzioni per l'installazione.....	1
2、 Specifiche di funzionamento del pannello	4
3、 Regolazione dei parametri.....	7
4、 Codici errore	13
5、 Istruzioni per l'installazione.....	18
6、 Specifiche.....	20
7、 Tipi di punto.....	21
8、 Installazione della testa cucitrice	21
9、 Inserimento della bobina	22
10、 Installazione/rimozione della capsula della bobina	22
11、 Inserimento dell'ago	23
12、 Installazione del portaconi	23
13、 Lubrificazione	24
14、 Avvolgispolina.....	24
15、 Infilare l'ago.....	25
16、 Maniglia di alimentazione manuale.....	25
17、 Fermare il coltello.....	25
18、 Cambiare il no. dei punti.....	26
19、 Rapporto ago-crochet	27
20、 Tendifilo.....	28
21、 Regolazione lunghezza dell'asola.....	29
22、 Regolazione larghezza e posizione dell'asola	29
23、 Regolazione pressione barra piedino	30
24、 Sostituzione coltello.....	30
25、 Regolazione taglio filo dell'ago	31
26、 Regolazione del supporto del rasafilo dell'ago	32
27、 Tempo discesa del coltello.....	32
28、 Problemi, cause e rimedi.....	33

Traduzione in Italiano conforme alla versione originale

Istruzioni di sicurezza

- Leggere attentamente il manuale operativo prima di installare od usare la macchina
- Il prodotto deve essere installato ed avviato da personale addestrato
- Tenere lontano dalle apparecchiature di saldatura per evitare malfunzionamenti del sistema di controllo causati da onde elettromagnetiche
- Non utilizzare in luoghi dove la temperatura è superiore a 45 ° o inferiore a 0 °.
- Non utilizzare in zone con umidità inferiore al 30% o superiore al 95%.
- Spegnere l'alimentazione e scollegare prima di installare il control box e altre parti
- Per prevenire interferenze o incidenti, assicurarsi che sia stata operata una corretta messa a terra.
- Utilizzare esclusivamente pezzi di ricambio originali.
- Prima di effettuare interventi di manutenzione e riparazione, togliere l'alimentazione e scollegare la spina. C'è pericolo di alta tensione nel control box. È necessario spegnere l'alimentazione per cinque minuti prima di aprire aprirlo.

1 Istruzioni per l'installazione

1.1 Specifiche di prodotto

No. Modello.	781G	Voltaggio	AC 220 ± 20% V
Frequenza	50Hz/60Hz	Potenza massima	550W

Collegamento dell'interfaccia e della spina

Inserire le spine di collegamento dei pedali e della testa della macchina nelle corrispondenti prese del box. Per le specifiche, riferirsi alla Figura 1-1. Controllare che la spina sia inserita saldamente.

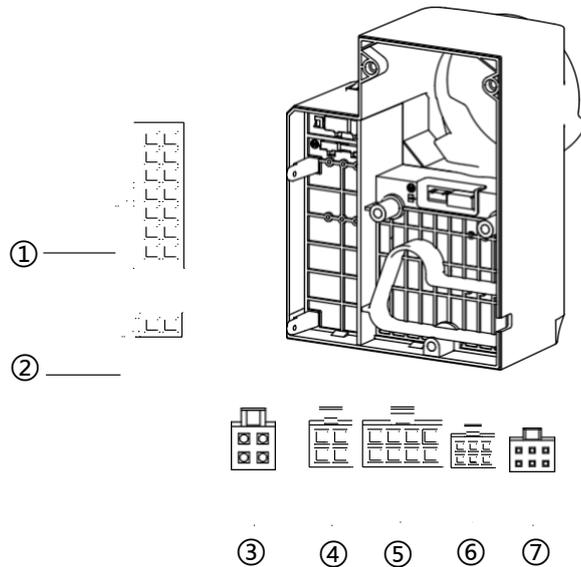
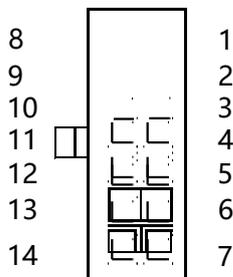
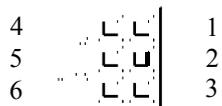


Figura 1-1 781G diagramma dell'interfaccia del control box

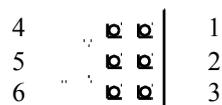
- ① motore passo-passo e luce testa; ② rilevamento filo superiore; ③ interfaccia di comunicazione del pannello
 ④ sensore di corsa; ⑤ sensore di ingranaggio; ⑥ interfaccia per l'uso del pedale e dell'aggiornamento
 ⑦ rilevamento della linea di fondo e valvola pneumatica.



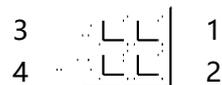
Motore passo-passo e luce testa		
1	VDD	+30V
2	GND(+5V)	Luce testa cucitrice (GND)
3	-	-
4	-	-
5	GND(+5V)	Sensore limite posizione motore passo-passo (GND)
6	A+	Motore passo-passo Cavo di alimentazione fase A
7	B+	Motore passo-passo Cavo di alimentazione fase B
8	EM-QX	Magnete per la tensione del filo (prenotazione)
9	+5V	Luce testa cucitrice 5V
10	-	-
11	+5V	Potenza sensore limite posizione motore passo-passo
12	STEP-Z	Sensore limite posizione motore passo-passo
13	B-	Cavo di alimentazione fase B del motore passo-passo
14	A-	Cavo di alimentazione fase A del motore passo-passo
Rilevamento del filo superiore		
1	MXS	Segnale di rilevamento rottura del filo superiore
2	-	-



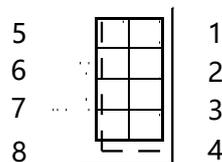
Pedale e porta di aggiornamento		
1	GND	5V(GND)
2	-	-
3	VCC	+5V
4	RX	UART comunicazioni ricevute
5	TX	UART comunicazioni inviate
6	PEDAL	Segnale di monitoraggio del pedale
Rilevamento della linea di fondo e valvola pneumatica		
1	VCC	24V
2	-	-
3	VCC	-24V
4	QDF	Valvola pneumatica
5	GND	GND
6	DX-IN	Segnale di rilevamento filo inferiore



Porta di comunicazione del pannello		
1	TX	Scheda principale invio
2	GND	GND
3	RX	Scheda principale ricezione
4	VCC	L+5V
Stroke sensor		
1	GND	GND
2	-	-
3	VCC	L+5V
4	XC	Segnale del sensore di percorso



Sensore manovella		
1	VCC	L+5V
2	DPS3	Sensore manovella (riservato)
3	-	-
4	GND	GND
5	VCC	L+5V
6	SC	Segnale di frenata manovella
7	JS	Segnale di rallentamento manovella
8	GND	GND



1-2 Definizione dell'interfaccia del controller

Nota: Se non fosse possibile connettersi alla normale rete di alimentazione, verificare se la spina corrisponde o meno alla presa, o la direzione dei pin è corretta o meno!

1.2 Collegamento e messa a terra

Avvalersi di un tecnico professionista per effettuare una giusta messa a terra. Assicurarsi che la porta CA sia stata messa a terra in modo sicuro prima dell'accensione e del funzionamento. Il cavo di collegamento a terra è giallo e verde, assicurarsi che sia collegato alla rete elettrica e messo a terra in modo sicuro per evitare situazioni anomale.

Nota: per garantire le necessarie condizioni di sicurezza assicurarsi che tutti i cavi di alimentazione, i cavi di segnale, i cavi di messa a terra ecc. non siano coperti o attorcigliati.

2 Funzionamento del pannello

2.1 Display del pannello

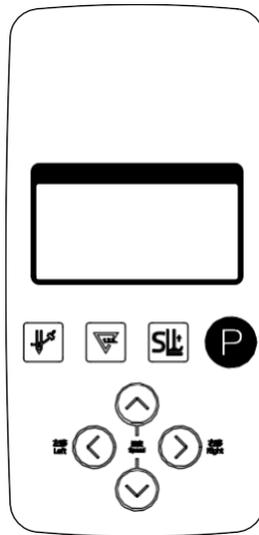


Grafico 2-1 Pannello operativo

2.2 Display LCD

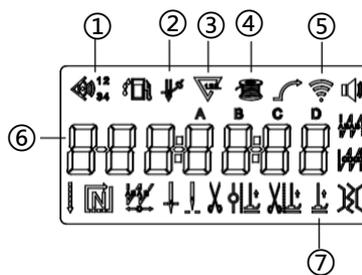


Grafico2-2 Display LCD del pannello operativo

NO.	Icona	Descrizione	NO.	Icona	Descrizione
①		Stato del sensore	⑤		Stato dello IOT
②		Stato del filo superiore (lampeggiante in caso di allarme)	⑥		Visualizzazione conteggio/parametri
③		Interfaccia di conteggio	⑦		Stato del piedino (icona luminosa quando il piedino premistoffa è sollevato e spenta quando il piedino è abbassato)
④		Stato del filo inferiore (Lampeggia in caso di allarme)	⑧	/	/

2.3 Display di avvio

Interfaccia di avvio, prima l'icona e il tubo digitale si illuminano, quindi appare la versione software Vx.xx e infine l'interfaccia di standby. Nell'interfaccia di standby, se la macchina è sbloccata, l'interfaccia visualizzerà il flash digitale quando il motore non è in funzione e la velocità di cucitura corrente e il flash digitale verranno visualizzati quando il motore è in funzione.

2.4 Funzione di ciascun pulsante

NO.	Icona	Descrizione	Descrizione funzione
1		Tasto di immissione parametri e ritorno	<ol style="list-style-type: none"> 1. Premere brevemente P per accedere all'interfaccia di impostazione dei parametri utente (interfaccia di standby) 2. Premere brevemente P per tornare alla schermata di standby
2		Tasto aggiunta parametri	Quando si regola il parametro, premere questo tasto per aggiungere il valore del parametro.
3		Tasto decremento parametro	Nell'impostazione dei parametri, il tasto decrementa il valore del parametro. (Tasto di scelta rapida per la riduzione della velocità nell'interfaccia di standby)
4		Tasto di selezione sinistro	Premere brevemente per spostare il cursore a sinistra (durante la regolazione dei parametri, interfaccia di monitoraggio)
5		Tasto di selezione destro	<ol style="list-style-type: none"> 1. 1. Premere brevemente per spostare il cursore a destra (durante la regolazione dei parametri, interfaccia di monitoraggio) 2. 2. Premere il pulsante destro per iniziare a soffiare (nell'interfaccia di standby)
7		Tasto di salvataggio dei parametri/sollevamento del piedino	<ol style="list-style-type: none"> 1. 1. Premere brevemente il pulsante S/piedino per bloccare o sbloccare la macchina (nell'interfaccia di standby) 2. 2. Nell'interfaccia dei parametri, premere brevemente il tasto S/piedino per salvare i parametri
8		Tasto filo superiore	Premere brevemente il pulsante del filo superiore per attivare/disattivare la funzione di rilevamento del filo superiore (nell'interfaccia di standby)
9		Chiave di conteggio asole a goccia	Premere brevemente il tasto di conteggio asole a goccia per entrare/uscire dall'interfaccia di visualizzazione del conteggio asole (nell'interfaccia di standby)

3 Regolazione dei parametri

3.1 Entra in modalità parametri utente e salva

Nell'interfaccia di standby, premere brevemente il tasto **P** per accedere alla modalità dei parametri utente. Premere  o  per spostare il cursore, il valore della cifra corrispondente lampeggia, quindi premere  o  per modificare il valore della cifra. Quando il valore del parametro viene modificato, premere brevemente il tasto per salvare il parametro e visualizzare "OK". Premere brevemente il tasto **P** per uscire dalla modalità parametri.

3.2 Entra nella modalità parametri tecnici e salva

Tenere premuto il tasto **P** +  per accendere e accedere alla modalità dei parametri tecnici. Il metodo di regolazione dei parametri è lo stesso del metodo di regolazione dei parametri dell'operatore.

3.3 Regolazione della velocità

Nell'interfaccia di standby, premere brevemente/a lungo il tasto di incremento del parametro  e il tasto di decremento del parametro  per regolare rapidamente la velocità. Su per accelerare, giù per rallentare, ogni volta che si preme per regolare il valore 50 e salvare automaticamente. Il display è coerente con il parametro di controllo della velocità interno P01.

3.4 Reset

Nell'interfaccia di standby, premere a lungo  +  come scorciatoia per ripristinare le impostazioni di fabbrica. Dopo che i parametri sono stati ripristinati con successo, viene visualizzato "OK".

3.5 Impostazione della funzione di conteggio pezzi

Nell'interfaccia di standby, premere brevemente il tasto  per accedere all'interfaccia di visualizzazione del conteggio asole, nell'interfaccia di visualizzazione del conteggio asole, premere a lungo il tasto  per cancellare rapidamente il conteggio corrente, premere  o  per muovere il cursore, quindi premere  o  per aumentare o diminuire il conteggio degli asole. Premere brevemente o il tasto  per uscire dall'interfaccia di conteggio delle asole.

3.6 Entrare in modalità monitoraggio

Nell'interfaccia di standby, premere a lungo il  +  per entrare in modalità monitoraggio, premere  o  per regolare gli elementi dei parametri di monitoraggio, premere brevemente il tasto  per uscire. (Se è 24 o 26, premere a lungo  per salvare il valore di monitoraggio corrente nel parametro corrispondente, dopo aver salvato con successo, verrà visualizzato "OK", premere brevemente  per uscire dalla modalità di monitoraggio).

Nota: Impostazione della posizione di arresto superiore dell'ago: immettere il parametro di monitoraggio 24, regolare il volantino sul punto morto superiore dell'ago (i parametri cambieranno secondo la posizione del volantino), tenere premuto  per salvare i parametri (dopo il salvataggio, la posizione inferiore dell'ago si regolerà automaticamente di conseguenza), premere  per uscire dalla modalità monitoraggio.

3.7 Elenco dei parametri

3.7.1 Elenco parametri utente

Parametro	Definizione dei parametri	Default	Unità	Range	Note
P01	Velocità massima	3000	r/min	100-3600	
P03	Velocità di movimento del coltello	800	r/min	100-3600	
P04	Limite di velocità per il primo punto	800	r/min	100-3600	
P05	Limite di velocità per il secondo punto	1200	r/min	100-3600	
P06	Limite di velocità per il terzo punto	2000	r/min	100-3600	
P07	Limite di velocità per il quarto punto	2500	r/min	100-3600	
P08	Limite di velocità per il quinto punto	3600	r/min	100-3600	
P10	Numeri dei punti del movimento coltello	0	-	0-10	

3.7.2 Elenco parametri tecnici

Parametro	Definizione dei parametri	Default	Unità	Range	Note
P16	Numeri punti di protezione	30	-	1-9999	Numeri punti per allarme segnale anomalia camma grande
P17	Trova automaticamente la posizione dell'ago quando la macchina è accesa	2	-	0-3	0: Spento; 1: Ruota in avanti; 2: Nessun taglio inferiore; 3: Area non trovata
P18	Angolo di regolazione della posizione superiore dell'ago	25	°	0-359	
P24	Interruttore di protezione della testa della macchina	1	-	0-1	
P26	Limite di velocità interno	3000	r/min	100	
P28	Numero di passi nella posizione più alta del piedino	480	-	0-800	
P29	Numero di passi nella posizione intermedia del piedino premistoffa	60	-	0-800	
P30	Disabilita taglio iniziale	100	-	0-800	Posizione motorino a metà fermata
P31	Premere l'interruttore di pausa durante la cucitura	1	-	0-1	
P32	Tempo di attesa servo all'avvio macchina	20	ms	0-100	
P33	Angolo di avanzamento del motorino a fine ciclo	30	°	0-270	
P34	Interruttore rilevamento rottura filo	1	-	0-1	
P35	Interruttore rilevamento filo bobina	0	-	0-1	

P36	Contatore asole	1	-	1-100	
P37	Quantità totale di conteggio asole	9999	-	1-9999	
P38	Ritorno regolatore di velocità in posizione centrale	1340	-	0-4095	
P40	Numero di punti di ritardo all'avvio del rilevamento della rottura del filo	5	-	0-20	
P41	Numeri dei punti di ritardo dell'allarme di rottura filo	5	-	3-10	
P42	Tempo di ripristino automatico dell'allarme di rottura del filo	0	0.01s	0-9999	Se impostato a 0, l'allarme deve essere rilasciato manualmente premendo brevemente il tasto P
P44	Tempo di ripristino automatico dell'allarme fine filo della bobina	0	0.01s	0-9999	Se impostato a 0, l'allarme deve essere rilasciato manualmente premendo brevemente il tasto P
P45	Tempo di mantenimento del soffio del solenoide	20	0.01s	0-9999	Se impostato su 0, significa che la funzione di soffiaggio è disattivata
P46	Frequenza di soffiaggio	100	-	1-9999	Finito il numero di asole, soffia una volta
P47	Numero di asole dopo il pre-allarme fine filo spolina	0	-	0-10	Se impostato su 0, avverte dopo aver terminato l'asola corrente, senza preallarme. Se non è impostato con 0, parte il preallarme dopo l'asola corrente
P48	Numero punti per l'attivazione automatica del pre-allarme	10	-	0-100	Dopo che il preallarme è stato rilevato e confermato che il filo sta finendo, il preallarme verrà automaticamente attivato; se impostato a 0, il preallarme non si attiva automaticamente
P49	Interruttore funzione IoT	0	-	0-1	

P50	Canale di comunicazione IoT	1	-	0-30	
P61	Test ore di lavoro	3	s	1-100	
P62	Selezione modalità di lavoro speciale	0	-	0-6	0: Normale 2: Test dell'angolo iniziale 3: Modalità di rodaggio arresto rilevamento sensore 4: Modalità di rodaggio continua 5: Modalità di rodaggio avvio-arresto ciclo 6: Modalità di rodaggio per officina (per il test degli utensili, non utilizzare questa modalità sulla testa della macchina)
P63	Test tempo di fermata	2	s	1-100	
P65	Funzionamento dei parametri di controllo elettronico	0	-	0-4	0: Nessuna operazione 1: Ripristina i parametri ai parametri di fabbrica del controllo elettronico 2: Ripristina i parametri ai parametri di fabbrica R&D 3: Ripristina i parametri definiti dall'utente 4: Salva i parametri definiti dall'utente

3.7.3 Tabella dei parametri di monitoraggio

Parametro	Descrizione parametro	Parametro	Descrizione parametro	Parametro	Descrizione parametro
M10	Contatore aghi	M22	Corrente di fase	M39	Segnale rilevamento del filo superiore
M11	Contatore asole	M23	Angolo iniziale		
M13	Numero di versione del pannello	M24	Angolo meccanico		
M18	Numero di versione del control-box	M26	Valore di campionamento analogico ritorno pedale		
M20	Voltaggio bus	M29	Voltaggio AC		
M21	Velocità testa cucitrice	M30- M37	Codice guasto storico		

4 Codice di errore

4.1 Tabella dei codici di errore

Se si verifica un errore o un allarme nel sistema, controllare prima i seguenti elementi:

1. Accertarsi innanzitutto che la macchina sia collegata correttamente;
2. Accertarsi che il box e la testa della macchina sono abbinati correttamente;
3. Accertarsi che il ripristino di fabbrica sia corretto.

Codice errore	Descrizione	Soluzione
Err-01	Sovracorrente hardware	Spegnere il sistema e riaccenderlo dopo 30 secondi. Se il control-box continua a non funzionare normalmente, sostituirlo ed informare il produttore/venditore.
Err-02	Sovracorrente hardware	

Err-03	Sottotensione	Scollegare l'alimentazione del control box; verificare se la tensione di alimentazione in ingresso è bassa o meno (inferiore a 154V). Se la tensione di alimentazione è bassa, avviare il box dopo aver ripristinato la tensione. Se il box continua a non funzionare, informare il venditore e sostituire il box.
Err-04	Sovratensione a macchina spenta	Scollegare l'alimentazione del control box; verificare se la tensione di alimentazione in ingresso è troppo alta (superiore a 264V). Se la tensione di alimentazione è alta, riavviare il box dopo aver ripristinato la tensione. Se il box continua a non funzionare, informare il venditore e sostituire il box.
Err-05	Sovratensione a macchina in moto	
Err-06	Anomalia rilevamento motorino	Spegnere la macchina. Controllare se la posizione del motorino è vicino all'origine e controllare se il collegamento del motore passo-passo è corretto, se ci sono allentamenti, danni, ecc. In tal caso, sostituirlo. Riavviare il sistema dopo averne controllato il collegamento corretto. Se ancora non funziona, informare il fornitore e sostituire il box.
Err-07	Guasto del circuito di rilevamento corrente	Spegnere la macchina, riavviare dopo 30 secondi per vedere se funziona bene. Se tale guasto si verifica frequentemente, informare il venditore e sostituire il control box.
Err-08	Motore principale bloccato	Spegnere la macchina. Controllare se la spina di ingresso dell'alimentazione del motore è disinserita, allentata o rotta o se c'è qualcosa di aggrovigliato sulla testa della macchina. Correggere il difetto, quindi riavviare la macchina. Se continua a non funzionare, informare il venditore e sostituire il control box.
Err-09	Protezione scheda	Scollegare l'alimentazione del control box e verificare se la linea di collegamento del segnale della scheda principale è spenta, allentata o rotta. Se dopo il riavvio della macchina il sistema continua a non funzionare normalmente, sostituire il control box e informare il venditore

Err-10	Errore di comunicazione HMI	Controllare attentamente se la connessione tra il pannello di controllo e il control box è disattivata, allentata o interrotta, correggere il problema e riavviare il sistema, se ancora non funziona, informare il venditore e sostituire il control box.
Err-12	Guasto angolo elettrico iniziale del motore	- - Provare altre 2 o 3 volte dopo lo spegnimento - - se continua a non funzionare, sostituire il control box e informare il venditore.
Err-13	Guasto di perdita del segnale dell'encoder ottico del motore	Spegnere il sistema, controllare se la spina del sensore del motore è allentata o disinserita, ripristinarla e riavviare il sistema. Se continua a non funzionare, sostituire il control box e informare il venditore.
Err-14	Errore di lettura e scrittura della scheda principale EEPROM	Spegnere la macchina, riavviare il sistema dopo 30 secondi, se ancora non funziona, sostituire il control box e informare il venditore.
Err-15	Protezione sovravelocità motore	
Err-16	Inversione del servomotore	
Err-19	Il tipo di motore non corrisponde	Spegnere la macchina, controllare se il connettore del sensore del motore è allentato o si è staccato, ripristinarlo alla normalità e riavviare il sistema. Se continua a non funzionare, sostituire il control box e informare il venditore.
Err-20	Anomalia regolatore	Verificare se il pedale è resettato e controllare se il pin plug-in del regolatore è allentato o uscito; Se l'errore non può essere eliminato, sostituire il regolatore; se l'errore persiste, il segnale del regolatore elettronico potrebbe essere anomalo, sostituire il control box e avvisare il venditore;

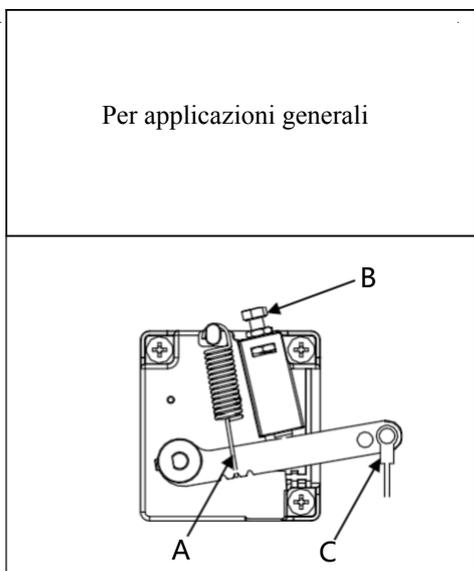
Err-21	Sovracorrente hardware motorino	Spegnere il sistema e riaccenderlo dopo 30 secondi. Se il control box continua a non funzionare normalmente, informare il venditore.
Err-22	Sovracorrente software motorino	
Err-23	Guasto circuito di rilevamento della corrente motorino	
Err-25	Il segnale 1 è anomalo, blocco della decelerazione	Scollegare l'alimentazione del box, verificare se il cablaggio della scheda principale è anomalo e accendere l'alimentazione dopo aver confermato che non vi siano anomalie nel cablaggio e che il control box non può ancora funzionare normalmente dopo l'avvio. Sostituire il control box e informare il venditore.
Err-26	Il segnale 2 è anomalo, blocco fermata	
Err-27	Errore di comunicazione con la scheda motorino	Verificare che il collegamento tra motorino e comando elettrico non sia interrotto, allentato o difettato e riavviare il sistema dopo averlo riportato alla normalità. Premere brevemente il Tasto P per segnalare l'errore.

4.2 Tabella allarmi di sicurezza

Codice allarme	Significato del codice	soluzione
ARM UP	Allarme ribaltamento testa	Raddrizzare la testa della macchina per assicurarsi che il sensore di ribaltamento sia attivato
ALR-3	Contatore no. asole ed allarme	Indica che il conteggio del no. asole ha raggiunto il limite massimo impostato, premere brevemente il tasto P per annullare l'allarme e riavviare il conteggio
ALR-4	Allarme fine spolina	Cambiare la spolina, premere brevemente il tasto P per cancellare l'allarme
L'icona fine spolina lampeggia	Pre-allarme quando la spolina sta per finire	Cambiare la spolina
ALR-7	Allarme rottura filo superiore	Controllare se il filo superiore è rotto, premere brevemente il tasto P per annullare l'allarme

5 Istruzioni per l'installazione

5.1 Regolazione della trazione del pedale di controllo della velocità

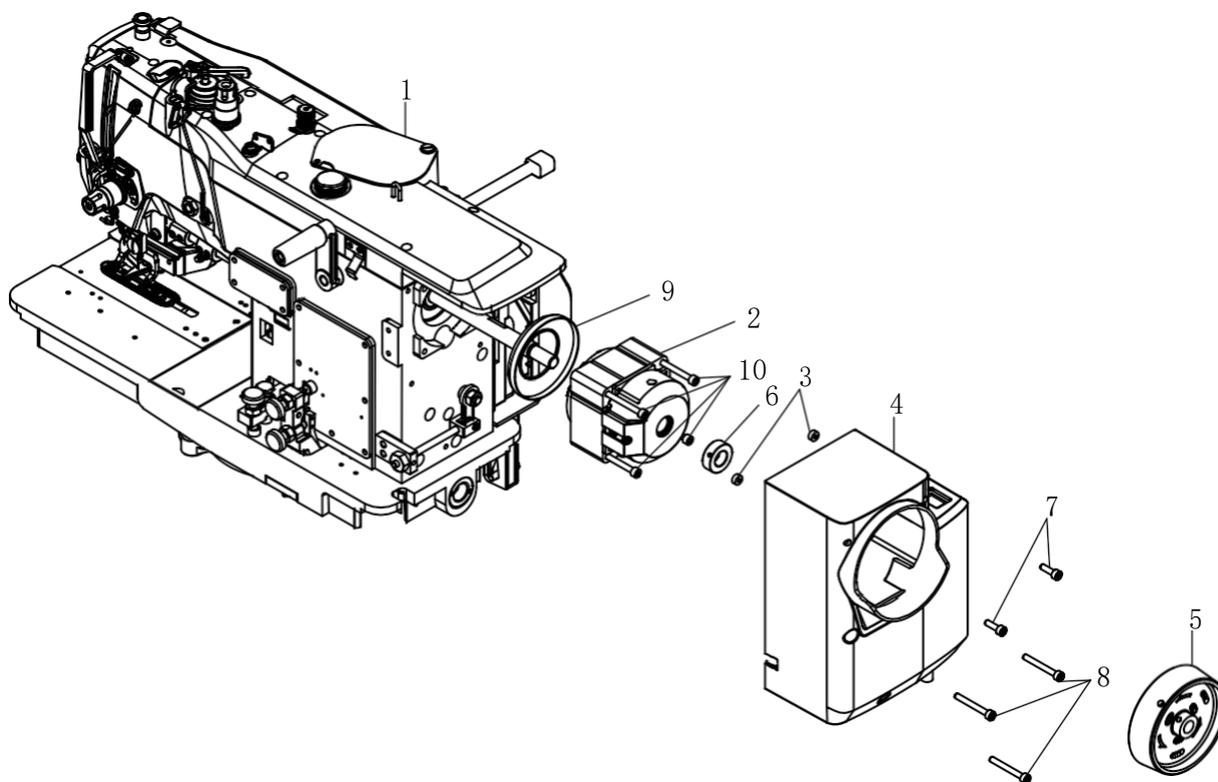


Molla A: Regolazione
forza durezza

Bullone B: Regolazione
contropedale

Foro C: Corsa
pedana

5.2 Istruzioni per l'installazione del motore elettronico integrato



- 1: testa macchina
- 2: motore senza carter
- 3: rondella di gomma ×2
- 4: controllo elettrico
- 5: volantino
- 6: carter antipolvere motore
- 7: viti di fissaggio superiore×2
- 8: viti di fissaggio centrale e inferiore×3
- 9: schermo di isolamento del motore
- 10: viti fissaggio motore×4

Indicazioni per l'installazione:

1

Posizionare la parte del motore senza carter 2 verso l'alto, inserire il motore nell'albero principale e installare le quattro viti di fissaggio del motore. L'asta concentrica di posizionamento del motore deve ruotare liberamente e non avere punti bloccati.

Quindi installare il rotore sull'albero superiore. Prestare attenzione all'albero principale ed al rapporto di direzione di posizionamento del rotore, serrare le viti di fissaggio, installare la griglia sul rotore, prestare attenzione alla relazione di direzione tra il piano sul rotore e il piano della griglia (posizionamento della griglia), serrare preventivamente le viti di fissaggio, quindi installare il coperchio del motore dell'encoder, regolare la lamiera della griglia al centro dell'encoder, serrare le viti di fissaggio della griglia, quindi installare il coperchio del motore, serrare le viti di fissaggio del coperchio del motore e infine installare il coperchio antipolvere del motore 6, serrare le viti di fissaggio e il motore è installato.

2

Estrarre il controllo elettrico e posizionarlo accanto al motore, estrarre il cavo dell'encoder sul controllo elettrico e inserirlo nella porta dell'encoder del motore, quindi prendere il cavo di alimentazione del motore e la porta di alimentazione del controllo elettrico da collegare, mettere il fissaggio 7 all'interno del comando elettrico sul comando elettrico, poi installare la guarnizione in gomma 3.

3

Allineare il vano motore del comando elettrico 4 con il motore ed inserirlo lentamente nella testa della macchina, regolare i due fili di collegamento all'estremità destra del comando elettrico, ed inserirli al centro del comando elettrico. Ruotare il fissaggio superiore vite e il foro della vite della testa della macchina senza serrare, quindi inserire la vite di fissaggio 8 sotto il controllo elettrico, controllare e regolare che la parte esterna del controllo elettrico e della testa della macchina corrispondano, serrare la vite 8, la vite 7 e installare il controllo elettrico completo.

4

Posizionare il volantino 5 sull'albero posteriore del motore, prestare attenzione all'allineamento della vite di posizionamento con il piano dell'albero e serrare la vite

Prima di usare la macchina, leggere attentamente questo manuale di istruzioni per utilizzarla in modo corretto ed efficiente.

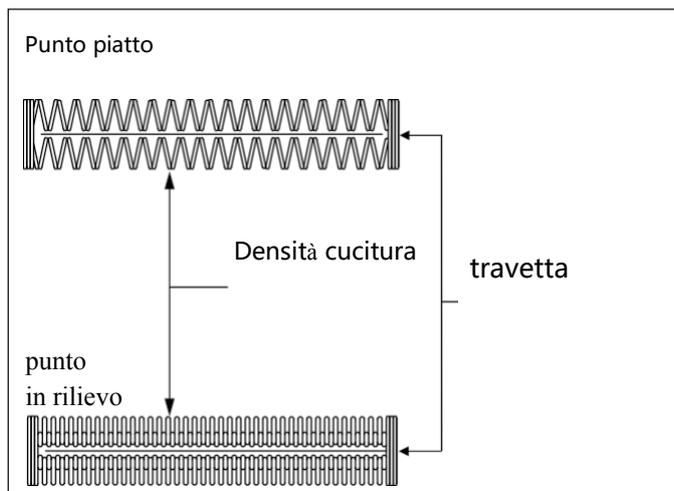
Precauzioni durante il funzionamento

1. La macchina deve ruotare in senso antiorario guardando dal lato puleggia. Fare attenzione a non ruotare la macchina nella direzione opposta.
2. Non avviare mai la macchina prima di aver riempito la base della macchina con olio lubrificante.
3. Rimuovere la capsula e il filo dell'ago dalla macchina prima di fare cuciture di prova.
4. Finito il lavoro, pulire ogni giorno la zona crochet e rasafilo della bobina. Controllare anche il livello dell'olio lubrificante.
5. Non avvicinare mai le dita o i capelli né appoggiare alcunché sul volantino durante il funzionamento. Può portare a gravi lesioni personali.
6. Se la macchina è dotata di copri-cinghia, salva-dita e protezione per gli occhi, non azionare mai la macchina senza che questi siano presenti.

6 Specifiche

Modello	JK-T781G	JK-T782G	JK-T783G	JK-T781GX	JK-T781GK
Uso	Cucitura di asole su cotone e tessuti in fibra chimica				Maglieria
Lunghezza asola	22mm	33 m	40mm	22mm	22mm
Larghezza punto	2.5~4mm	2.5 ~5mm	2.5~5mm	2.5~4mm	2.5~4mm
Lunghezza di taglio	6.4~19mm	6.4~25.4mm	6.4~31.7mm	6.4~19mm	.4~19mm
	(1/4"~3/4")	(1/4"~1")	(1/ ~1 1/4")	(1/4"~3/4")	(1/4"~3/4")
Velocità macchina	100~3600 转/分 100~3600 rpm				
Mandata barra ago	34.6mm				
Alzata piedino	10mm				
Ago	DP×5 (#11~#14) /DP×5KN #11				
Lubrificazione	Automatica				
Spessore cucitura	4mm				
Punti	G(225,83) J(190,100) L(170,110) N(152,123)				

7 Tipi di punti



Questa macchina è in grado di formare due diversi tipi di punti, ovvero punto piatto e punto in rilievo.

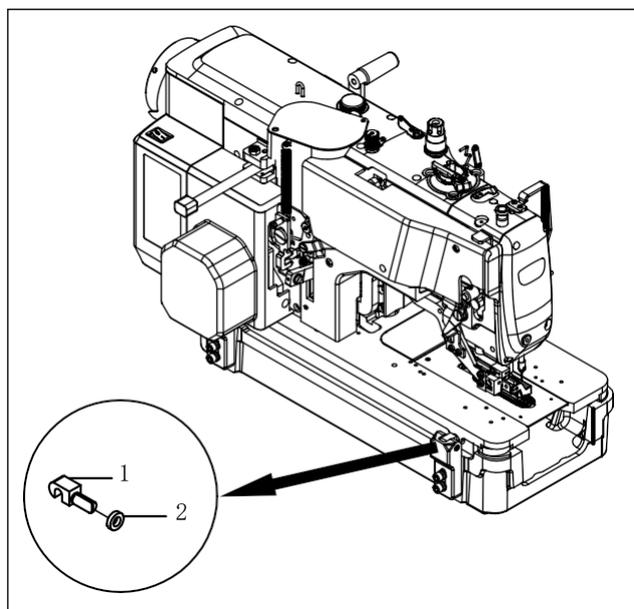
1. Punto piatto

Il punto piatto è formato a zigzag mostrando il filo dell'ago solo sulla parte superiore del tessuto e il filo della bobina sul fondo.

2. Punto in rilievo

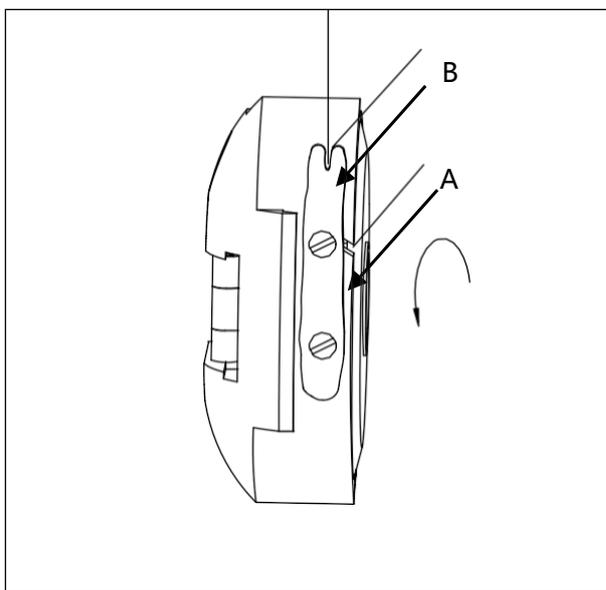
Quando si applica una tensione maggiore al filo dell'ago per consentirgli di passare dritto attraverso il tessuto, il punto rovescio è formato dal filo della bobina che viene tirato da entrambi i lati fino alla linea centrale.

8 Installazione della testa cucitrice



将铰链钩①装入机头。然后将机头放在机座上。
Inserire il gancio della cerniera ① nella testa della macchina.
Quindi, posizionare la testa della macchina sulla sua base.
不得抬压电控部位及剪线部件。
Non premere la parte di controllo elettronico e
le parti del rasafilo.

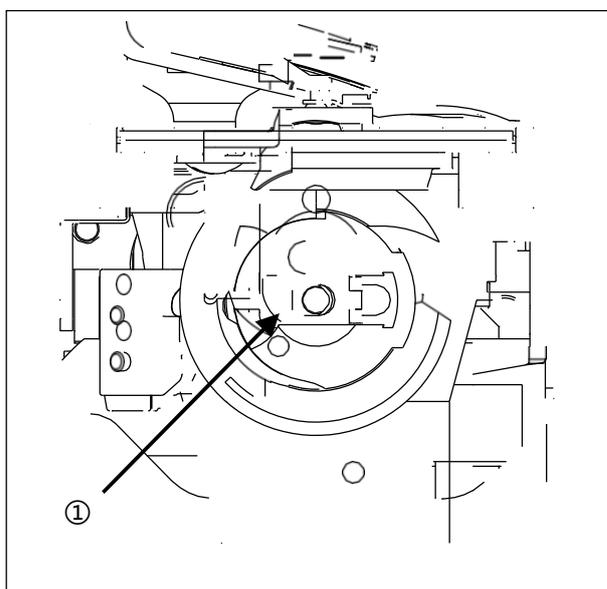
9 Inserimento della bobina



1. Tenere e posizionare una bobina nella capsula in modo che la bobina giri in senso antiorario.
2. Far passare il filo attraverso l'uscita del filo A della capsula, tirare il filo estraendolo dall'uscita del filo B, passando sotto la molla di tensione dell'avvolgi-spolina.

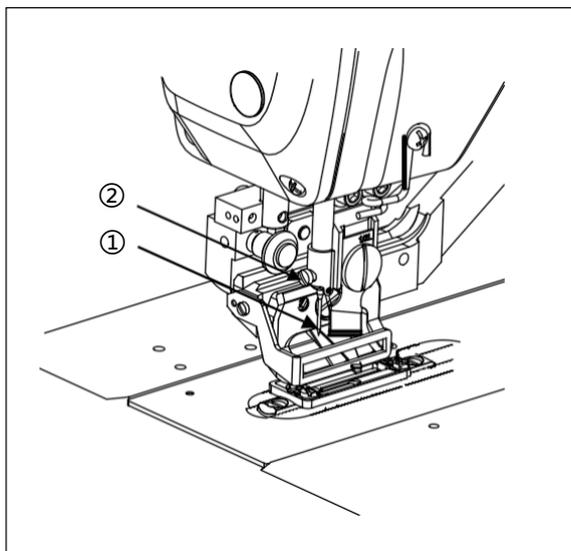
★ Impostare la bobina in modo che ruoti in direzione della freccia quando il filo della bobina viene tirato.

10 Inserimento/rimozione della capsula



1. Sollevare e tenere la linguetta di sgancio capsula ① tra due dita per toglierla dal crochet. La spolina non fuoriesce dalla capsula mentre la linguetta di chiusura è sollevata.
2. Per inserire la capsula, spingerla a fondo nel crochet e far scattare la linguetta di chiusura.

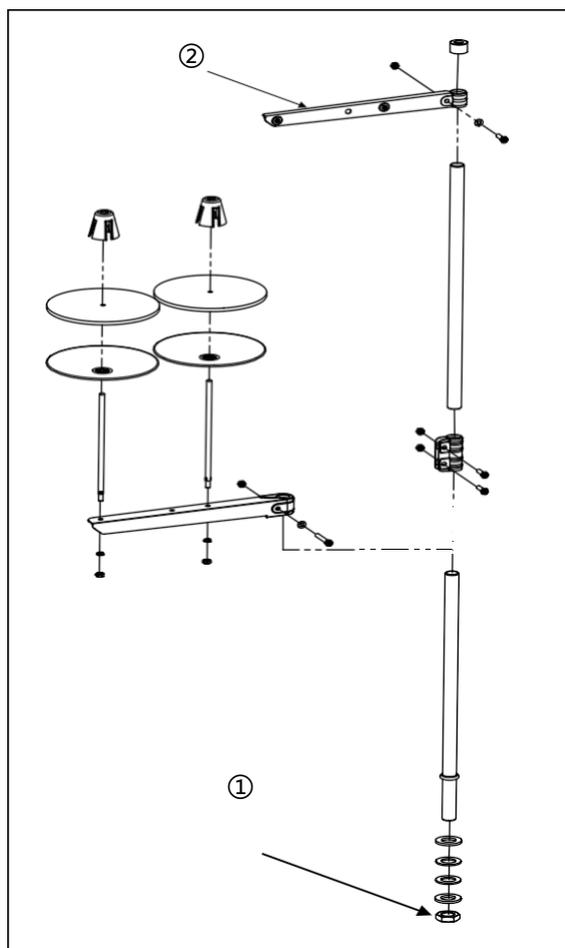
11 Come installare l'ago



★ Spegnere il motore. Usare un ago DP×5

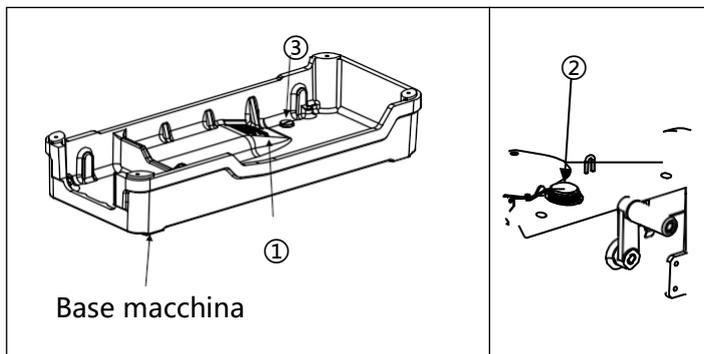
1. Allentare la vite di fissaggio ago ②, tenere fermo l'ago ① con la parte piatta rivolta verso l'operatore.
2. Inserire completamente l'ago nel foro di bloccaggio dell'ago.
3. Stringere saldamente la vite di fissaggio dell'ago.

12 Installare il porta coni



Assemblare il porta coni e fissarlo sul tavolo, quindi serrare il controdado ① per fissarlo. In caso di impianto aereo, far passare il cavo di alimentazione attraverso l'asta ②.

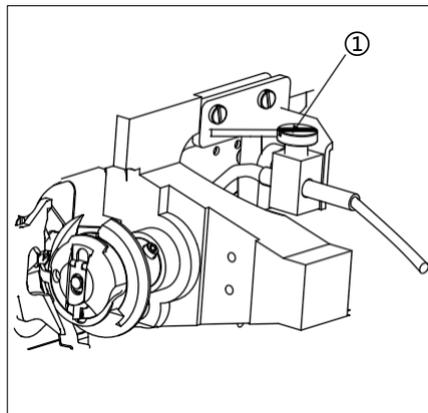
13 Lubrificazione



Prima di avviare la macchina

1. Riempire il serbatoio dell'olio con olio bianco industriale fino al livello indicato da "HIGH".
2. Aggiungere olio quando il livello dell'olio è sceso al di sotto della linea inferiore dell'indicatore dell'olio ①.
3. Quando la macchina è stata adeguatamente lubrificata, si vede l'olio scorrere attraverso il tubo dalla finestrella di ispezione dell'olio ② (il funzionamento a bassa velocità consente una più facile osservazione dell'olio lubrificante)

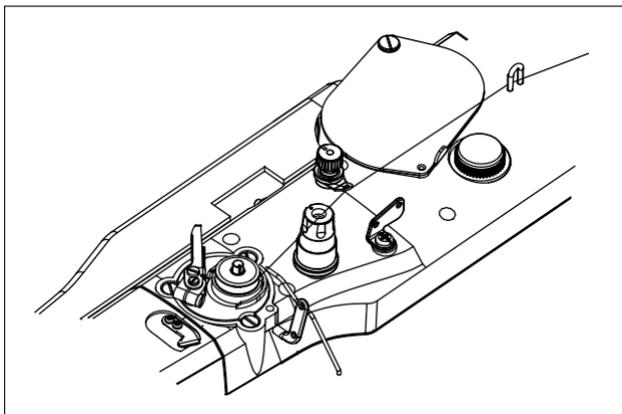
★ Scaricare l'olio sporco allentando la vite di scarico dell'olio ③ e riempire il serbatoio dell'olio con olio nuovo.



★ Regolazione della lubrificazione del crochet

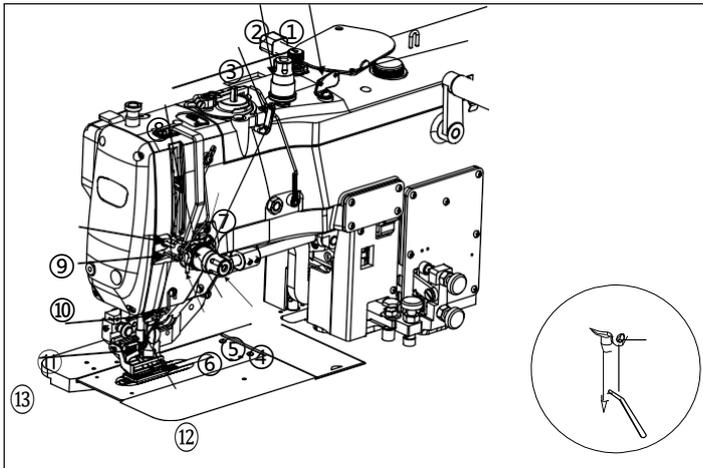
Regolare il volume di olio al crochet per cucire ruotando le viti di regolazione dell'olio ① per una regolazione di massima, il volume dell'olio si riduce ruotando le viti in senso orario.

14 Avvolgere la spolina



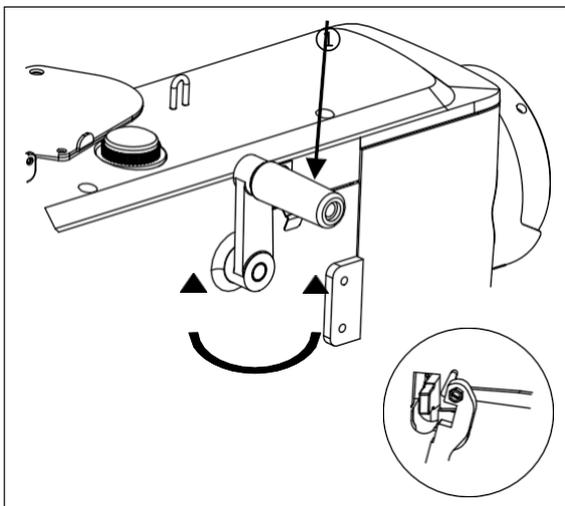
1. Montare una bobina sull'albero del filarello.
2. Prendere il filo dalla bobina e farlo passare attraverso le guide nell'ordine numerico mostrato in figura e avvolgere l'estremità del filo diversi giri attorno alla bobina.

15 Infilatura del filo dell'ago



1. Passare il filo dell'ago nell'ordine mostrato in figura..
2. L'infilatura può essere eseguita facilmente con l'infilago fornito con la macchina.

16 Maniglia di alimentazione manuale

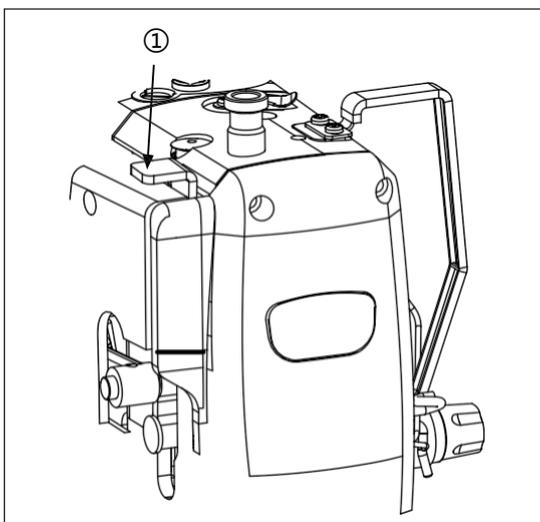


Quando si desidera trasportare il tessuto manualmente dopo un arresto di emergenza o riprendere la cucitura dal punto in cui il filo si è rotto, ruotare la maniglia di trasporto manuale ① per azionare il meccanismo di alimentazione del tessuto.

(NOTA) ① Verificare che l'ago non sia nel tessuto prima di girare la maniglia di trasporto manuale.

② Quando si gira il volantino, girarlo avanti e indietro per mezzo giro. Se è bloccato e non può essere ruotato, controllare la leva di azionamento della barra del coltello (assicurarsi che la leva di azionamento della barra del coltello sia separata dalla manovella di azionamento della barra del coltello).

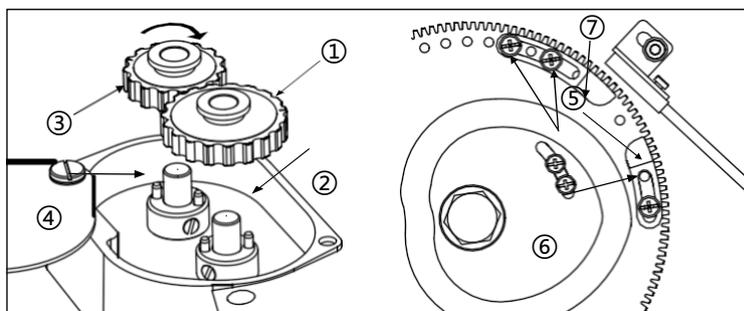
17 Come evitare la discesa del coltello



Quando non si desidera tagliare il tessuto dopo la cucitura in seguito ad una rottura del filo o per altri motivi, continuare a premere leggermente la leva di arresto del coltello ① finché la macchina non si arresta. Il coltello non si abbasserà.

18 Modificare il numero di punti

Simbolo	No. punti ingranaggi piccoli	No. punti ingranaggi grandi	Simbolo	No. punti ingranaggi piccoli	No. punti ingranaggi grandi
A	54	345	I	93	200
B	62	300	Ⓛ	100	190
C	66	285	K	105	180
D	70	268	Ⓛ	110	170
ⓔ	74	252	M	115	160
F	79	238	Ⓝ	123	152
Ⓒ	83	225	O	130	145
H	88	212			



★ Ingranaggi cilindrici

1. Selezionando gli ingranaggi cilindrici, è possibile controllare il numero di punti come mostrato nella tabella.
2. Segni alfabetici come A, B, C, e numeri come 123, 152, ecc. sono entrambi incisi su ciascun ingranaggio cilindrico per l'identificazione.
3. Utilizzare una combinazione di ingranaggi con gli stessi segni alfabetici.
4. Il numero inciso sull'ingranaggio installato nella posizione posteriore rappresenterà il numero di punti di cucitura forniti dall'originale combinazione di ingranaggi cilindrici. (I simboli alfabetici cerchiati nella tabella sopra mostrano che gli ingranaggi sono inclusi negli accessori standard. Tutti gli altri ingranaggi sono facoltativi.)

★ Fissaggio degli ingranaggi cilindrici ai loro alberi

1. Spingere l'ingranaggio ① nell'albero in modo che sia fissato saldamente dal perno sulla boccola dell'ingranaggio ② situato più vicino all'operatore.
2. Per installare l'ingranaggio ③ sul perno della boccola dell'ingranaggio posteriore ④, spingere l'ingranaggio ③ nell'albero ruotandolo nella direzione della freccia.

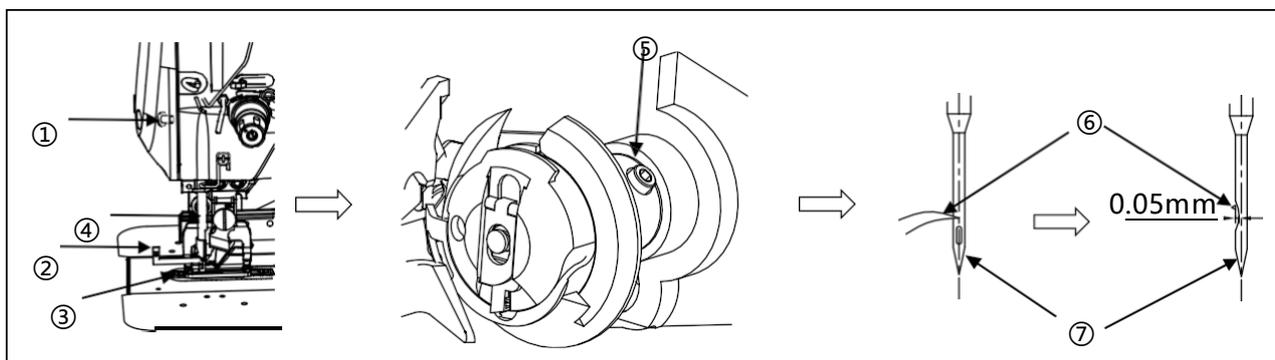
★ Regolazione della posizione della camma di decelerazione

1. Allentare le viti di fissaggio e regolare la posizione della camma di decelerazione ⑥.

★ Regolazione della posizione della camma di arresto

2. Allentare le viti di fissaggio e regolare la posizione della camma di arresto ⑦.

19 Abbinamento ago-crochet

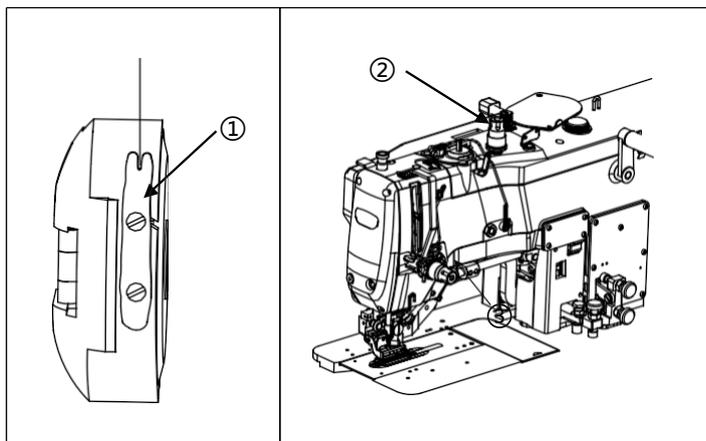


★ Impostare la relazione tra ago e crochet nel modo seguente.

1. Portare la barra dell'ago al punto morto inferiore quando l'ago scende attraverso il centro del foro dell'ago sulla placca ago.
2. Allentare la vite di fissaggio della barra ago ①, e regolare l'altezza della barra dell'ago.
3. Inserire la parte "1" dell'indicatore di fasatura ② nello spazio tra l'estremità inferiore della barra dell'ago ④ e la placca ago ③.
4. Serrare di nuovo la vite di fissaggio della barra ago per regolare la posizione del crochet.
5. Allentare la vite di fissaggio ⑤ del manicotto del crochet con la chiave inglese fornita con la macchina.
6. Ruotare il volantino nella direzione corretta finché l'ago inizia a salire dal suo punto più basso.
7. Allineare la punta ⑥ del crochet con il centro dell'ago ⑦, ed effettuare la regolazione in modo da lasciare uno spazio di circa 0,05 mm (1/64") tra l'ago e la punta del crochet. Quindi serrare saldamente la vite di fissaggio del manicotto del crochet.

(NOTA): in caso di salto del punto, abbassare la barra ago di circa 0,5 mm (1/64") dal calibro di fasatura "1".

20 Tendifilo

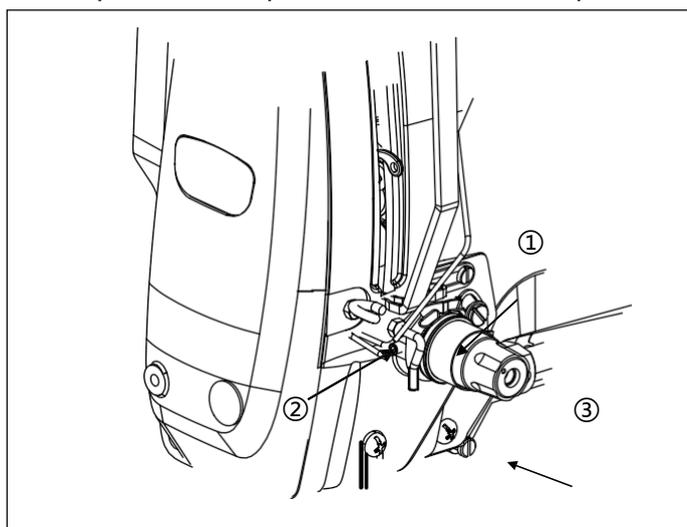


★ Regolazione della tensione del filo del punto piatto:

1. Regolare la tensione del filo della bobina a ca. da 15 a 20 g regolando la vite ① della capsula.
2. Regolare il regolatore di tensione No. 1 ② per una corretta tensione del filo dell'ago in modo che la parte della travetta sia formata da punti omogenei. Se la tensione è insufficiente, la cucitura della travetta può formare nodi di filo sul lato posteriore del tessuto.
3. Regolare il regolatore di tensione N. 2 ③ per una corretta tensione delle cuciture laterali.

★ Regolazione della tensione del filo per il punto in rilievo:

1. Regolare la tensione del filo della bobina a circa 40-50 g regolando la vite ① della capsula.
2. Scambiare le molle di regolazione dei regolatori di tensione N.1 ② e N.2 ③ l'una con l'altra (il regolatore di tensione N.2 avrà una molla debole).
3. Regolare il regolatore di tensione n. 2 ③ per evitare sfilacciature alla fine della cucitura.
4. I punti dei lati paralleli o della travetta possono essere regolati dal regolatore di tensione No.1 ②.



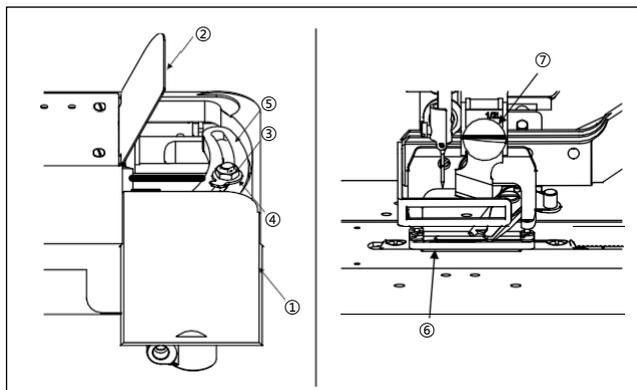
★ Regolazione della molla del tendifilo (nel punto in rilievo)

La gamma adatta della corsa della molla tirafilo va da 6 a 8 mm con una tensione iniziale da 20 a 50 g.

Per regolare la corsa della molla tirafilo, allentare la vite ② e inserire un cacciavite sottile nella fessura del perno di tensione ③ per ruotare il perno di tensione.

Per regolare la tensione della molla tirafilo inserire un cacciavite sottile nella fessura del perno di tensione ③ per ruotarlo, con la vite ② serrata. La tensione della molla tirafilo aumenta quando il perno di tensione viene ruotato in senso orario e diminuisce quando viene ruotato in senso antiorario.

21 Regolazione della lunghezza del sopraggitto (lunghezza dell'asola)



- 1、拉出外罩①, 就可以抬起外罩②。
- 2、用附属的扳手拧松螺母③, 把指针④对准送布曲柄⑤上希望的刻度 (与切布刀宽度相同的尺寸), 然后拧紧螺母③. 请不要把螺母③拧下来。
- 3、进行试验缝制, 微调调整让切刀不切加固缝部。

★ 压脚的更换

请使用接近钮扣眼长度的压脚步⑥。
拧松压脚固定螺⑦, 就可以更换压脚。

1. Estrarre il carter ① e sollevare il coperchio ②.

2. Allentare il dado ③ con la chiave fornita con la macchina, impostare il punto ④ alla lunghezza desiderata sulla scala (questa lunghezza è uguale alla larghezza del coltello), quindi serrare nuovamente il dado ⑤.

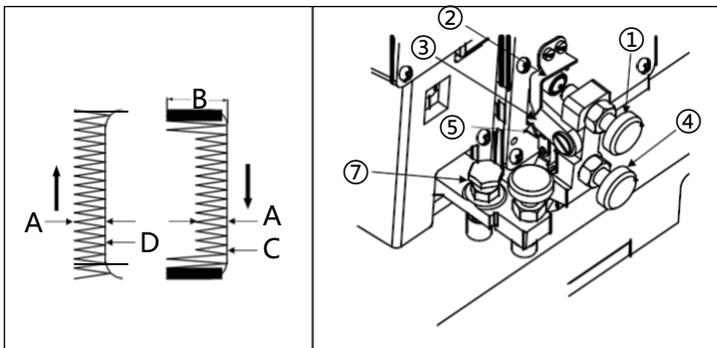
3. Durante la cucitura di prova, regolare accuratamente la lunghezza del sopraggitto in modo che le cuciture della travetta non vengano tagliate dal coltello.

★ Sostituzione del piedino premistoffa

Utilizzare un piedino ⑥ avente la dimensione quasi uguale a quella della lunghezza dell'asola.

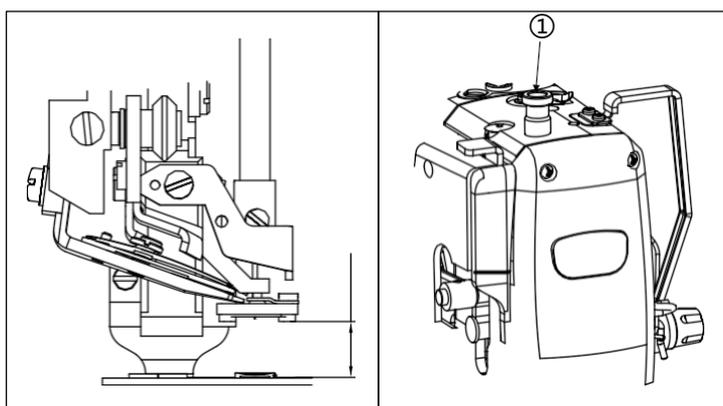
Allentare la vite di fissaggio del piedino premistoffa ⑦ per sostituire il piedino.

22 Regolazione della larghezza del sopraggitto e della sua posizione di riferimento



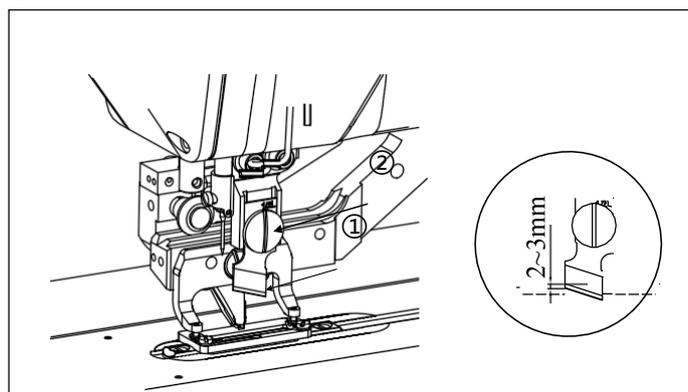
1. L'ago si muove da destra a sinistra avendo la linea di base destra come posizione di riferimento. Eseguire la regolazione come segue:
2. 1. Per regolare la larghezza del punto A, avvitare o svitare la vite ① e impostare l'indicatore ② sul valore desiderato sulla scala graduata ③. La larghezza del punto effettivamente cucito sarà la metà del valore di scala impostato (mm).
3. 2. Per la regolazione della larghezza della travetta B, avvitare o svitare la vite ④ e impostare il puntatore ⑤ sul valore indicato dall'indicatore della piastra graduata ②, così che la larghezza della travetta sia due volte più grande della larghezza del punto.
4. 3. Regolare la posizione della linea di base destra C avvitando o svitando la vite ⑥ in modo che sia tenuta lontana dalla linea di taglio del coltello. Quando la vite viene avvitata, la linea di base destra si sposta a sinistra.
5. 4. Sulla base della cucitura di prova, eseguire poi la regolazione fine.
6. 5. Non è necessario regolare la posizione della linea di base sinistra D poiché rimane invariata quando viene modificata la larghezza del punto. Tuttavia, la linea di base sinistra (se viene tagliata dal coltello) deve essere spostata a sinistra avvitando la vite.

23 Regolazione della pressione della barra del piedino



La barra del piedino sale al massimo di 12 mm quando il piedino si solleva automaticamente. Per regolare la pressione della barra del piedino sul tessuto, ruotare il regolatore della molla del piedino ①. Quando la pressione non è sufficiente per evitare che il tessuto si arricci, ruotare il regolatore ① in senso orario.

24 Sostituire il coltello

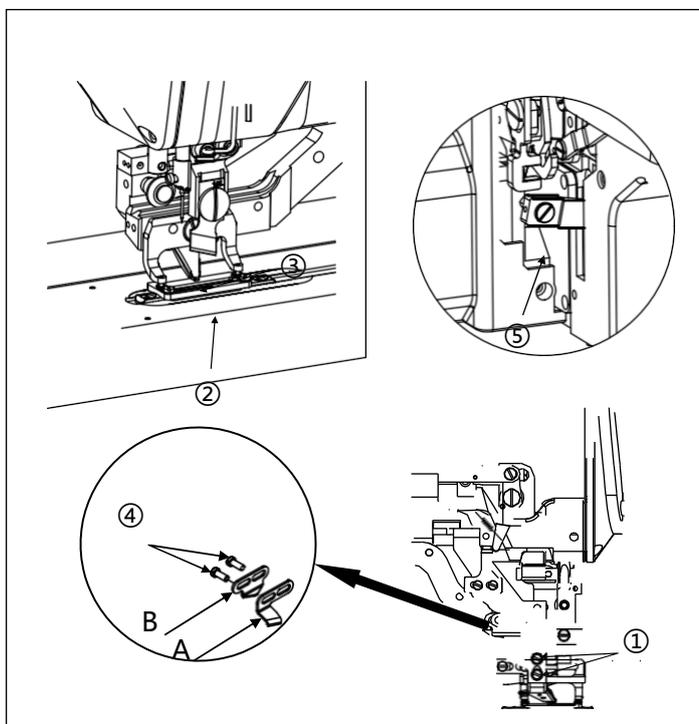


Quando si affila o si sostituisce il coltello, rimuoverlo come segue:

1. Allentare la vite di fissaggio ② e rimuovere il coltello ① insieme alla rondella.
2. Attaccare il coltello al portacoltello in modo che l'estremità superiore della lama del coltello inclinata scenda da 2 a 3 mm sopra la superficie della placca ago quando il coltello viene abbassato nella posizione più bassa.

(NOTA): non dimenticare di installare la rondella quando si stringe nuovamente la vite di fissaggio e la direzione di installazione del coltello

25 Regolazione del rasafilo dell'ago



★ Montaggio del tagliafilì

Allentare la vite di fissaggio ① e regolare l'altezza del tagliafilì ③. Regolare l'altezza del tagliafilì ③ più bassa possibile, a condizione che non tocchi il controllo della pinza di lavoro ②, per ridurre al minimo la lunghezza del filo rimanente sull'ago dopo il taglio

★ Tempistica di chiusura del rasafilo dell'ago

Regolare il tempo di chiusura del rasafilo dell'ago in modo che lo stesso si chiuda completamente quando è avanzato al massimo. Per eseguire la regolazione, allentare la vite ④ e spostare la piastra di azionamento del rasafilo dell'ago A avanti e indietro. Quando la piastra di azionamento del rasafilo dell'ago viene spostata verso l'operatore, il tempo di chiusura viene ritardato con una quantità ridotta di chiusura.

(NOTA) Confermare che tra le lame del rasafilì sia rimasto un margine compreso tra 0,3 e 0,5 mm quando il tagliafilì è completamente chiuso.

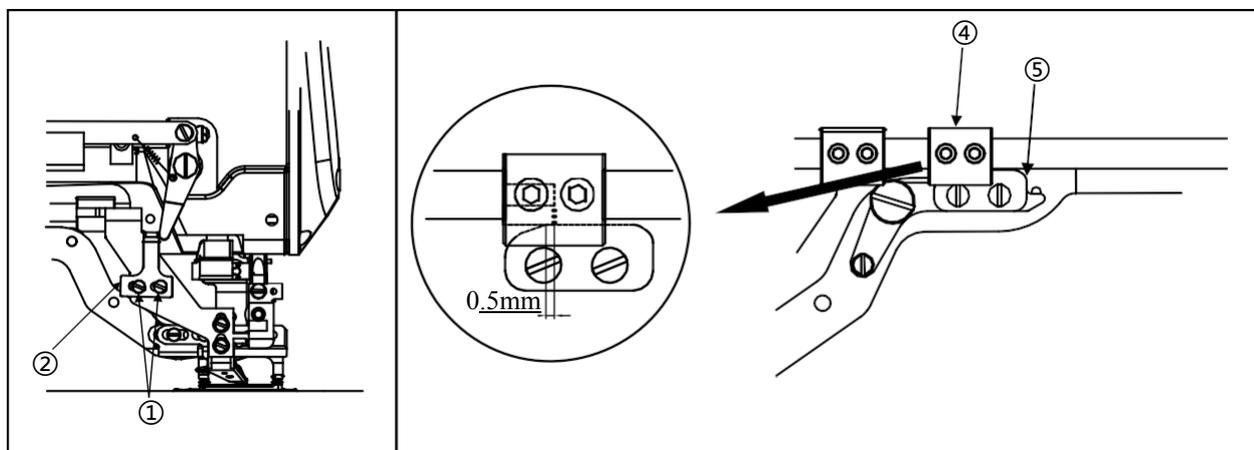
Se non vi è tale tolleranza, il tagliafilì interferirebbe con il funzionamento della piastra di azionamento del rasafilo dell'ago, impedendo il movimento regolare della leva di sollevamento ⑤.

★ Tempistica di apertura del rasafilo dell'ago

Regolare il tempo del rasafilo in modo che lo stesso inizi ad aprirsi gradualmente a una distanza di ca. 2,5 a 3 mm dall'inizio.

Per eseguire la regolazione, allentare la vite ④ e spostare avanti e indietro la piastra guida B del rasafilo dell'ago. Mentre si muove verso l'operatore, il rasafilì inizia ad aprirsi prima.

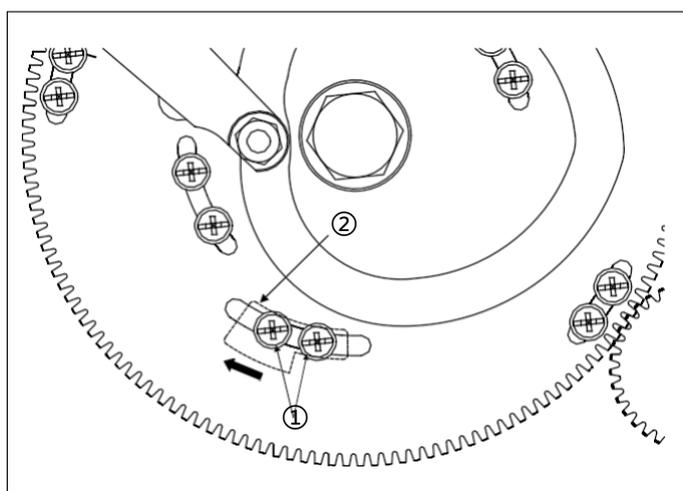
26 Regolazione del supporto del rasafilo dell'ago e della piastra di limitazione



Allentare la vite di fissaggio ① e installare e regolare la piastra di limitazione ② in modo che entri in contatto con il braccio di blocco ③ al momento dell'avvio lento della macchina.

Il supporto del rasafilo dell'ago ④ deve essere installato in modo tale che si innesti con la camma ⑤ di 0,5 mm quando il rasafilo dell'ago si apre.

27 Tempo discesa del coltello



Allentare la vite ① e spostare il segmento di intervento del coltello ② nella direzione mostrata dalla freccia e il coltello scenderà prima. regolarlo in modo che il coltello scenda due o tre punti prima che la macchina si fermi.

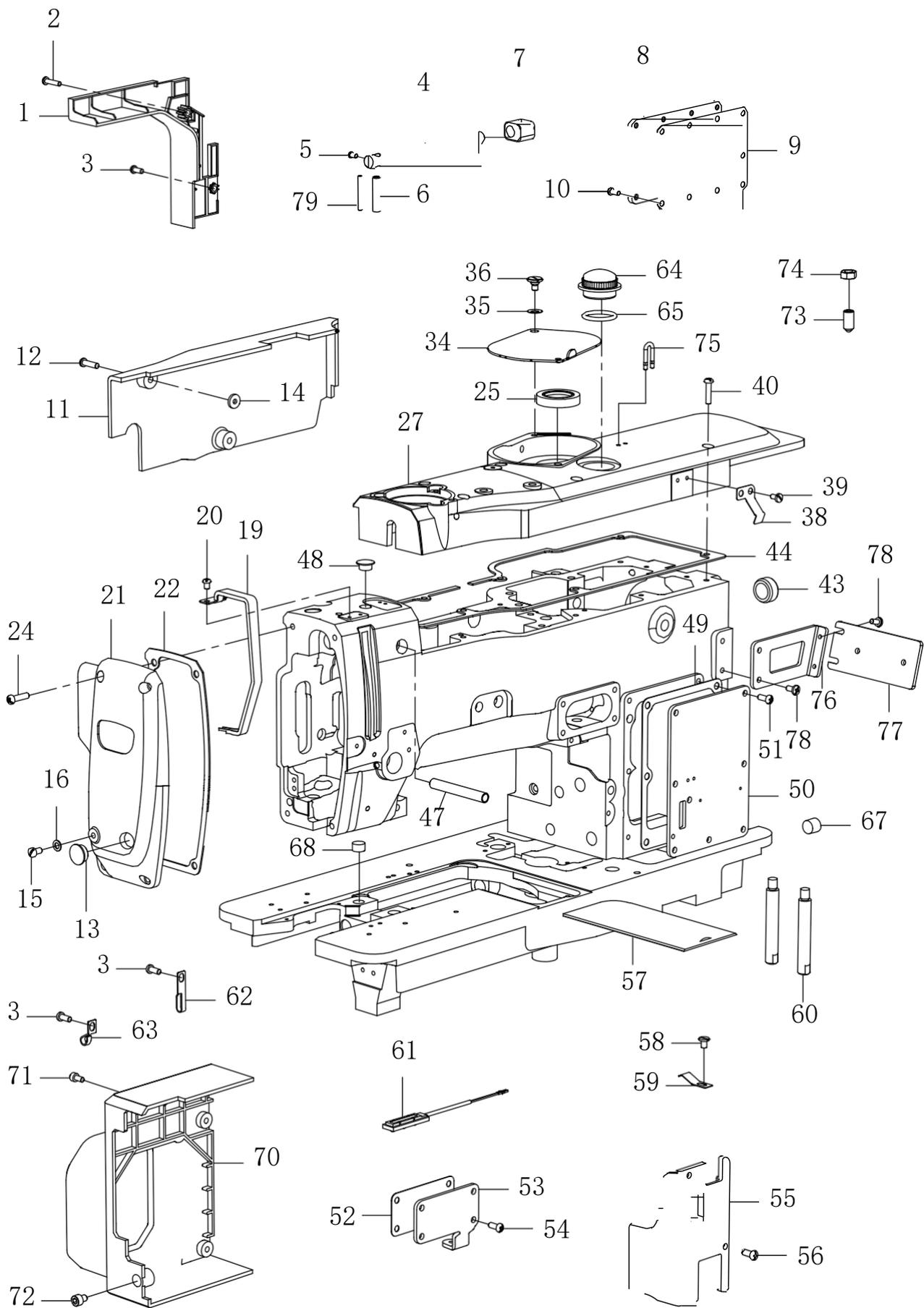
28 Problemi, cause e rimedi

Problema	Causa	Rimedio
1. Filo ago rotto.	<ol style="list-style-type: none"> (1) La tensione del regolatore tensione N.2 è eccessiva. (2) La tensione o la corsa del tendifilo è eccessiva. (3) La punta del crochet presenta sbavature o graffi. (4) Il crochet non è sincronizzato. (5) Il filo non scorre libero. (6) L'ago è troppo sottile. 	<ul style="list-style-type: none"> ● Diminuire la tensione del regolatore tensione No.2 ● Diminuire la tensione o la corsa della molla tendifilo ● Lucidare la punta del crochet o sostituirlo. ● Risincronizzare il crochet con il calibro. ● Lucidare I passafilati con tela ecc. ● Usare un ago più grosso.
2. Il filo scivola fuori dall'ago.	<ol style="list-style-type: none"> (1) Il rasafilo dell'ago si apre troppo presto. (2) Il rasafilo dell'ago si apre quando scende il piedino. (3) Mancata formazione punto piatto ad inizio cucitura. (4) Infilatura sbagliata. 	<ul style="list-style-type: none"> ● Spostare indietro la piastra di guida rasafilo dell'ago B. ● Spostare indietro la piastra di guida rasafilo dell'ago B. ● Diminuire la tensione del regolatore No.1. ● Correggere l'infilatura.
3. Nelle cuciture sopraggitto si formano punti instabili.	<ol style="list-style-type: none"> (1) Il disco di tensione n.2 è troppo lento. (2) Tensione e corsa della molla tendifili in sufficienti. (3) La tensione del filo della bobina è troppo alta. 	<ul style="list-style-type: none"> ● Aumentare la tensione del disco No.2 ● Riaggiustare la tensione. ● Diminuire tensione filo bobina (15 a 20g per punto rilievo).
4. Ad inizio cucitura si formano punti instabili.	<ol style="list-style-type: none"> (1) Il disco di tensione n.1 è troppo lento. (2) Posizione rasafilo ago troppo alta. (3) La corsa della molla tirafilo è troppo grande. 	<ul style="list-style-type: none"> ● Aumentare la tensione del disco No. 1 (da 15 a 30g) ● Abbassare al massimo il rasafilo evitando però che questo tocchi il piedino. ● Diminuire la corsa della molla tendifilo ed aumentare la pressione della molla
5. Il filo dell'ago fuoriesce alla prima travetta e si formano grumi sotto la stoffa.	<p>Il disco di tensione n.1 è troppo lento.</p> <ol style="list-style-type: none"> (1) La tensione del filo della bobina è troppo alta. 	<ul style="list-style-type: none"> ● Aumentare la tensione del disco No. 1. ● Diminuire la tensione del filo spolina (da 15 a 20g).
6. I punti fluttuano sulla stoffa.	<ol style="list-style-type: none"> (1) La tensione del filo spolina è insufficiente. (2) Il filo inferiore fuoriesce dalla capsula. 	<ul style="list-style-type: none"> ● Aumentare la tensione filo spolina. ● Infilare correttamente.
7. I punti saltano.	<ol style="list-style-type: none"> (1) La pinza è troppo grande per l'asola. (2) Il tessuto è realizzato con materiali leggeri. 	<ul style="list-style-type: none"> ● Sostituire la pinza con una più piccola. ● Ritardare il tempo dell'ago e del crochet. (Abbassare la barra dell'ago di circa 0.5mm)

Catalogo ricambi

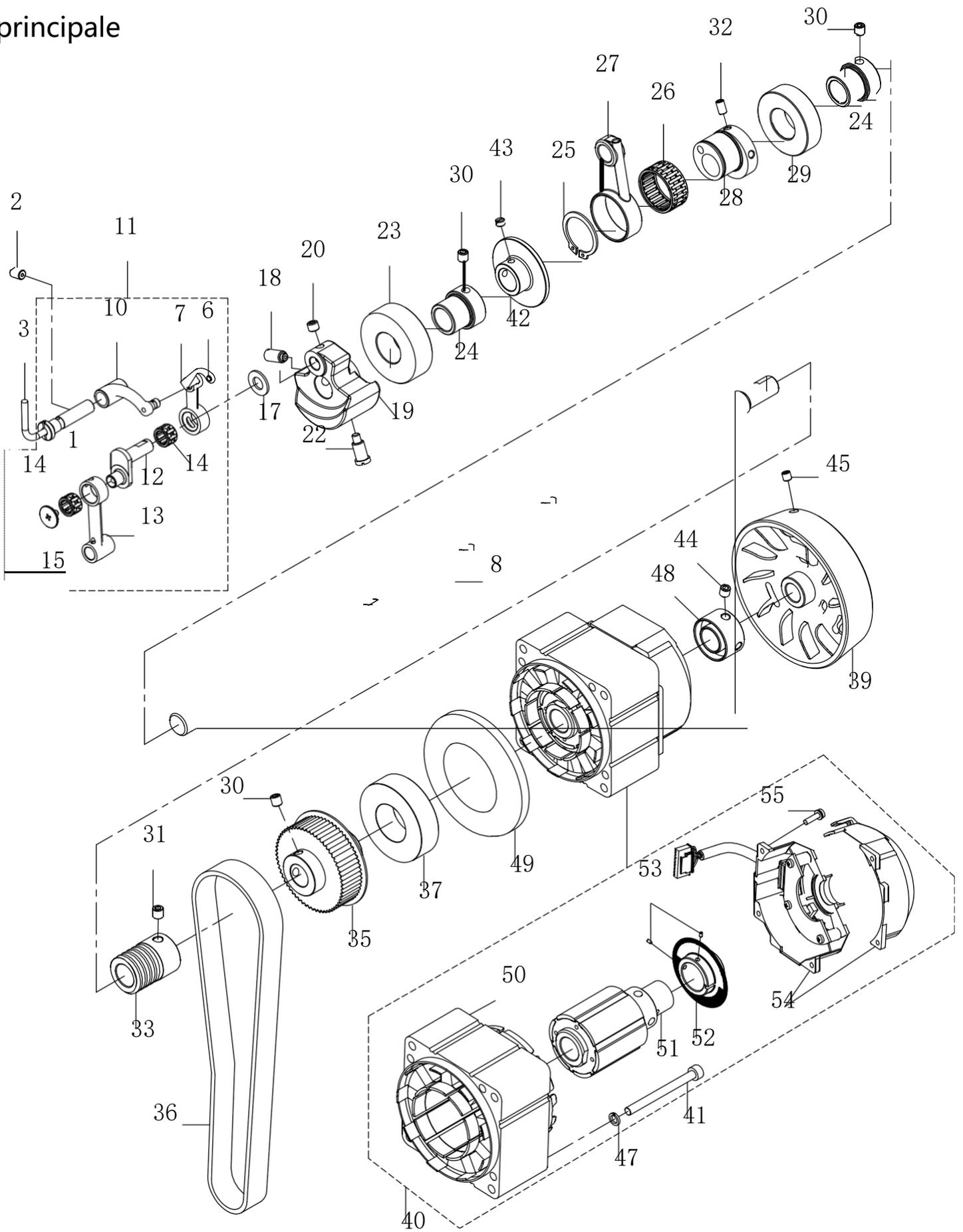
1、 Telaio e carterame vario	1
2、 Componenti dell'albero principale	3
3、 Parti dell' albero del crochet.....	5
4、 Parti supporto pinza e barra piedino	7
5、 Parti meccanismo barra ago.....	9
6、 Parti regolazione ampiezza sopraggitto	11
7、 Parti del rasafilo superiore	13
8、 Parti del rasafilo inferiore	15
9、 Parti della barra coltello.....	17
10、 Parti della camma di alimentazione.....	19
11、 Parti del control box.....	21
12、 Parti protezione sicurezza.....	23
13、 Parti sollevamento piedino e avvolgispolina.....	25
14、 Parti tendifilo	27
15、 Parti del sistema di lubrificazione.....	29
16、 Rilevamento fine spolina.....	31
17、 Parti speciali	33

1、 Telaio e carterame vario



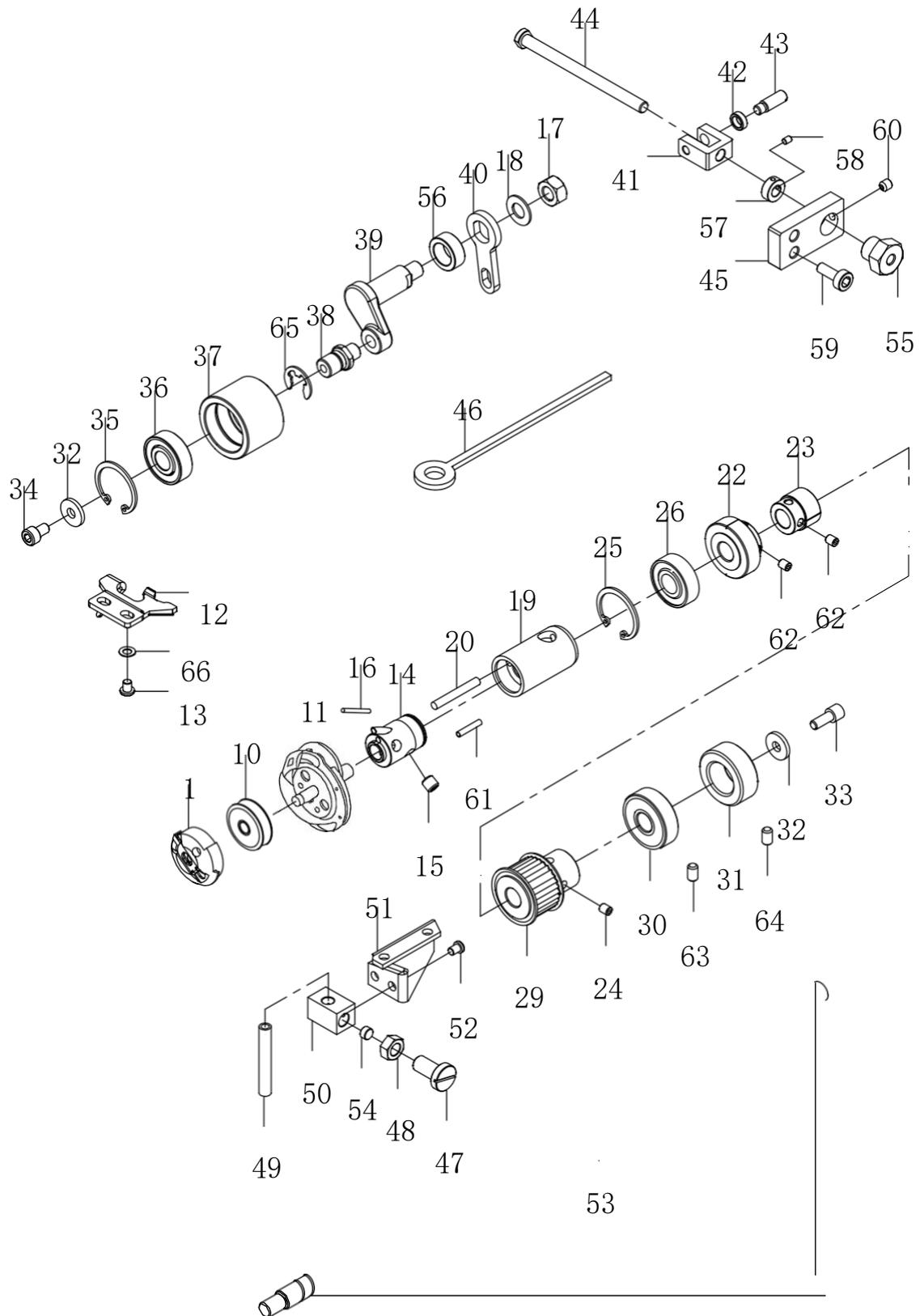
No.	Note	No. pezzo	Descrizione	Quantità
1		40211031	copertura laterale del telaio	1
2		402S11001	vite	3
3		402S11003	vite	1
4		40202001	Asta di supporto del braccio macchina	1
5		402S11002	vite	1
6		40226001	perno	1
7		40222001	Cuscinetto in gomma	1
8		40212111	Carter laterale	1
9		40222002	Guarnizione coperchio laterale	1
10		402S11003	vite	7
11		140201010	Carter laterale	1
12		402S11045	vite	2
13		40222005	Tappo coperchio frontale	1
14		140222002	cuscinetto	2
15		402S11036	vite	1
16		40228008	distanziatore	1
19		140204003	Protezione tendifilo	1
20		402S11004	vite	2
21		140201009	Carter anteriore	1
22		140222003	guarnizione	1
24		402S11045	vite	4
25		40222007	paraolio	2
27		140201008	Carter superiore	1
34		140212016	Carter ingranaggio	1
35		40228001	Guarnizione a farfalla	1
36		402S20001	Vite cerniera	1
38		40212004	Fermo manuale	1
39		402S11014	vite	2
40		402S11001	vite	6
43		40222009	Tappo in gomma	1
44		140222001	Guarnizione coperchio superiore posteriore	1
47		40203001	Guida albero della leva di arresto del coltello	1
48		40222011	Tappo in gomma	3
49		40222012	Guarnizione coperchio laterale	1
50		40212098	Coperchio laterale	1
51		402S11003	vite	7
52		40222013	Guarnizione	1
53		40212006	Coperchio laterale	1
54		402S11003	vite	4
55		40211032	Coperchio laterale	1
56		402S11003	vite	2
57		40212007	Piastre scorrevole	1
58		403S11001	vite	1
59		40227041	Molla piastre scorrevole	1
60		402S30003	Vite supporto piastra base	2
61		40230011	LED	1
62		41312003	stringicavo	3
63		40112091	stringicavo	3
64		40211003	Finestrella spia olio	1
65		40222014	Guarnizione finestrella spia olio	1
67		40222016	Tappo in gomma	5
68		40223001	Feltro d'olio	2
70		140211004	Carter laterale motore	1
71		413S13016	vite	2
72		413S13001	vite	1
73		402S30062	vite	1
74		402S16006	dado	1
75		40913009	gancio	1
76		140212005	Staffa fissaggio pannello	1
77		140212006	Piastra di collegamento del pannello	1
78		403S11013	vite	6
79		40226056	perno	1

2、 Componenti albero principale



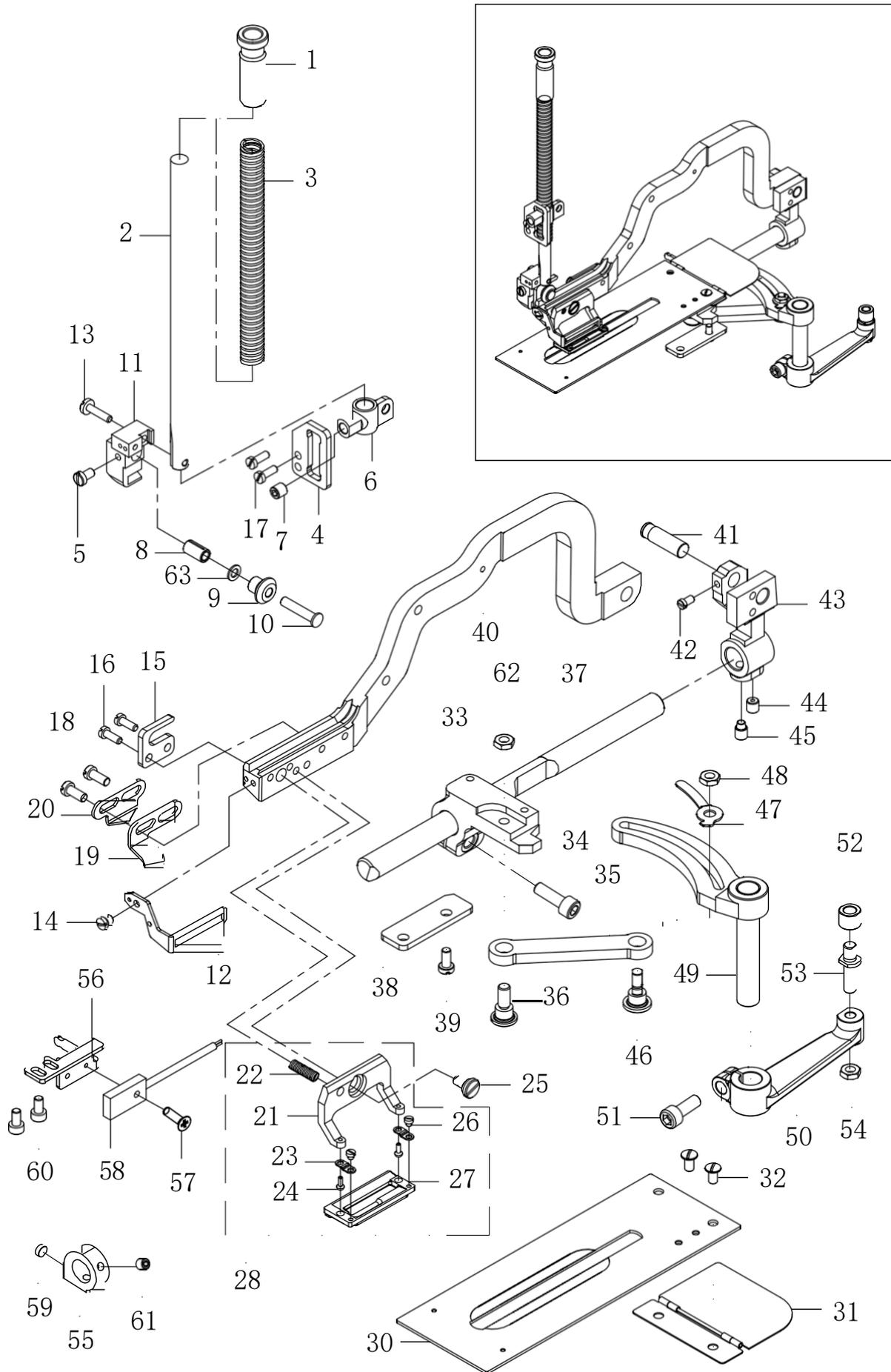
No.	Note	No. pezzo.	Descrizione	Quantità
1		40226002	Perno cerniera	1
2		402S14001	vite	3
3		12923018	stoppino olio	1
6		40203002	Manicotto del filo	1
7		40838003	Leva tirafilo	1
8		140202001	Albero principale	1
10		40238001	Manovella tirafilo	1
11		4023800200	Gruppo leva tirafilo	1
12		40204001	Manovella barra ago	1
13		40205001	Biella della manovella barra ago	1
14		B07015	Cuscinetto aghi	2
15		402S30004	Vite sinistra	1
17		40228002	rondella	1
18		402S30005	vite	1
19		40204002	Contrappeso	1
20		402S14002	vite	2
22		101S11003	vite	1
23		B04009	Cuscinetto a sfere	1
24		40203003	Cuscinetto a sfere	2
25		H03012	Anello di ritenzione	1
26		B07016	Cuscinetto a rulli	1
27		40205002	Asta di collegamento guida barra portacoltelli	1
28		40210001	Camma eccentrica guida barra del coltello	1
29		B02004	Cuscinetto a sfere	1
30		402S14006	vite	6
31		409S14001	vite	2
32		402S14003	vite	2
33		40225001	Vite senza fine	1
35		4023503000	Gruppo puleggia dentata	1
36		40235003	Cinghia di distribuzione	1
37		40224006	cuscinetto	1
39		40235027	volantino	1
40		140233001	servomotor	1
41		S05157	vite	4
42		40235028	Ruota motrice avvolgibobina	1
43		402S15006	vite	2
44		S09002	vite	2
45		207S14006	vite	2
47		W02057	Rondella elastica	4
48		10208001	Protezione antipolvere	1
49		13811060	Schermo isolante	1
50		95100171	Gruppo statore	1
51		95100182	Gruppo rotore	1
52		95100116	Gruppo griglia	1
53		S09022	vite	2
54		195400008	alloggiamento	1
55		951S15011	vite	5

3、 Parti albero crochet



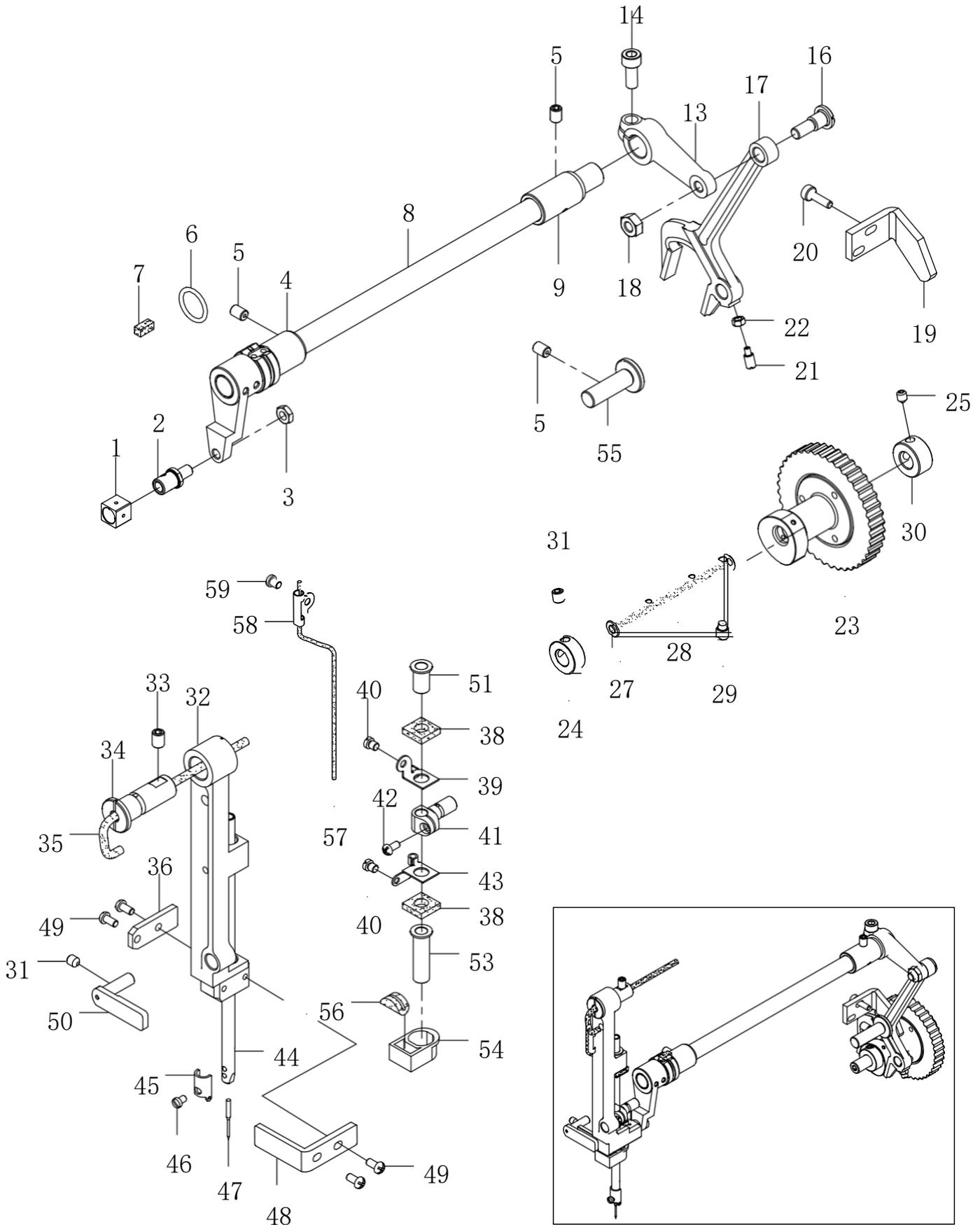
No.	Note	No. pezzo	Descrizione	quantità
1		4021800100	capsula	1
10		4021800200	spolina	2
11		4021800500	crochet	1
12		40212010	Piastra di posizionamento capsula	1
13		402S11006	vite	2
14		4020300700	manicotto dell'olio	1
15		101S14001	vite	4
16		40323013	stoppino olio	1
17		N01008	dado	1
18		40228002	rondella	1
19		40203009	boccola	1
20		12923018	Stoppino olio	2
22		40225002	Leva senza fine	1
23		40225003	pignone	1
24		402S14006	vite	2
25		H01009	collare	1
26		B04012	Cuscinetto a sfere	1
29		4023500700	pignone	1
30		40224004	Cuscinetto a sfere	1
31		40208001	Collare	1
32		20628006	rondella	2
33		402S13001	vite	1
34		S05038	vite	1
35		H01009	collare	1
36		B04012	Cuscinetto a sfere	1
37		40235008	Puleggia di tensione	1
38		40226005	Perno leva di regolazione	1
39		40205023	Collegamento puleggia	1
40		40212102	Guida di regolazione	1
41		40204037	Connettore	1
42		40228031	distanziatore	1
43		40226051	Perno di connessione	1
44		40205024	biella	1
45		40212103	Piastra fissa	1
46		40223005	Feltro d'olio	1
47		402S30009	Vite di regolazione olio crochet	1
48		402S16002	dado	1
49		40221012	Tube dell'olio	0
50		40209002	Base della vite di regolazione dell'olio	1
51		40221004	Staffa per la vite di regolazione dell'olio	1
52		402S11004	vite	2
53		40202039	Gancio albero motore	1
54		40226006	Perno di regolazione	1
55		402S16026	dado	1
56		40208014	collare	1
57		41303002	collare	1
58		413S14004	vite	2
59		S05004	vite	2
60		403S14017	Vite	1
61		140221002	Tube	1
62		201S14002	vite	4
63		403S14008	vite	1
64		403S14008	vite	1
65		H05011	forcella	1
66		W01024	rondella	2

4、 Parti supporto pinza e barra piedino



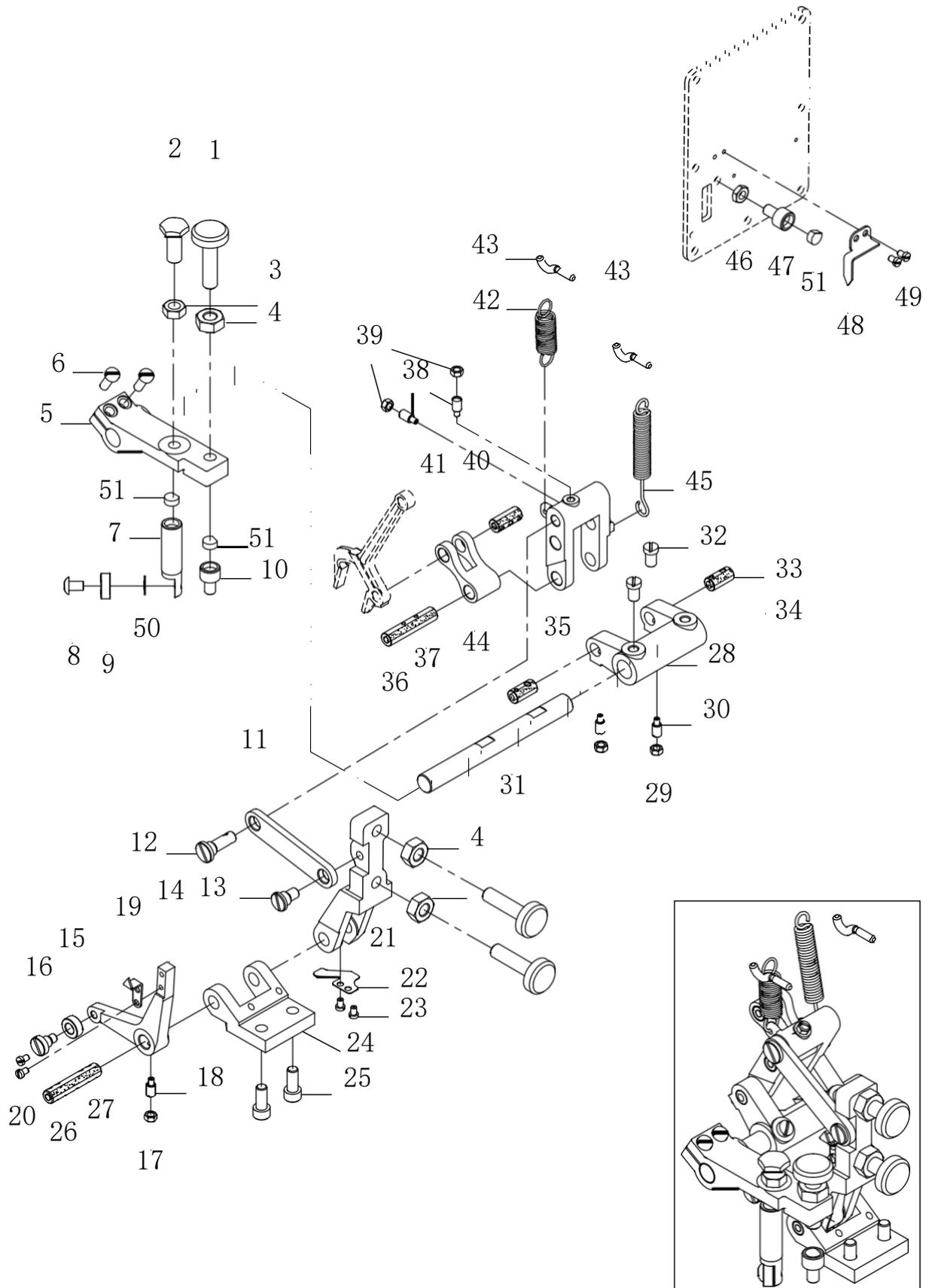
No.	Note	No. pezzo	Descrizione	Quantità
1		402S30010	Regolatore della molla del piedino	1
2		40202004	Barra del piedino	1
3		40227002	Molla del piedino	1
4		40212107	Staffa di guida	1
5		402S11036	vite	1
6		40209003	Staffa di posizione della barra del piedino	1
7		409S14001	vite	1
8		40203010	Collare	1
9		40209004	Rullo di scorrimento	1
10		40226007	Perno di collegamento	1
11		40209005	staffa	1
12		40212014	sicurezza	1
13		402S30011	vite	1
14		402S11022	vite	1
15		40212015	Staffa guida	1
16		206S11002	vite	2
17		206S11002	vite	2
18		101S11020	vite	2
19		40212016	Guida rasafilo ago	1
20		40212017	Guida rasafilo ago	1
21		40216001	Molla supporto controllo pinza di lavoro	1
22		40227003	Molla supporto controllo pinza di lavoro	1
23		40212018	Molla controllo pinza di lavoro	2
24		40226008	Perno regolazione molla attacco premistoffa	2
25		402S20002	Vite cerniera	1
26		101S11019	vite	1
27		40216002	premistoffa	1
28		4021600300	Gruppo premistoffa	1
30		40212019	Placca ago	1
31		4021202000	Copri staffa	1
32		402S11007	vite	2
33		40201004	Staffa braccio pinza di lavoro	1
34		402S13011	vite	1
35		40205004	Staffa del braccio del piedino premistoffa	1
36		402S20003	Vite cerniera	1
37		40202005	Asta scorrimento braccio della pinza di lavoro	1
38		40212023	Guida staffa supporto piedino	1
39		402S11028	vite	2
40		40201033	Support piedino	1
41		40226010	Perno di collegamento	1
42		201S11007	vite	1
43		40204031	Braccio portante	1
44		402S14006	vite	1
45		402S30016	vite	1
46		402S30013	vite	1
47		40212024	Guida albero di regolazione lunghezza	1
48		402S16003	dado	1
49		4020400400	Scala di regolazione della lunghezza	1
50		40205005	Braccio di alimentazione	1
51		S05040	vite	1
52		40209006	Rullo	1
53		40226012	Perno del rullo manovella	1
54		402S16003	dado	1
55		40201074	Porta magnete	1
56		40212118	Piastra di montaggio del sensore	1
57		114S17001	vite	1
58		195430005	Sensore	1
59		40230006	Magnete	1
60		413S13016	vite	2
61		207S14006	vite	2
62		401S16002	dado	1
63		40228008	rondella	1

5、 Parti meccanismo barra ago



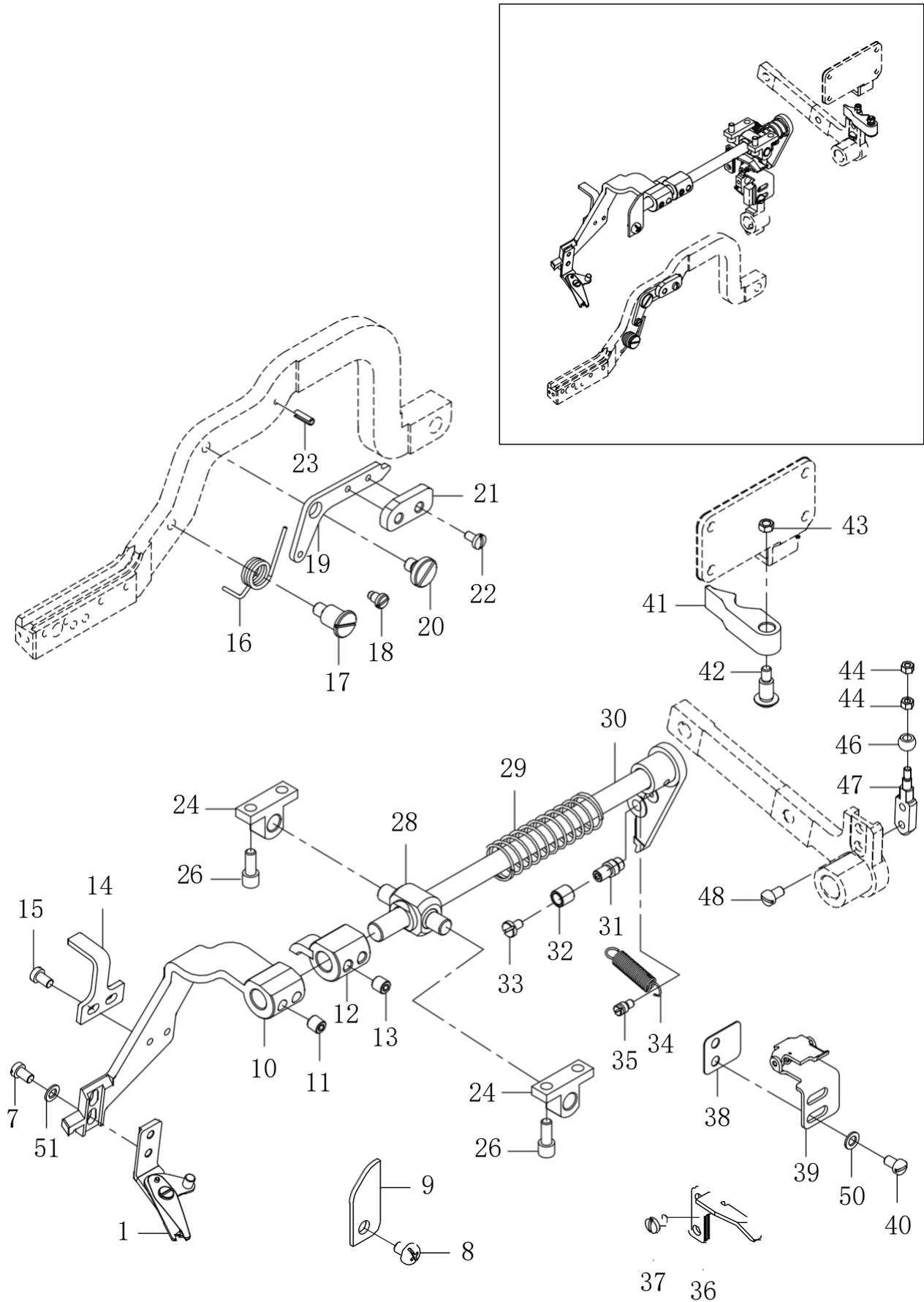
No.	Note	No. pezzo	Descrizione	Quantità
1		40209007	Cursore del telaio della barra dell'ago	1
2		1402NS30001	vite	1
3		402S16003	dado	1
4		40203011	Boccola posteriore bilanciere	1
5		402S14001	vite	4
6		40222019	Guarnizione plastica	1
7		40223023	Stoppino olio	1
8		4020200700	Gruppo albero bilancieri	1
9		40204006	Boccola posteriore bilanciere	1
13		40204007	Maniglia a bilanciere	1
14		402S13002	vite	1
16		402S20004	Vite assiale	1
17		402S16004	dado	1
18		40204008	Bilanciere della barra dell'ago	1
19		40212025	Piastra guida di collegamento bilancieri	1
20		S05049	vite	2
21		402S30015	vite	1
22		402S16005	dado	1
23		4022500400	Gruppo ingranaggio guida dell'ago	1
24		40208002	Anello tenuta	1
25		402S14006	vite	2
27		40203013	Albero di trasmissione	1
28		12923018	stoppino	1
29		402S30016	vite	1
30		40208003	Anello tenuta	1
31		S09011	vite	2
32		401009	Telaio della barra ago	1
33		402S14001	vite	1
34		40226014	Perno cerniera	1
35		12923018	stoppino	1
36		40212027	Fissaggio sx	1
38		40223009	Feltrino	2
39		40212028	Feltro paraolio superiore	1
40		402S11022	vite	2
41		40205006	Biella della barra dell'ago	1
42		402S11010	vite	1
43		40212029	Feltro paraolio inferiore	1
44		40202057	Barra ago	1
45		40213001	Guidafilo bobina della barra dell'ago	1
46		101S11006	vite	1
47		40217002	Ago DP X5 12#	5
48		40212030	Fissaggio dx	1
49		402S11010	vite	4
50		40209028	Guida fissa	1
51		40203014	Manicotto della barra dell'ago	1
53		40203015	Manicotto della barra dell'ago	1
54		40211005	Feltro paraolio	1
55		40226015	albero	1
56		40223010	Feltrino olio	1
57		40323013	stoppino	1
58		40212026	morsetto	2
59		402S11010	vite	1

6、 Parti regolazione ampiezza sopraggitto



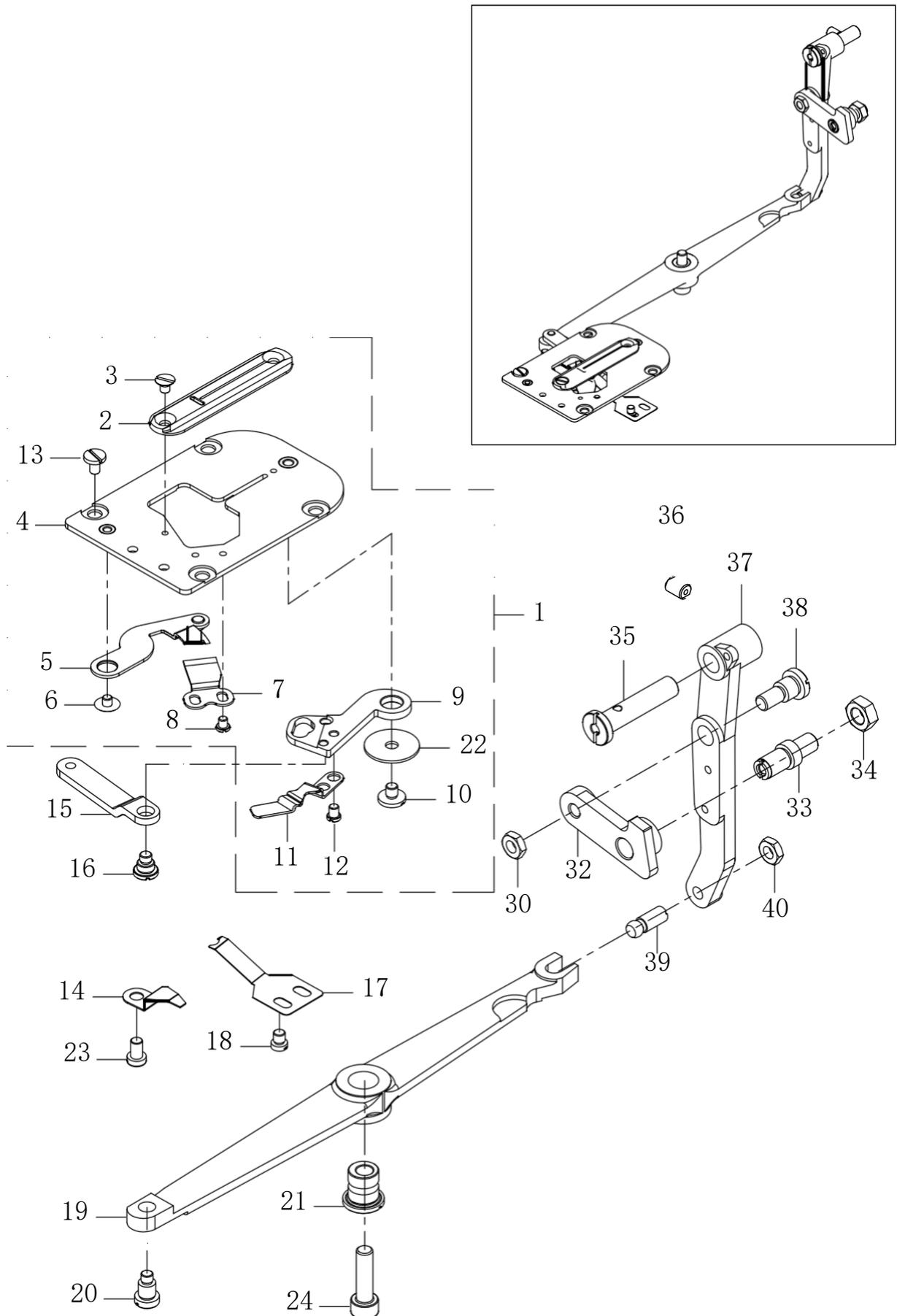
No.	Note	No. pezzo	Descrizione	Quantità
1		402S30017	Vite di regolazione della larghezza del punto	3
2		402S11034	vite	1
3		402S16006	vite	1
4		N01008	dado	3
5		40201008	Leva di ripristino	1
6		101S11021	vite	2
7		40202010	Asta di intervento	1
8		402S30018	vite	1
9		B04013	Cuscinetto a sfere di regolazione	1
10		402S30020	Vite dell'asta di regolazione	1
11		40205007	Piastra collegamento asta di regolazione	1
12		40226016	Perno di regolazione	1
13		402S20005	Vite assiale	1
14		40204009	manovella	1
15		40209008	Rotella di scorrimento	1
16		402S20006	Vite assiale	1
17		402S16005	dado	1
18		402S30015	vite	1
19		40212031	Indicatore di scala	1
20		101S11006	vite	2
21		40201009	Leva a forcella di regolazione	1
22		40227004	molla	1
23		101S11006	vite	2
24		40204038	Staffa della leva di regolazione	1
25		401S13001	vite	2
26		40202011	Albero della leva di regolazione	1
27		12923018	stoppino olio	1
28		40204011	Supporto cuscinetto	1
29		402S16005	dado	2
30		402S30015	vite	2
31		40202012	Albero di ripristino del pendolo dell'ago	1
32		402S11012	vite	2
33		40226017	Supporto cuscinetto	2
34		12923018	Stoppino olio	2
35		40204012	collegamento leva di riposizionamento	1
36		40226018	Perno di collegamento	1
37		12923018	stoppino	1
38		402S30015	vite	2
39		402S16005	dado	2
40		40226019	Perno di collegamento	1
41		12923018	stoppino	1
42		40227005	molla	1
43		402S30021	Vite di sospensione	2
44		40204013	Biella a forcella	1
45		40227006	molla	1
46		402S16003	dado	1
47		402S30020	Fermo della leva di regolazione	1
48		40212032	Indicatore larghezza cucitura	1
49		101S11006	vite	2
50		40228028	Guarnizione del cuscinetto	1
51		40211006	Fermo in gomma	3

7、 Parti rasafilo superiore



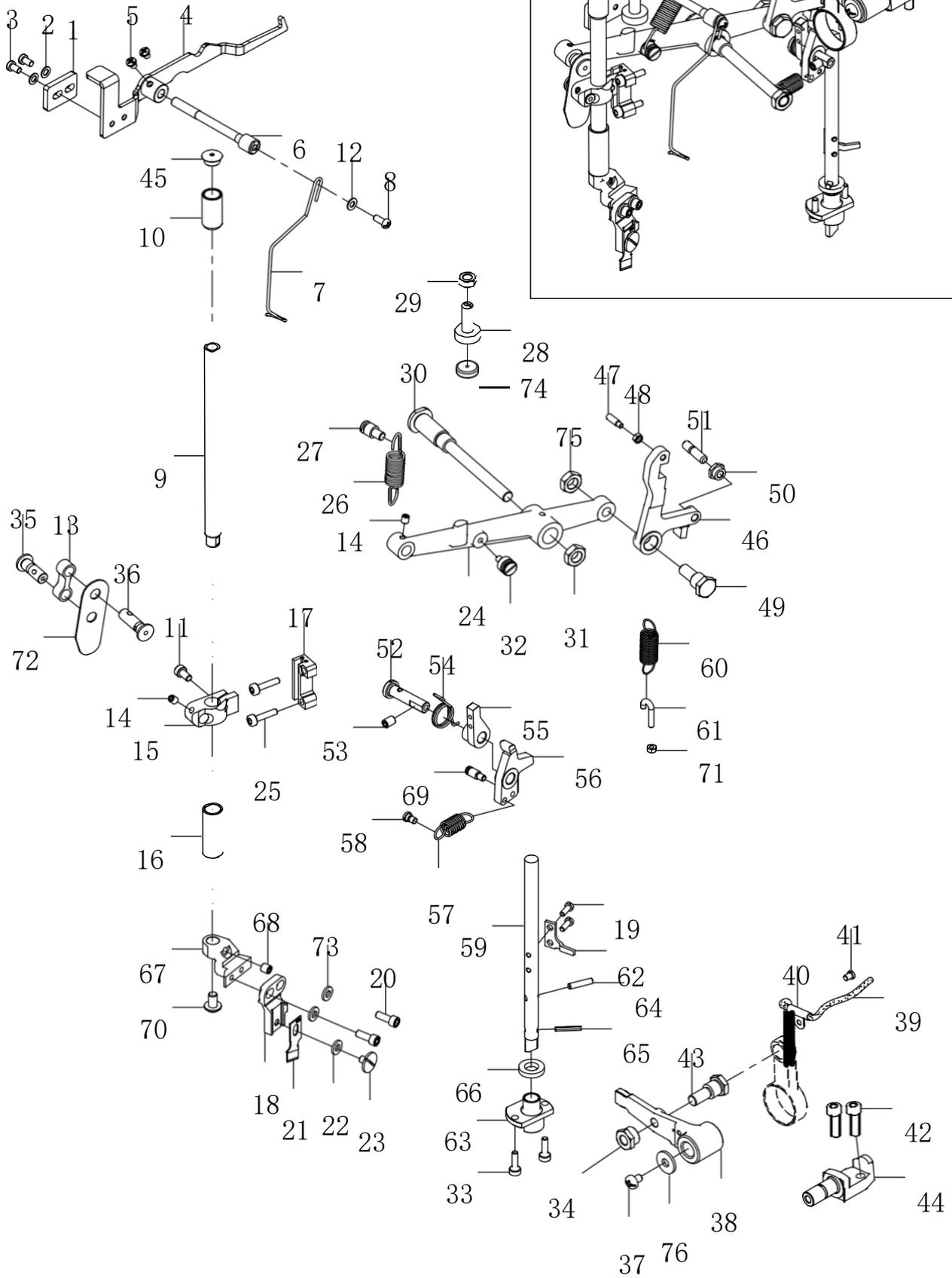
No.	Note	No. pezzo	Descrizione	Quantità
1		4021900100	Rasafilo superiore	1
7		402S11036	vite	2
8		402S11013	vite	1
9		40212033	Guida dell'albero rasafilo superiore	1
10		40212094	rasafilo	1
11		409S14001	vite	2
12		4020301600	Support rasafilo	1
13		409S14001	vite	2
14		40212036	Piastra limitatrice	1
15		402S11036	vite	2
16		40227008	Molla della camma di trasmissione	1
17		402S20008	Asse della molla della camma di trasmissione	1
18		402S20009	Vite assiale	1
19		40212037	Piastra di montaggio camma di trasmissione	1
20		402S20010	Vite assiale	1
21		40212038	camma di trasmissione	1
22		402S11014	vite	2
23		P03029	Perno a molla	1
24		40201010	staffa	2
26		402S13001	vite	4
28		40226022	Connettore universale	1
29		40227009	molla	1
30		4020201300	Albero del rasafilo superiore	1
31		40226023	perno	1
32		40209029	Rullo camme	1
33		402S11015	vite	1
34		40227010	molla	1
35		402S30022	Vite	1
36		40212039	Blocco braccio piedino	1
37		402S11014	vite	2
38		40212040	Guarnizione	1
39		4021204100	Gancio staffa di bloccaggio	1
40		402S11036	vite	2
41		40209010	Blocco superiore dell'albero rasafilo	1
42		402S20011	Vite assiale	1
43		402S16005	dado	1
44		402S16007	dado	2
46		40209011	Rullo	1
47		40204015	Rullo	1
48		402S11036	vite	2
50		40228008	Rondella	2
51		40228008	Rondella	2

8、 Parti rasafilo inferiore



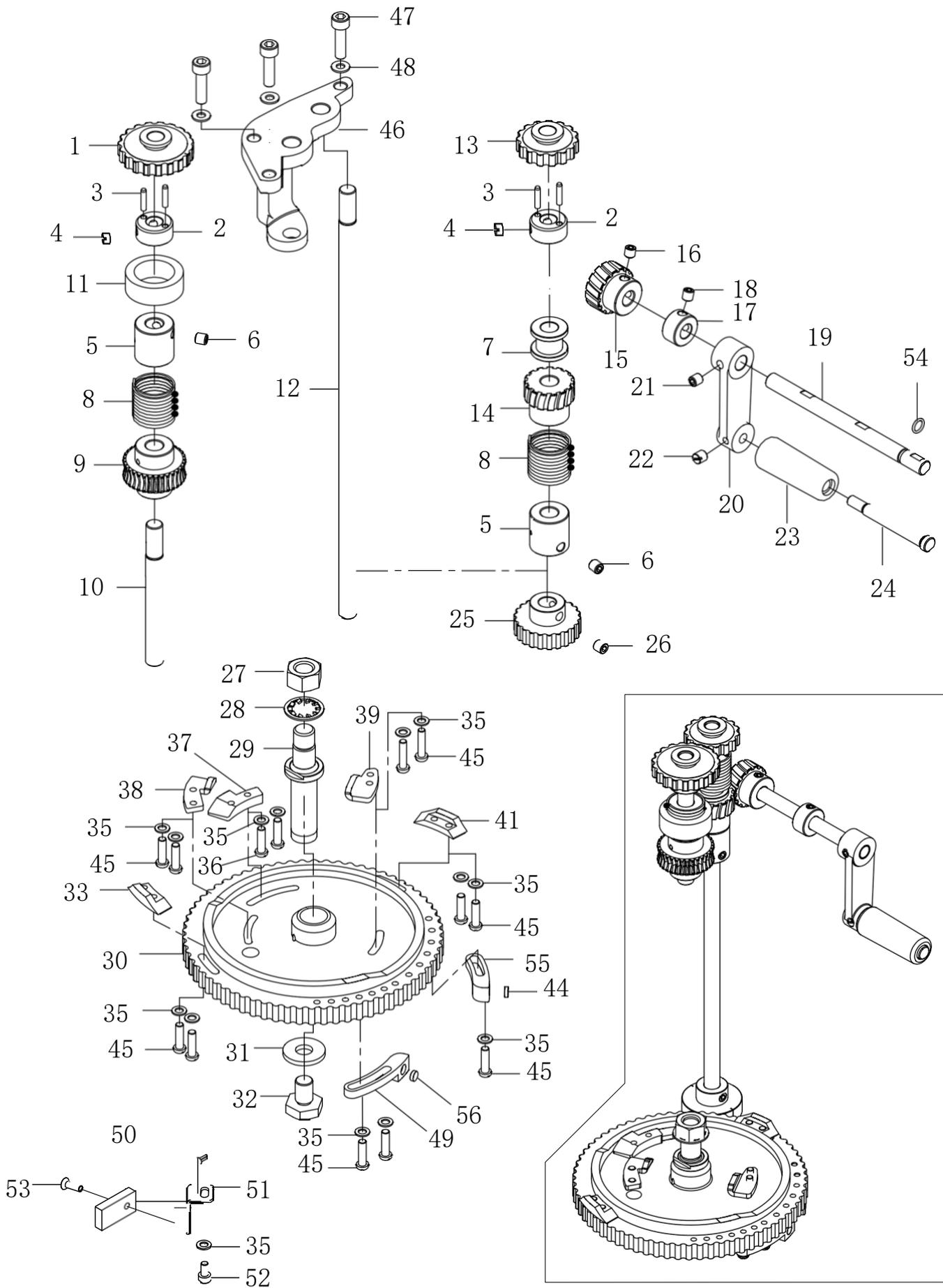
No.	Note	No. pezzo	Descrizione	Quantità
1		4021500100	Rasafilo inferiore	1
2		40215002	Placca ago	1
3		402S17001	vite	2
4		4021500300	Base placca	1
5		4021900500	Rasafilo spolina	1
6		402S30023	vite	1
7		40219007	Contro-coltello	1
8		402S11016	vite	2
9		40204016	Leva rasafilo inferiore	1
10		40S11017	vite	1
11		40219008	Tirafilo spolina	1
12		402S11018	vite	2
13		402S11030	vite	4
14		40227012	pressore	1
15		40212044	Biella rasafilo	1
16		402S20012	vite	1
17		40227013	Guidafilo spolina	1
18		402S11022	vite	2
19		40205008	Asta trasmissione rasafilo	1
20		402S20013	vite	1
21		40210004	manicotto	1
22		40228009	rondella	1
23		402S11036	vite	1
24		S05042	vite	1
30		402S16003	dado	1
32		40205019	Came collegamento	1
33		402S30058	Vite fine corsa	1
34		402S16008	dado	1
35		40226026	Bullone cerniera	1
36		402S14001	vite	1
37		40205010	Leva comando rasafilo	1
38		402S20014	Vite assiale	1
39		402S30025	Vite a ricircolo di sfere	1
40		402S16003	dado	1

9、 Parti barra coltello



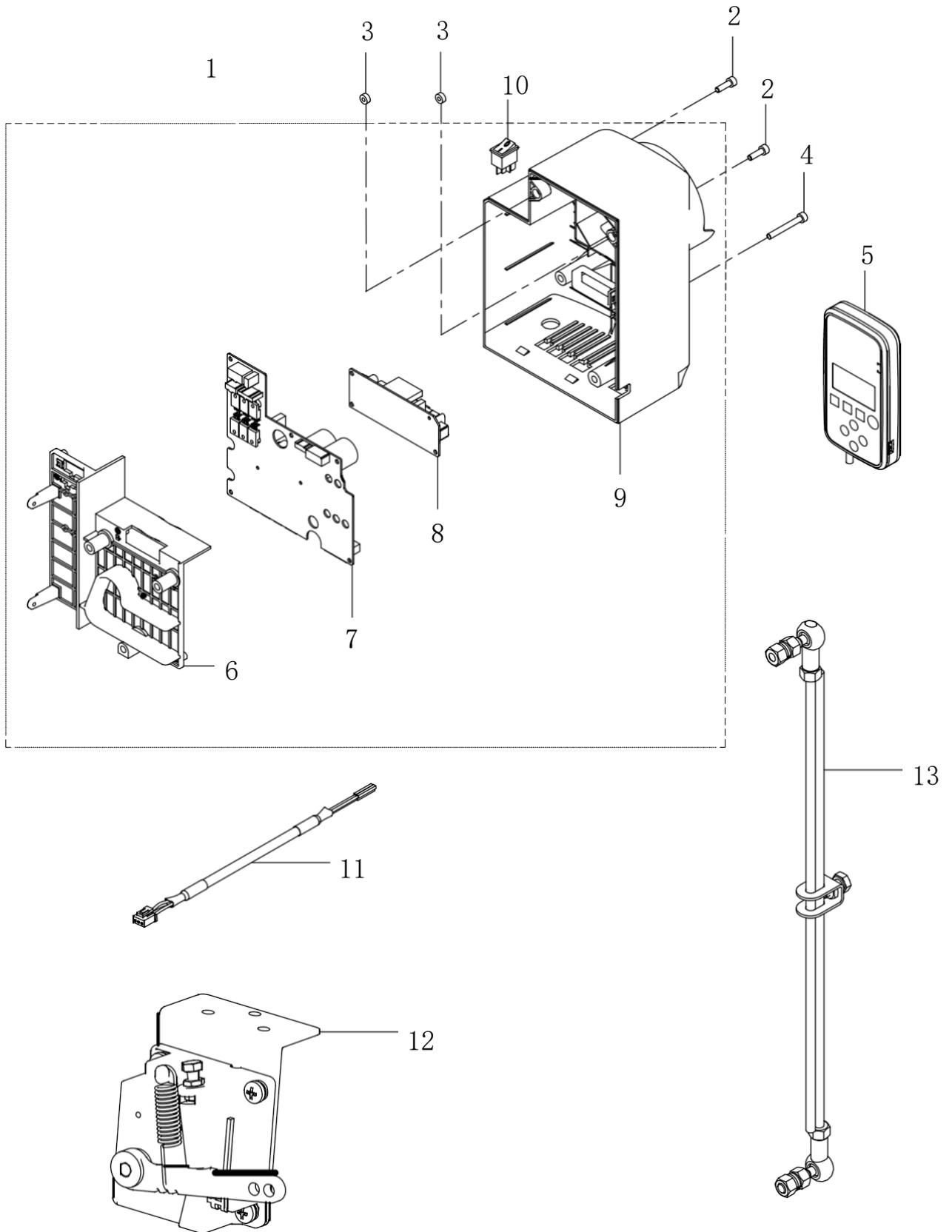
No.	Note	No. pezzo	Descrizione	Quantità
1		40212045	Staffa leva arresto coltello	1
2		40228008	rondella	2
3		402S11036	vite	2
4		14021201500	Leva ferma coltello	1
5		402S11006	vite	2
6		140202002	Perno cerniera leva arresto coltello	1
7		40213002	Cavo di ispezione del filo	1
8		402S11003	vite	1
9		40202016	Barra coltello	1
10		40203021	Boccola della barra del coltello	1
11		402S13009	vite	1
12		W01013	distanziale	1
13		40205011	Biella della barra coltello	1
14		402S30052	vite	2
15		40201011	Staffa di posizione della barra del coltello	1
16		40203022	Boccola della barra del coltello	1
17		40209037	Giuda della barra del coltello	1
18		40209013	Porta-coltello	1
19		206S11002	vite	2
20		402S13005	vite	2
21		40219009	Coltello 1/2"	1
22		40228010	rondella	1
23		402S11020	vite	1
24		40201012	Leva di azionamento della barra del coltello	1
25		S05077	vite	2
26		40227014	molla	1
27		402S30026	Vite perno cerniera	1
28		402S30027	vite	1
29		402S16002	dado	1
30		40202046	Albero leva di azionamento barra coltello	1
31		402S16025	dado	1
32		402S20015	Vite assiale	1
33		S05049	vite	2
34		402S16010	Dado manovella azionamento barra coltello	1
35		40226027	Perno biella	1
36		40226028	Perno biella	1
37		402S11013	vite	1
38		40204017	manovella azionamento barra coltello	1
39		12923018	stoppino	1
40		40212026	Porta-stoppino	1
41		402S11004	vite	1
42		402S13011	vite	2
43		402S20016	Vite cerniera	1
44		40204018	Albero a gomito azionamento barra coltello	1
45		40222020	Tappo di gomma	1
46		40201013	Asta di trasmissione della barra coltello	1
47		402S30028	vite	1
48		402S16005	dado	1
49		402S20017	Vite assiale	1
50		402S16011	dado	1
51		40226029	perno	1
52		40226030	Bullone cerniera	1
53		402S14001	vite	1
54		40227015	Molla di torsione	1
55		40210005	Nottolino a cricchetto (B)	1
56		40210006	Nottolino a cricchetto (A)	1
57		40227016	Molla di tensione	1
58		402S20018	Vite assiale	1
59		40202018	Asta di trasmissione	1
60		40227017	Molla di tensione	1
61		402S30030	Vite di sospensione	1
62		40212048	perno	1
63		40203023	Staffa di posizione dell'asta di guida	1
64		P01008	Perno 4x18	2
65		P01011	perno	1
66		40222023	Rondella di spinta	1
67		40209014	Staffa di posizione del portacoltelli	1
68		402S14006	vite	1
69		402S30029	vite	1
70		402S30031	vite	1
71		402S16017	dado	1
72		40222021	distanziale	1
73		40228010	rondella	2
74		40222022	distanzialer	1
75		402S16021	dado	1
76		40228011	distanziale	1

10、 Parti della camma di alimentazione



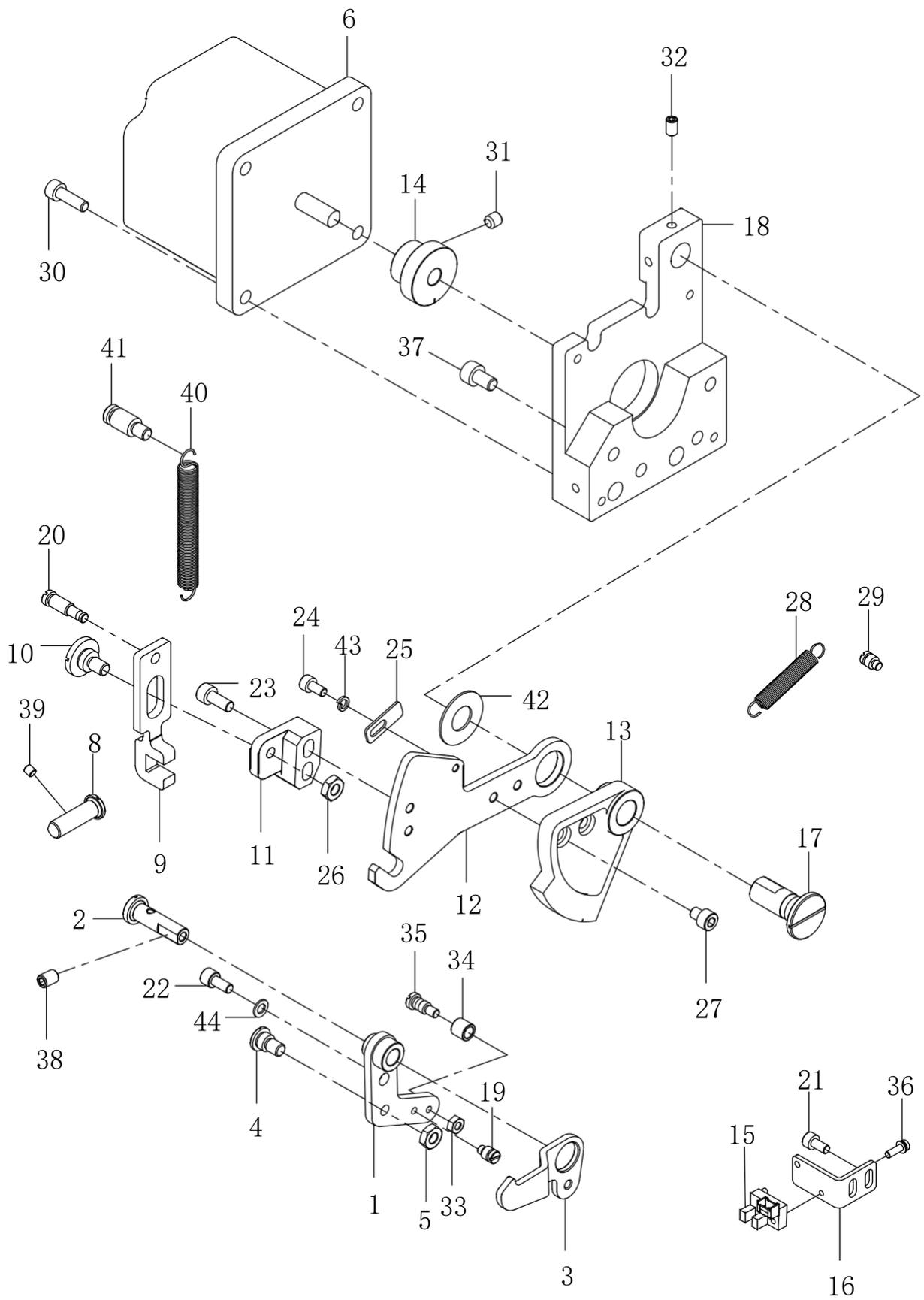
No.	Note	No. pezzo	Descrizione	Quantità
1		40225006	ingranaggio cilindrico	1
2		4020800400	Gruppo boccola ingranaggio cilindrico	2
3		40226031	Perno posizionamento ingranaggio cilindrico	4
4		409S15004	vite	4
5		40203024	Anello frizione	2
6		402S14006	vite	4
7		40203025	Manicotto fisso	1
8		40227018	Molla frizione	2
9		40225007	Ingranaggio a vite senza fine	1
10		40202019	Albero di trasmissione a vite senza fine	1
11		40223016	Collare	1
12		40202020	Albero ingranaggio a vite senza fine	1
13		40225008	ingranaggio cilindrico	1
14		40225009	Manovella marcia sinistra	1
15		40225010	Manovella marcia destra	1
16		S09002	vite	2
17		40208006	Anello di ritenzione	1
18		402S14006	vite	2
19		40202021	Albero a manovella	1
20		40204019	Manovella	1
21		402S14006	vite	1
22		402S15002	vite	1
23		140211006	Albero manovella	1
24		40202022	Albero manovella	1
25		40225011	Ingranaggio guida camma di alimentazione	1
26		409S14001	vite	2
27		N01010	dado	1
28		40228012	Guarnizione	1
29		40202023	Albero a camme di alimentazione	1
30		40210007	Camma di alimentazione	1
31		40228013	rondella	1
32		402S11027	vite	1
33		40209015	Blocco frizione rinforzato	1
35		40228008	rondella	14
36		402S11001	vite	2
37		40209016	Blocco frizione coltello	1
38		40212049	Rilascio blocco della frizione	1
39		40212050	Rilascio blocco della frizione	1
41		40209015	Blocco frizione rinforzato	1
44		40230006	Magnete	1
45		402S11045	vite	11
46		40209020	Supporto ingranaggio	1
47		125S13001	vite	3
48		40228017	distanziale	3
49		40209038	Blocco di induzione a bassa velocità	1
50		195430004	Sensore	1
51		140212017	Piastra di montaggio del sensore	1
52		413S13016	vite	1
53		114S17001	vite	1
54		40222050	Collare	1
55		40209040	Blocco decelerazione	1
56		140230010	Magnete	1

11、 Parti control box



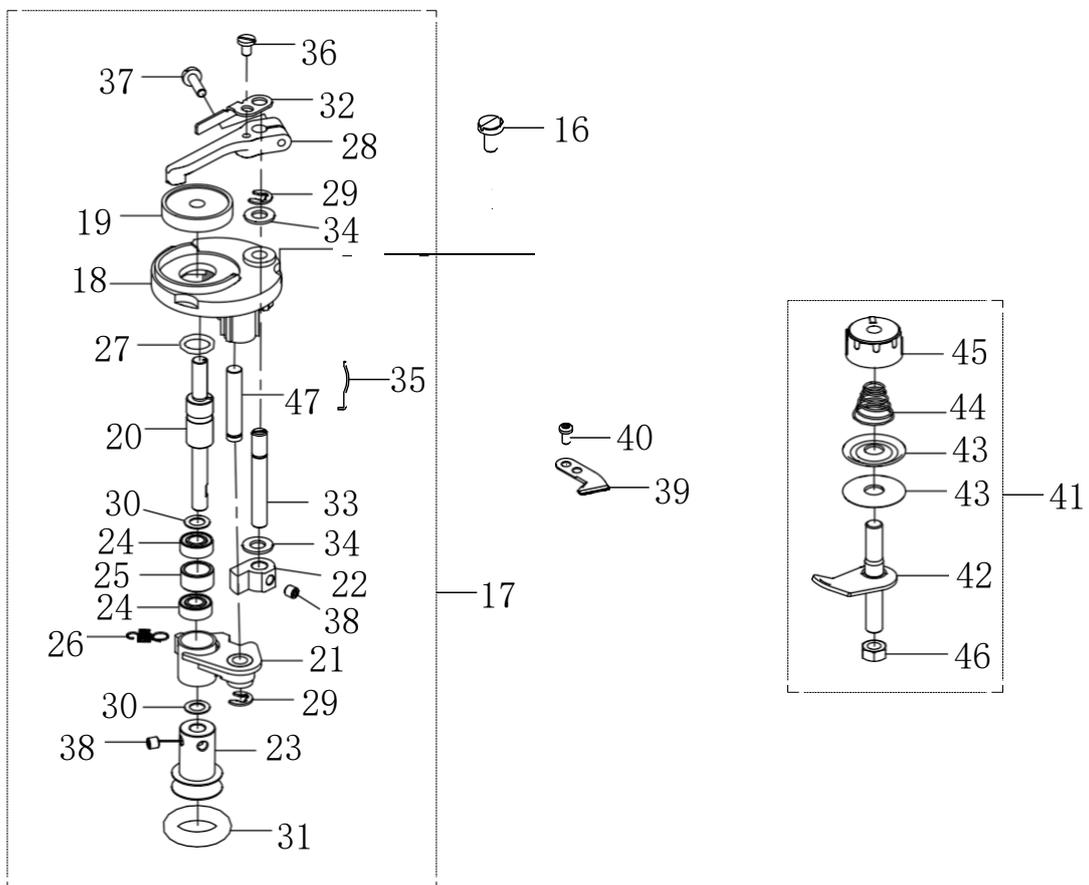
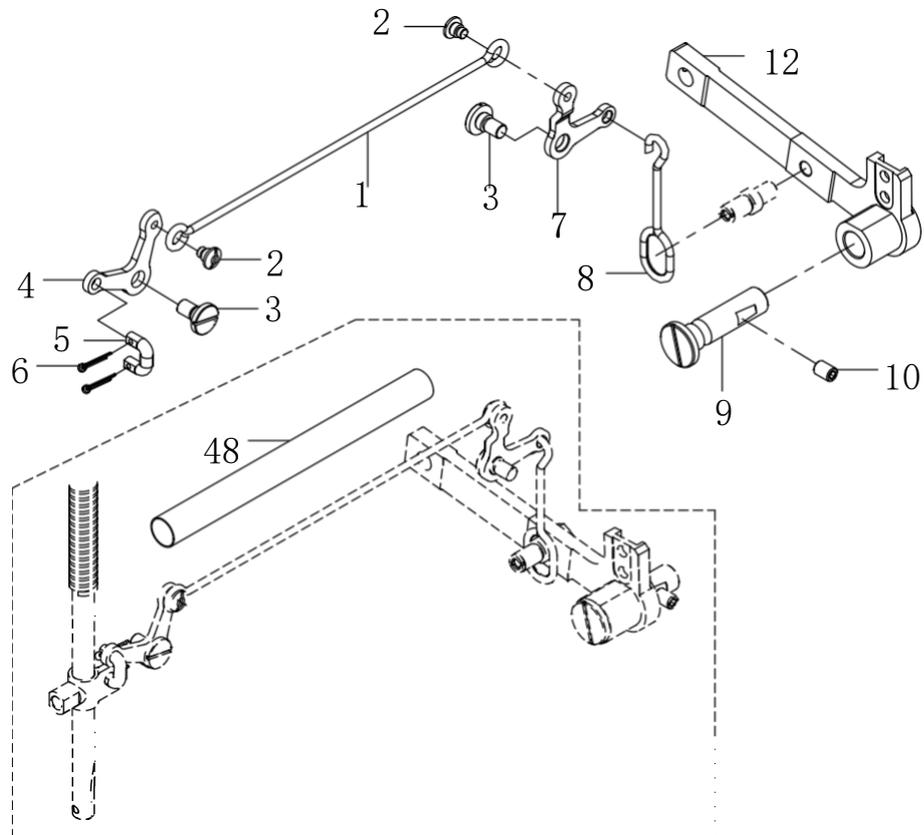
No.	Note	No. pezzo	Descrizione	Quantità
1		14023000200	Gruppo control box	1
2		413S13012	vite	2
3		140222004	Guarnizione in gomma	2
4		S05069	vite	3
5		140230003	Pannello operativo	1
6		195401006	Piastra inferiore di raffreddamento	1
7		199500203	Circuito scheda madre	1
8		195400014	Circuito passo-passo	1
9		195411002	Coperchio del controller	1
10		99000024	interruttore	1
11		199300061	Cavo adattatore XHB-3Y	1
12		121230004	regolatore di velocità	1
13		195000025	tirante	1

12、 Parti protezione sicurezza



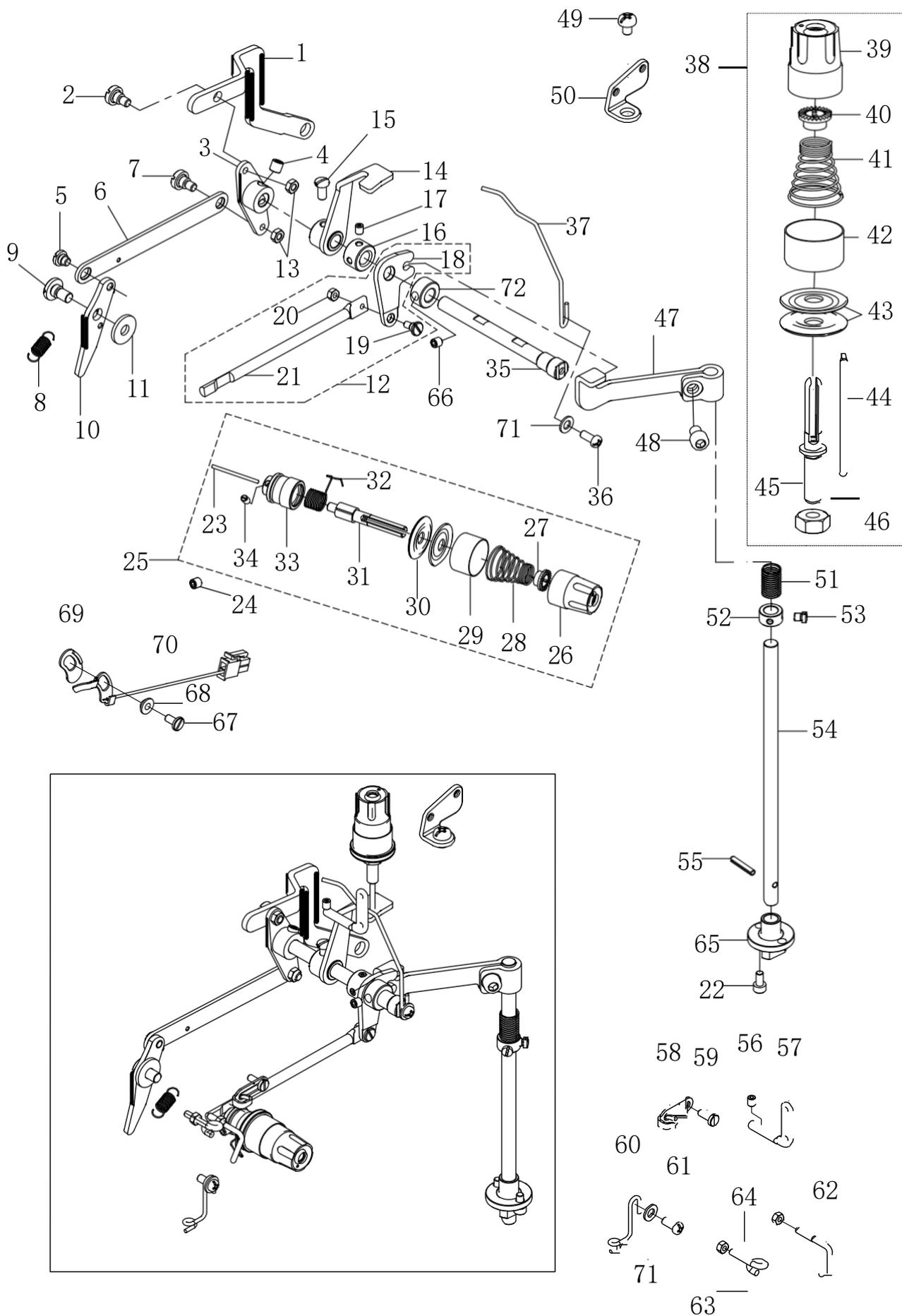
No.	Note	No. pezzo	Descrizione	Quantità
1		4021212400	componenti del telaio	1
2		40226053	Bullone cerniera	1
3		40212133	Base di sicurezza	1
4		402S20005	Vite assiale	1
5		402S16003	dado	1
6		40230008	Motorino passo-passo	1
8		402S30061	Perno di collegamento del rullo	1
9		40201071	pressore	1
10		402S20037	Vite assiale	1
11		40209049	supporto	1
12		40212112	Blocco meccanico	1
13		40225019	ingranaggio	1
14		40225020	Ingranaggio di guida	1
15		195430003	Sensore	1
16		40212113	Piastra di montaggio del sensore	1
17		40226052	Perno di collegamento	1
18		402201072	Supporto motore	1
19		413S30016	vite	1
20		413S30013	vite	1
21		413S13016	vite	2
22		402S13014	vite	1
23		413S13019	vite	2
24		413S13016	vite	1
25		41312096	sensore	1
26		N01012	dado	2
27		413S13001	vite	2
28		41327008	molla	1
29		413S30016	vite	1
30		S05124	vite	4
31		S09002	vite	2
32		403S14008	vite	2
33		413S16003	dado	1
34		41303024	Rullo	1
35		413S30015	Vite di collegamento del rullo	1
36		413S13026	vite	1
37		413S13005	vite	4
38		402S14001	vite	1
39		413S14006	vite	1
40		40227054	molla	1
41		402S30032	Vite di sospensione	1
42		40228034	Guarnizione	1
43		W02002	Guarnizione	1
44		40228008	Guarnizione	1

13、 Parti sollevamento piedino e avvolgispolina



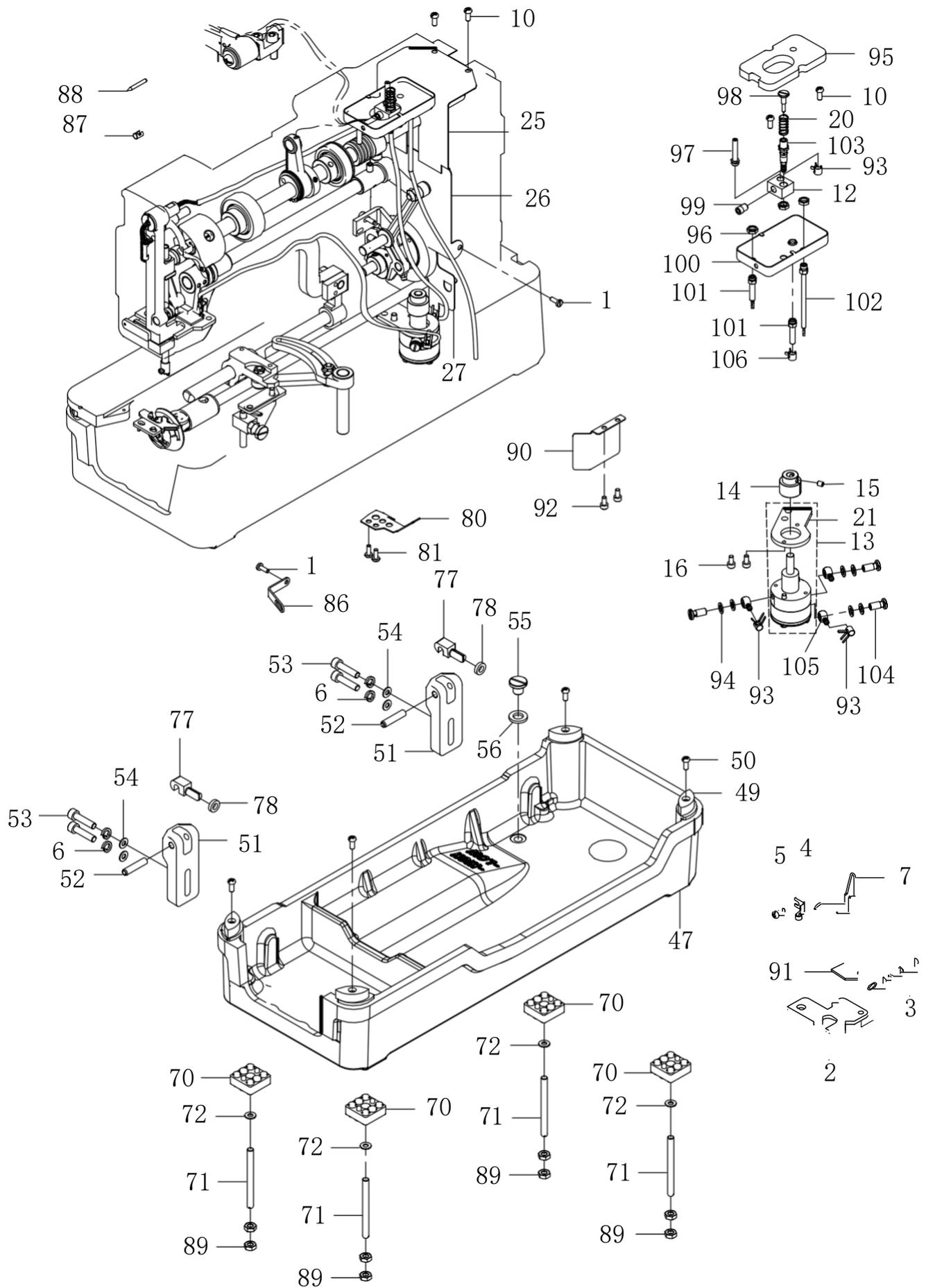
No.	Note	No. pezzo.	Descrizione	Quantità
1		40205012	Asta di sollevamento barra piedino	1
2		402S20020	vite	2
3		402S20021	Vite assiale	2
4		40205013	Leva anteriore	1
5		40204022	collegamento	1
6		40229001	Coppiglia 2x11	2
7		40205014	Leva posteriore	1
8		40205015	Asta di sollevamento barra piedino	1
9		40226036	Asta cerniera leva di scatto	1
10		402S14001	vite	1
12		40201073	Leva di sollevamento della barra piedino	1
16		402S11037	vite	3
17		4023103000	Gruppo avvolgi-spolina	1
18		40211021	Base avvolgi spolina	1
19		40211020	guarnizione	1
20		40202041	Alberino avvolgi-spolina	1
21		4020403500	Base albero avvolgi-spolina	1
22		40210010	Camma rotante	1
23		40235025	Perno rotante	1
24		B04025	Cuscinetto 686Z	2
25		40208013	Anello di ritenzione	1
26		40227045	molla	1
27		40222034	Guarnizione in gomma	1
28		40201062	leva	1
29		H05003	Anello di sicurezza tipo E 5	2
30		40228029	Guarnizione	2
31		40222033	Anello in gomma	1
32		40212100	Piastrina di regolazione	1
33		40202042	alberino	1
34		40228030	guarnizione	2
35		40227044	molla	1
36		402S11039	vite	1
37		402S11040	vite	1
38		402S14007	vite	3
39		11419001	rasafilo	1
40		403S11020	vite	2
41		4131300800	Gruppo tensione filo spolina	1
42		4131301800	Gruppo tirante del filo della bobina	1
43		41313015	Disco tensione	2
44		41327017	Molla biella	1
45		101S16019	Dado tendifilo	1
46		413S16012	dado	1
48		40203030	Tubo	1

14、 Parti tendifilo



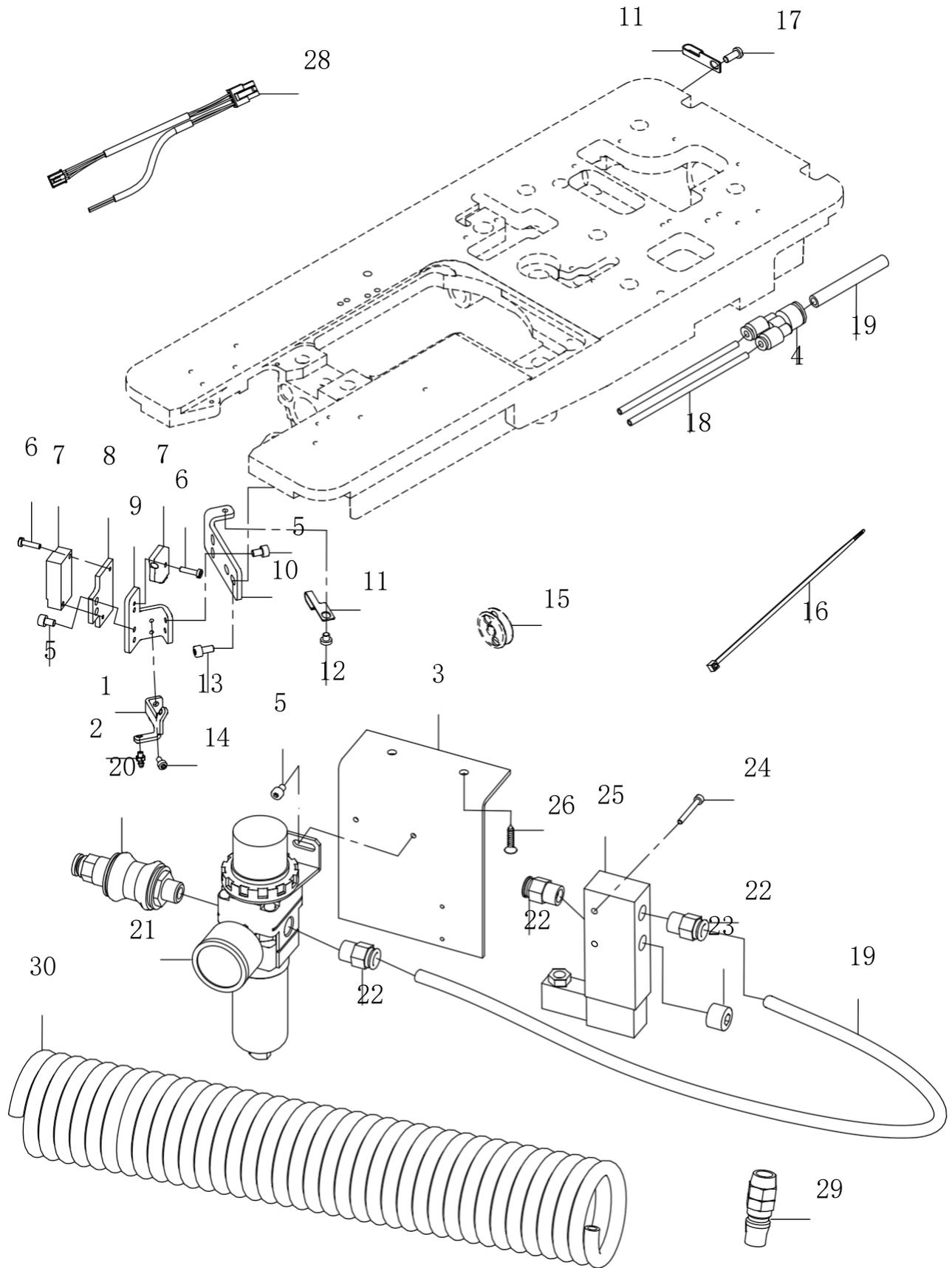
No.	Note	No pezzo.	Descrizione	Quantità
1		40212127	Collegamento rilascio tensione	1
2		402S20025	Vite assiale	1
3		40205017	Leva rilascio tensione	1
4		409S14001	vite	2
5		402S20026	Vite assiale	1
6		40212062	Piastra di collegamento	1
7		402S20025	Vite assiale	1
8		40127020	Molla di bloccaggio	1
9		402S20021	Vite assiale	1
10		40212063	Levetta di blocco	1
11		40228018	guarnizione	1
12		40202034	Gruppo leva di rilascio del filo	1
13		402S16001	dado	2
14		4021212300	bobina	1
15		402S11023	vite	1
16		40108006	Anello di tensione	1
17		201S14002	vite	2
18		40204023	Manovella della leva di rilascio della tensione	1
19		402S20028	Vite assiale	1
20		402S16017	dado	1
21		40202028	Asta di rilascio della tensione	1
22		S05049	vite	2
23		40226037	Perno di rilascio della tensione	1
24		S09011	vite	1
25		4021300200	Gruppo regolatore di tensione No.2	1
26		21311034	Dado tensione	1
27		40211009	Rondelle tirafilo	1
28		40227030	Molla tensione	1
29		40212066	Tubo pressore disco di tensione	1
30		40213005	Disco tensione	2
31		402S30040	perno	2
32		40227031	Molla tirafilo	1
33		40203032	Presa filettatura	1
34		402S11024	vite	1
35		40202029	Albero leva rilascio tensione	1
36		402S11003	vite	1
37		40213006	tirafilo	1
38		4021300100	Gruppo regolatore di tensione No.1	1
39		40211030	Dado tensione	1
40		40211009	Fermo disco tensione	1
41		40227030	Molla di tensione	1
42		40212066	Tubo pressore disco di tensione	1
43		40213005	Disco tensione	2
44		40226038	Perno di rilascio della tensione	1
45		402S0041	No. 2 pinza per filo	1
46		402S16018	dado	1
47		40212068	Braccino di rilascio tensione	1
48		402S30042	vite	1
49		402S11013	vite	1
50		40113004	Piastra guidafile	1
51		40227023	molla	1
52		40208010	Anello di ritenzione	1
53		402S11022	vite	2
54		40202030	Asta di rilascio della tensione	1
55		P03030	Perno a molla	1
56		201S14002	vite	1
57		40213009	Occhiello del filo	1
58		40213010	Guida-filo	1
59		206S11002	vite	1
60		40212070	Guidafilo barra ago	1
61		402S11003	vite	1
62		11413011	Tensione guidafile	1
63		40213012	Gancio tirafilo	1
64		402S16017	dado	2
65		40203033	Staffa di posizione	1
66		207S14006	vite	1
67		413S30006	vite	1
68		41328005	rondella	1
69		141811007	Isolante sensore	1
70		19543000600	Sensore filo superiore	1
71		W01013	rondella	2
72		40208009	Anello di ritenzione	1

15、 Parti del sistema di lubrificazione



No.	Note	No. pezzo	Descrizione	Quantità
1		206S11002	vite	2
2		40223017	Feltrino ritorno olio	1
3		40221003	Tubetto ritorno olio	1
4		40212071	portacavo	1
5		402S11003	vite	1
6		40128026	Rondella elastica	4
7		40227034	Porta-cavo	1
10		402S11003	vite	2
12		40209026	Base della vite di regolazione dell'olio	1
13		4022000100	Pompa dell'olio	1
14		40225012	Ingranaggio vite senza fine pompa dell'olio	1
15		201S14002	vite	2
16		S05003	vite	2
20		40227035	molla	1
21		40212076	Piastre pompa dell'olio	1
25		40212108	paraolio	1
26		40212078	paraolio	1
27		40212079	paraolio	1
47		40201066	Bacinella olio	1
49		40222026	gommino	4
50		402S11003	vite	4
51		40201020	Porta cerniera	2
52		P03031	Perno	2
53		413S13013	vite	4
54		40228014	rondella	4
55		402S11026	vite	1
56		40222027	rondella	1
70		40222028	Feltrino base macchina	4
71		402S30048	Bullone coppa dell'olio	4
72		40228019	rondella	4
77		40226039	Perno di collegamento	2
78		40222031	Rondelle di gomma	2
80		40212081	Piastra di fissaggio tubo	1
81		206S11002	vite	2
86		40212082	guidatubo	1
87		40212099	Fermo stoppino dell'olio	1
88		20626004	Perno stoppino dell'olio	1
89		401S16002	dado	8
90		40212106	Deflettore olio	1
91		40223024	Stoppino olio	1
92		413S13016	vite	2
93		11412055	Anello di sicurezza per tubi	3
94		20122033	Guarnizione	6
95		140223001	stoppino	1
96		402S16019	dado	3
97		40221009	Colonnina alimentazione dell'olio	1
98		402S30044	Vite di regolazione olio	1
99		402S13006	vite	1
100		140212007	Cremagliera olio	1
101		40221006	Colonnina ritorno olio	2
102		40221007	Colonnina ritorno olio	1
103		40221010	Colonnina regolazione	1
104		402S30045	vite	3
105		40221011	Connettore del tubo	3
106		20429001	Anello di sicurezza tubi	1

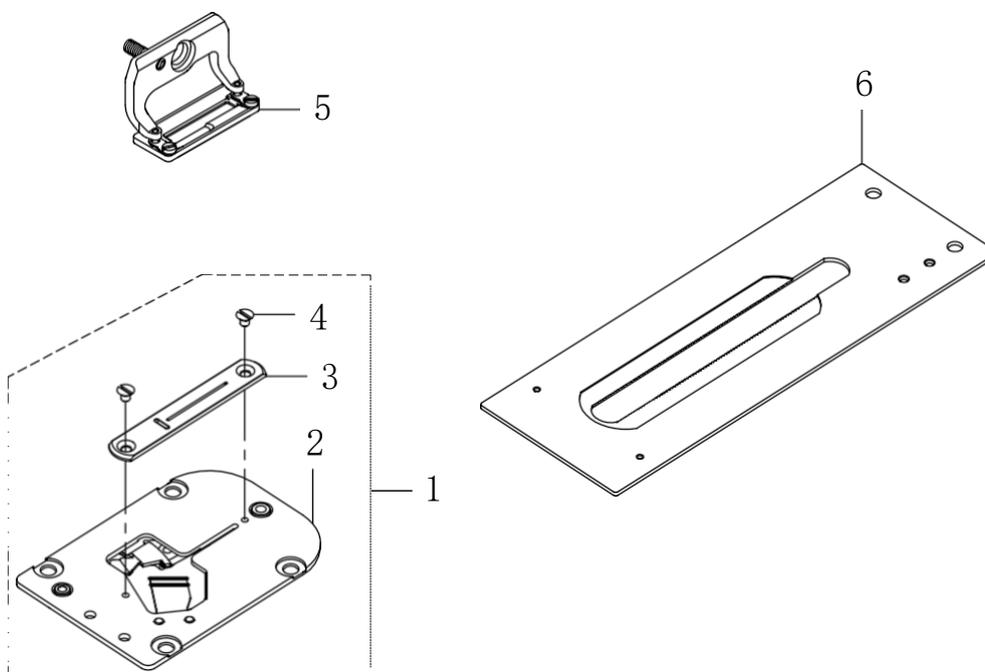
16、 Rilevamento automatico fine spolina (optional)



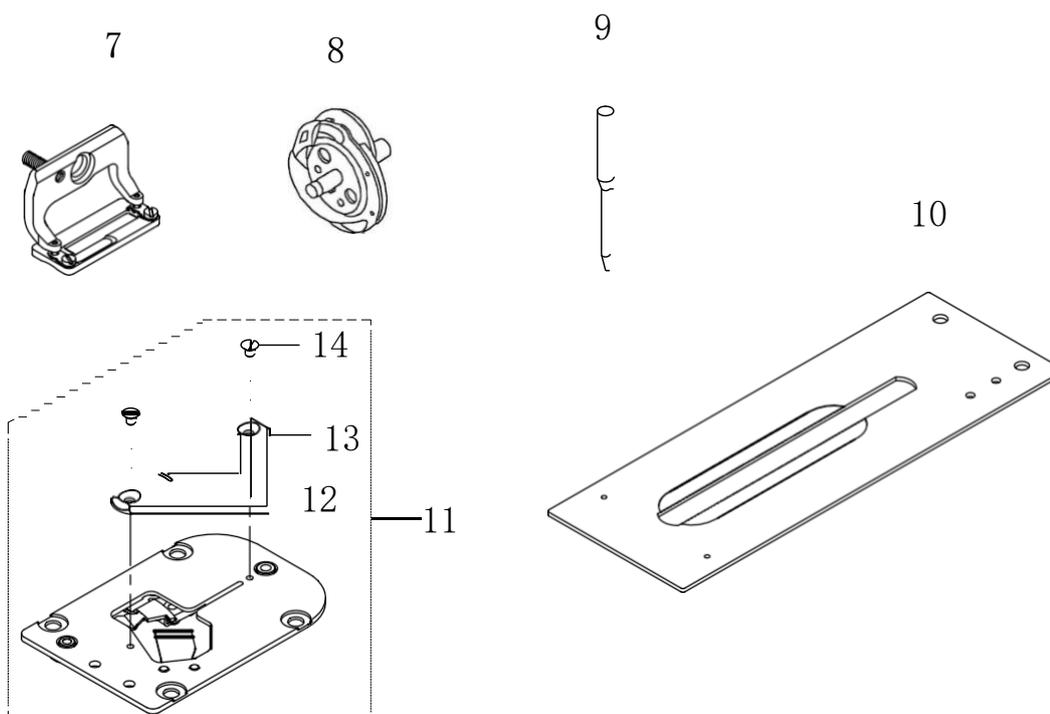
No.	Note	No. pezzo	Descrizione	Quantità
1		140212014	staffa	1
2		42136010	connettore	2
3		140212018	Piastra di montaggio	1
4		140236002	connettore	1
5		S05115	vite	6
6		421S13049	vite	3
7		14183000400	Sensore	1
8		140212002	Piastra di montaggio	1
9		140212003	Piastra di montaggio	1
10		140212004	Piastra di montaggio	1
11		41312003	Morsetto per tubi	2
12		S04080	vite	1
13		421S13035	vite	2
14		421S13038	vite	2
15		141318001	bobina	2
16		40111005	fascetta	4
17		402S11003	vite	1
18		41845224	Tubo	2
19		42221503	Tubo	1
20		42130096	Interruttore manuale VHK3	1
21		141845004	Dispositivo trattamento sorgente d'aria	1
22		40736021	Connettore	3
23		41845219	Silenziatore	1
24		S05215	vite	2
25		4073000600	Valvola solenoide	1
26		403S30020	vite	2
27		42130028	Carta riflettente	1
28		199300065	Cavo adattatore	1
29		40736001	Giunto a manicotto filettato	1
30		40730010	Tubo a spirale	1

17、 Parti speciali

Taglio corto



Per maglieria



No.	Nota	No. pezzo	Descrizione	Quantità
1		14021500300	Gruppo placca ago (taglio corto)	1
2		14021500500	Supporto placca	1
3		41315011	Placca ago (taglio corto)	1
4		413S17002	vite	2
5		4131602700	Gruppo piedino (taglio corto)	1
6		140212001	piastra	1
7		14131600100	Gruppo piedino	1
8		14021800200	Gruppo capsula (771K)	1
9		41317001	aghi DP × 5kn 11#	1
10		140212013	piastra	1
11		14021500400	Gruppo placca ago (maglieria)	1
12		14021500500	Supporto placca	1
13		41315001	Placca ago	1
14		413S17002	vite	2